

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Игнатенко Виталий Иванович
Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике
Дата подписания: 15.03.2015
Уникальный программный ключ:
a49ae343af5448d45d7e3e1e499659da8109ba78

Аннотация

рабочей программы Учебной практики направлении подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Трудоемкость в зачетных единицах	з.е. (ч.)	Очная форма	Очно-заочная форма	Заочная форма
		Семестр/ы		
	3 (108)	5	-	7

Цель практики: обеспечение связи между научно-теоретической и практической подготовкой студентов, приобретение первоначального опыта и определённых навыков практической деятельности.

Задачи практики:

- функциональная структура предприятия и цеха, основное технологическое оборудование;
- охрана труда и техника безопасности; инструктаж по технике безопасности различных рабочих мест; контроль выполнения правил ТБ; контроль выполнения правил охраны труда; пожарная безопасность; причины и меры предупреждения травматизма.

Места проведения практики: на базе НГИИ, предприятиях Группы «Норильский никель». В период практики совместно с ЗА ПАО «ГМК «Норильский никель» организуются экскурсии на предприятия, теоретическое обучение рабочей профессии в ЧОУ ДПО «Корпоративный университет «Норильский никель».

Основные разделы практики

Подготовительный этап, включая:

- Инструктаж по технике безопасности.
- Знакомство со структурой организации, с правилами внутреннего распорядка, с техническими средствами рабочего места.
- Формирование индивидуального задания на практику.

Основной этап, включая:

- Теоретическое обучение рабочей профессии в ЧОУ ДПО «КУ «Норильский никель» или индивидуально на предприятии (для заочной формы обучения).
- Изучение вопросов в соответствии с индивидуальным заданием.

Заключительный этап, включая: Составление отчета по практике.

Аннотация

рабочей программы Производственной практики направление подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Трудоемкость в зачетных единицах	з.е. (ч.)	Очная форма	Очно-заочная форма	Заочная форма
		Семестр/ы		
	18 (648)	5,7	-	7,9

Цель практики: расширение профессиональных знаний, полученных в процессе обучения, формирование практических навыков ведения самостоятельной производственно-технологической, проектно-конструкторской, сервисно-эксплуатационной деятельности, приобщение студента к социальной среде предприятия (организации) с целью приобретения социально-личностных и профессиональных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере.

Задачи практики:

- изучение современного производства;
- изучение структуры и управления деятельностью подразделения, вопросов планирования и финансирования разработок, конструкторско-технологической документации, действующих стандартов;
- изучение положений и инструкций по разработке технологических процессов и оборудования, его эксплуатации;
- изучение инструкций по эксплуатации средств автоматизации, средств вычислительной техники, программ испытаний, оформлению технической документации;
- изучение видов и особенностей технологических процессов, вопросов обеспечения безопасности и экологической чистоты;
- освоение методов анализа технического уровня действующих технологических процессов, средств технологического оснащения: технических и программных средств автоматизации и управления;
- изучение правил и методов проведения патентных исследований, оформления прав интеллектуальной собственности на технические и программные разработки и изобретения;
- изучение современных технологий работы с периодическими, реферативными и информационно-справочными изданиями по профилю специальности;
- сбор материала для написания выпускной квалификационной работы (ВКР).

Места проведения практики: на предприятиях ЗФ «ГМК «Норильский никель» и Группы предприятий «Норильский никель», а также в организациях в учреждениях различных форм собственности.

Основные разделы практики

Подготовительный этап, включая:

- Инструктаж по технике безопасности.
- Знакомство со структурой организации, с правилами внутреннего распорядка, с техническими средствами рабочего места.
- Формирование индивидуального задания на практику.

Основной этап, включая:

- Производственное обучение рабочей профессии на предприятии (для очной формы обучения), работа в соответствии с профилем подготовки.
- Изучение вопросов в соответствии с программой обучения рабочей профессии и индивидуальным заданием.

- Сбор материала для выполнения курсовых проектов/работ.

Заключительный этап, включая: Составление отчета по практике.

Аттестация на предприятии, включая: Аттестация по результатам практики на предприятии.

Защита на кафедре, включая: Защита итогов производственной практики.