

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Документ подписан простыми электронными подписями
Информация о владельце:
ФИО: Игнатенко Виталий Иванович
Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике
Дата подписания: 17.02.2023 12:11:20
Уникальный программный ключ:
a49ae343af5448d45d7e3e1e499659da8109ba78

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Норильский государственный индустриальный институт»
(НГИИ)

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине**

Введение в профиль

Факультет: Факультет электроэнергетики, экономики и управления

Направление подготовки: Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль):

бакалавр

Кафедра: Электроэнергетики и автоматики

Разработчик ФОС:

Ст. преподаватель

(должность, степень, ученое звание)

Барановская Елена Николаевна

(подпись)

(ФИО)

Оценочные материалы по дисциплине рассмотрены и одобрены на заседании кафедры, протокол № от г.
Заведующий кафедрой ст. преподаватель Барановская Е.Н.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Таблица 1 – Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения и планируемые результаты обучения по дисциплине (Знать(З); Уметь(У); Владеть (В))
ОК-4: способностью работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия	
	:
ПК-11: способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию, в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их устранению и повышению эффективности использования	
	:

Таблица 2. Паспорт фонда оценочных средств

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Формируемая компетенция	Наименование оценочного средства	Форма оценивания
Раздел 1. Курс 1.			
Производство как объект автоматизации /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Управление технологическими процессами. /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Автоматизация технологических процессов. /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Системный подход в АСУ ТП и П. /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Информация в АСУ ТП и П. /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Экономическая эффективность АСУ ТП и П. /Лек/	ОК-4 ПК-11		
Построение модели конкретного ТП как последовательности технологических операций. /Пр/	ОК-4 ПК-11		
Преобразование модели ТП в модель П как системы обеспечения жизнедеятельности ТП. /Пр/	ОК-4 ПК-11		
Структурно-функциональный и стоимостный анализ полученной модели ТП и П. /Пр/	ОК-4 ПК-11		
Производство как объект автоматизации. /Ср/	ОК-4 ПК-11		
Управление технологическими процессами. /Ср/	ОК-4 ПК-11		
Автоматизация технологических процессов /Ср/	ОК-4 ПК-11		
Системный подход в АСУ ТП и П. /Ср/	ОК-4 ПК-11		
Информация в АСУ ТП и П. /Ср/	ОК-4 ПК-11		
Экономическая эффективность АСУ ТП и П. /Ср/	ОК-4 ПК-11		
/Зачёт/ /Лек/	ОК-4 ПК-11		

2. Перечень контрольно-оценочных средств (КОС)

Для определения качества освоения обучающимися учебного материала по дисциплине используются следующие контрольно-оценочные средства текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся:

Таблица 3. Перечень контрольно-оценочных средств

<p>Текущий контроль успеваемости - объективная оценка усилий студентов очной формы обучения в приобретении знаний в ходе семестра, соблюдения ими учебного графика, определение степени освоения программы учебной дисциплины.</p> <p>Текущий контроль успеваемости проводится в группах студентов очной формы обучения. Он включает: устный опрос на лекциях, проверку домашних заданий, расчетно-графических работ; защиту отдельных лабораторных работ; контроль самостоятельной работы студентов.</p> <p>Текущий контроль успеваемости студентов осуществляется посредством выставления оценок по пятибалльной системе. Результаты текущего контроля успеваемости студентов фиксируются в рабочем журнале преподавателя и доводятся до сведения учебно-методической комиссии факультета, заведующего кафедрой, за которой закреплена дисциплина, и заведующего выпускающей кафедрой.</p> <p>Преподаватель, осуществляющий текущий контроль, обязан на одном из первых занятий довести до сведения студентов сроки и критерии текущей аттестации студентов в соответствии с календарным учебным графиком.</p> <p>Текущая аттестация студентов является формой оценки уровня знаний студентов, полученных ими за определённый период изучения дисциплины, в специально планируемую аттестационную неделю.</p> <p>Текущая аттестация проводится дважды в семестр по всем дисциплинам, предусмотренным учебными планами, и организуется в соответствии с календарным учебным графиком в период аттестационных недель.</p> <p>Текущая аттестация должна учитывать следующее: выполнение студентом всех видов работ, предусмотренных рабочей программой освоения дисциплины, посещаемость занятий, самостоятельная работа студента.</p> <p>Оценка должна носить комплексный характер и учитывать достижения студента по основным компонентам учебного процесса. Оцениваемыми объектами являются: степень усвоения студентом теоретических знаний учебной дисциплины, уровень овладения им практическими навыками во всех видах учебных занятий, его способность к самостоятельной работе, мотивация, активность, своевременное прохождение контрольных мероприятий, посещаемость и др. Рекомендуемая шкала оценок текущей аттестации трехбалльная: 2 - «отлично», 1 - «хорошо» и «удовлетворительно», 0 - «неудовлетворительно».</p> <p>Преподаватель обязан довести результаты текущей аттестации до сведения студентов на первом же занятии после истечения срока аттестации, объяснив основные причины отрицательной аттестации с установлением конкретных сроков ликвидации накопившихся задолженностей.</p> <p>Промежуточная аттестация (по окончании семестра) является следующим после текущей аттестации уровнем контроля успеваемости студентов. Она включает сдачу зачётов во время зачётной недели и экзаменов во время экзаменационной сессии студентами очной формы обучения или во время учебно-экзаменационной сессии студентами заочной формы обучения.</p> <p>Целью промежуточной аттестации студентов является комплексная и объективная оценка качества усвоения ими изучаемой дисциплины, умения применять полученные знания для решения практических задач при освоении основной образовательной программы высшего профессионального образования.</p> <p>Для подготовки к промежуточной аттестации студентам предоставляется список вопросов, выносимых на зачёт или экзамен.</p>	1	Зачет
--	---	-------

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы

3.1 Задания для текущего контроля успеваемости

Список контрольных вопросов к зачету:

1. Номенклатура производства цветных металлов.
2. Основные производственные мощности Компании «НН» в России и за рубежом.
3. Историческая справка (ИС). Освоение норильских месторождений.
4. И.С. Создание концерна «НН».
5. И.С. Рождение РАО «НН».
6. И.С. Реструктуризация Компании.
7. И.С. Реформирование системы управления компании.
8. И.С. Диверсификация бизнеса и создание транснациональной компании.
9. Номенклатура и объем производства цветных металлов.
10. Мировое потребление никеля по регионам мира и отраслям.
11. Мировое потребление меди по отраслям.
12. Мировое потребление палладия по отраслям.
13. Мировое потребление платины по отраслям.
14. Финансовые результаты компании.
15. Структура компании.
16. Корпоративный центр.
17. Состав Горно-Металлургического комплекса.
18. Цели и состав сбытового отраслевого комплекса.
19. Назначение и состав геологического отраслевого комплекса.
20. Топливо-энергетический отраслевой комплекс. Назначение и состав.
21. Задачи и состав транспортно-логического отраслевого комплекса.
22. Многоотраслевой обеспечивающий комплекс. Цели и деятельность.
23. Состав и задачи отраслевого комплекса «Исследования и инженерии».
24. Деятельность и подразделения отраслевого комплекса материально-технического снабжения.
25. Цели и задачи Строительной и ремонтной отрасли.
26. Кадры компании «НН».
27. Миссия и стратегия компании.
28. Технология производства цветных металлов (ТПЦМ). Классификация цветных металлов.
29. ТПЦМ. Три основных этапа.
30. ТПЦМ. Добыча руды.
31. ТПЦМ. Разработка месторождений.
32. ТПЦМ. Обогащение.
33. Процессы обогащений.
34. Хвостохранилище. Назначение, состав.
35. Metallургия. Основные процессы.
36. История создания печи Вонюкова.
37. Штейн. Состав. Назначение.
38. Файнштейн. Состав. Назначение.
39. Основные производственные предприятия компании. Населенные пункты.
40. Историческая справка о ЗФ.
41. Укрупненная технологическая схема производства ЗФ.
42. Рудная база ЗФ. Содержание металлов в руде.
43. Виды рудников ЗФ.
44. Обоганительное производство ЗФ.
45. Metallургическое производство ЗФ. Никелевый, Медный и Надежденский заводы.
46. ОАО «Кольская горно-металлургическая компания» состав историческая справка.
47. Комбинат СевероНикель.История.
48. Комбинат «ПеченгаНикель». История.
49. Производственные мощности комбината «ПеченгаНикель».
50. Проект рудника «Северный-Глубокий».
51. Производственные мощности комбината «СевероНикель».
52. Зарубежные активы компании «НН».

3.2 Задания для промежуточной аттестации

3.2.1. Контрольные вопросы к экзамену(зачету)

3.2.2. Типовые экзаменационные задачи

3.2.3. Темы/задания курсовых проектов/курсовых работ

Темы рефератов:

1. Автоматизация конструкторской подготовки производства
2. Автоматизация подготовки производства на промышленном предприятии
3. Автоматизация контроля качества продукции
4. Диагностика технологического состояния технологического оборудования
5. Перспективы применения промышленных роботов