

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Документ подписан простыми электронными подписями  
Информация о владельце: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
ФИО: Игнатенко Виталий Иванович высшего образования  
Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике  
Дата подписания: 17.02.2023 12:03:51 «Заочный государственный университет им. Н.М. Федоровского»  
Уникальный программный ключ: (ЗГУ)  
a49ae343af5448d45d7e3e1e499659da8109ba78

УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по ОД  
\_\_\_\_\_ Игнатенко В.И.

## Организация и планирование автоматизированных производств

### рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	<b>Электроэнергетики и автоматики</b>		
Учебный план	28.05.2022. бак.-очн. 15.03.04_АП-2021.plx Направление подготовки: Автоматизация технологических процессов и производств		
Квалификация	<b>бакалавр</b>		
Форма обучения	<b>очная</b>		
Общая трудоемкость	<b>2 ЗЕТ</b>		
Часов по учебному плану	72	Виды контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты 8	
аудиторные занятия	24		
самостоятельная работа	48		

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя 6 2/6			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	12	12	12	12
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	24	24	24	24
Контактная работа	24	24	24	24
Сам. работа	48	48	48	48
Итого	72	72	72	72

Программу составил(и):

Рабочая программа дисциплины

**Организация и планирование автоматизированных производств**

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по направлению подготовки 15.03.04 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ (уровень бакалавриата) (приказ Минобрнауки России от 12.03.2015 г. № 200)

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

**Электроэнергетики и автоматике**

Протокол от г. №

Срок действия программы: уч.г.

Зав. кафедрой к.т.н., доцент А.М. Петров

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

к.т.н., доцент А.М. Петров      \_\_ \_\_\_\_\_ 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры  
**Электроэнергетики и автоматики**

Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_  
Зав. кафедрой к.т.н., доцент А.М. Петров

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

к.т.н., доцент А.М. Петров      \_\_ \_\_\_\_\_ 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры  
**Электроэнергетики и автоматики**

Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_ 2024 г. № \_\_  
Зав. кафедрой к.т.н., доцент А.М. Петров

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

к.т.н., доцент А.М. Петров      \_\_ \_\_\_\_\_ 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры  
**Электроэнергетики и автоматики**

Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_ 2025 г. № \_\_  
Зав. кафедрой к.т.н., доцент А.М. Петров

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

к.т.н., доцент А.М. Петров      \_\_ \_\_\_\_\_ 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры  
**Электроэнергетики и автоматики**

Протокол от \_\_ \_\_\_\_\_ 2026 г. № \_\_  
Зав. кафедрой к.т.н., доцент А.М. Петров

<b>1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	
1.1	формирование у обучающихся представления об организации и планировании автоматизированных
1.2	производств Задачи дисциплины:
1.3	ознакомление студентов с принципами и методами организации производства, планирования и
1.4	управления на промышленных предприятиях;
1.5	привитие знаний специфики организации технологических процессов; обучение навыкам
1.6	проектирования организации производственных процессов;
1.7	теоретические основы планирования и закономерности организации производства и управления
1.8	предприятием;
1.9	принципы и методы рациональной организации производственных и управленческих процессов на
1.10	предприятии

<b>2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП</b>	
Цикл (раздел) ООП:	Б1.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Автоматизация технологических процессов и производств
2.1.2	Автоматизация технологических процессов и производств
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Интегрированные системы проектирования и управления
2.2.2	Интегрированные системы проектирования и управления

<b>3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
<b>ОК-2: способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах</b>	
<b>Знать:</b>	
<b>Уметь:</b>	
<b>Владеть:</b>	
<b>ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда</b>	
<b>Знать:</b>	
<b>Уметь:</b>	
<b>Владеть:</b>	
<b>ПК-10: способностью проводить оценку уровня брака продукции, анализировать причины его появления, разрабатывать мероприятия по его предупреждению и устранению, по совершенствованию продукции, технологических процессов, средств автоматизации и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, систем экологического менеджмента предприятия, по сертификации продукции, процессов, средств автоматизации и управления</b>	
<b>Знать:</b>	
<b>Уметь:</b>	
<b>Владеть:</b>	
<b>ПК-33: способностью участвовать в разработке новых автоматизированных и автоматических технологий производства продукции и их внедрении, оценке полученных результатов, подготовке технической документации по автоматизации производства и средств его оснащения</b>	
<b>Знать:</b>	
<b>Уметь:</b>	
<b>Владеть:</b>	
<b>ПК-34: способностью выбирать рациональные методы и средства определения эксплуатационных характеристик оборудования, средств и систем автоматизации и их технического оснащения</b>	
<b>Знать:</b>	
<b>Уметь:</b>	
<b>Владеть:</b>	

<b>ПК-35: способностью составлять техническую документацию на приобретение нового оборудования, средств и систем автоматизации, их технического оснащения, запасных частей; осуществлять подготовку технических средств к ремонту</b>
<b>Знать:</b>
<b>Уметь:</b>
<b>Владеть:</b>

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

<b>3.1 Знать:</b>
3.1.1 основы планирования и закономерности организации производства и управления предприятием;
3.1.2 основные принципы и методы рациональной организации производственных и управленческих
3.1.3 процессов на промышленном предприятии; специфику организации автоматизированных
3.1.4 производств;
<b>3.2 Уметь:</b>
3.2.1 использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого
3.2.2 качества заданного количества при наименьших затратах общественного труда; собирать и
3.2.3 анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов
3.2.4 изготовления продукции, выполнять работы по проектированию организации производственных
3.2.5 процессов;
3.2.6 применять известные методы для решения организационных и управленческих задач; владеть:
3.2.7 навыками расчетов и обоснований при выборе форм и методов организации автоматизированных
3.2.8 производств;
<b>3.3 Владеть:</b>
3.3.1 навыками выполнения плановых расчетов; навыками расчетов экономической эффективности

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	<b>Раздел 1.</b>						
1.1	Организация производства: функции, подсистемы, законы и принципы /Лек/	8	6			0	
1.2	Организация производственного процесса во времени и в пространстве /Пр/	8	6			0	
1.3	Организация технической подготовки производства /Лек/	8	6			0	
1.4	Организация производственной инфраструктуры /Пр/	8	6			0	
1.5	СРС /Ср/	8	48			0	

#### 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

##### 5.1. Контрольные вопросы и задания

Тема 1. Организация производства: функции, подсистемы, законы и принципы  
Тема 2. Организация производственного процесса во времени и в пространстве  
Тема 3. Организация технической подготовки производства  
Тема 4. Организация производственной инфраструктуры  
Тема 5. Организация системы управления качеством продукции  
Тема 6. Основы производственного планирования

##### 5.2. Темы письменных работ

Тема 1. Организация производства: функции, подсистемы, законы и принципы  
Тема 2. Организация производственного процесса во времени и в пространстве

Тема 3. Организация технической подготовки производства Тема 4. Организация производственной инфраструктуры Тема 5. Организация системы управления качеством продукции Тема 6. Основы производственного планирования
<b>5.3. Фонд оценочных средств</b>
Тема 1. Организация производства: функции, подсистемы, законы и принципы Тема 2. Организация производственного процесса во времени и в пространстве Тема 3. Организация технической подготовки производства Тема 4. Организация производственной инфраструктуры Тема 5. Организация системы управления качеством продукции Тема 6. Основы производственного планирования
<b>5.4. Перечень видов оценочных средств</b>
Тема 1. Организация производства: функции, подсистемы, законы и принципы Тема 2. Организация производственного процесса во времени и в пространстве Тема 3. Организация технической подготовки производства Тема 4. Организация производственной инфраструктуры Тема 5. Организация системы управления качеством продукции Тема 6. Основы производственного планирования
<b>6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>
<b>6.1. Рекомендуемая литература</b>
<b>6.3.1 Перечень программного обеспечения</b>
<b>6.3.2 Перечень информационных справочных систем</b>
<b>7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>
<b>8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>