

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Блинова Светлана Павловна  
Должность: Заместитель директора по учебно-воспитательной работе  
Дата подписания: 12.04.2023 09:26:06  
Уникальный программный ключ:  
1caf4e102a27ce11a89a2a7ceb20237f3ab5c65

## АННОТАЦИЯ

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА производственной практики

Для специальности

15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Программа подготовки специалистов среднего звена

Квалификация: Техник

Форма обучения – очная

Срок освоения программы при очной форме обучения  
на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

## 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в части освоения квалификации *техник* и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- 1 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации;
- 2 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации;
- 3 Эксплуатация систем автоматизации;
- 4 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;
- 5 Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации;
- 6 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18494 слесарь по контрольно-измерительным приборам).

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и профессиональной переподготовке по профилю основных профессиональных образовательных программ) и по программам профессиональной подготовки, при освоении профессии рабочего 18494 слесарь по контрольно-измерительным приборам.

### 1.2 Цели и задачи производственной практики

**Целью** производственной практики является:

- приобретение обучающимися опыта практической работы по профессии.

**Задачами** учебной практики (по профилю специальности) являются:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для

последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;

- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

**Иметь практический опыт:**

- проведения измерений различных видов производства подключения приборов;

- осуществления монтажа, наладки и ремонта средств измерений и автоматизации, информационных устройств и систем в мехатронике;

- монтажа щитов и пультов, применяемых в отрасли, наладки микропроцессорных контроллеров и микро ЭВМ;

- осуществления эксплуатации и обслуживания средств измерений и автоматизации;

- текущего обслуживания регуляторов и исполнительных механизмов, аппаратно-программной настройки и обслуживания микропроцессорной техники систем автоматического управления, информационных и управляющих систем, мехатронных устройств и систем;

- разработки и моделирования несложных систем автоматизации и несложных функциональных блоков мехатронных устройств и систем;

- расчета надежности систем управления и отдельных модулей и подсистем мехатронных устройств и систем;

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;

- выполнения электромонтажных работ;

- ремонта, сборки, регулировки, юстировки средств измерений.

**1.3 Рекомендованное количество часов, отводимое на производственную практику.**

Всего – 756 часов, в том числе:

– производственная практика (технологическая) – 396 часов (11 недель) – 7 семестр 4 курса;

– производственная практика (преддипломная) – 144 часа (4 недели).

**1.4 Результаты освоения**

В результате освоения программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

**Общие компетенции**

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии. Проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за

	них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### **Основные виды профессиональной деятельности и соответствующие им профессиональные компетенции**

<b>Код</b>	<b>Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций</b>
<b>ВПД 5.2.1</b>	<b>Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).</b>
ПК 1.1	Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.
ПК 1.2	Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.
ПК 1.3	Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации.
<b>ВПД 5.2.2</b>	<b>Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).</b>
ПК 2.1	Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 2.2	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления
ПК 2.3	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.
ПК 2.4	Организовывать работу исполнителей.
<b>ВПД 5.2.3</b>	<b>Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).</b>
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов
<b>ВПД 5.2.4</b>	<b>Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).</b>

ПК 4.1	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.2	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.3	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.
ПК 4.4	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.
ПК 4.5	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.
<b>ВПД 5.2.5</b>	<b>Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).</b>
ПК 5.1	Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.
ПК 5.2	Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.
ПК 5.3	Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.
<b>ВПД 5.2.6</b>	<b>Выполнение работ по рабочей профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам</b>