Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Игнатенко Виталий Иванович Министерство науки и высшего образования РФ

Должность: Проректор по образовательной деятельности и моллежной политистерство науки и выстшего образоватия г Федеральное государственное ободжетное образовательное учреждение Дата подписания: 17.01.2024 12:06:28

высшего образования

Уникальный программный ключ: высшего образования а49ае343аf5448d45d7e3e42алодарный государственный университет им. Н. М. Федоровского» 3FY

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине

«Эксплуатация и ремонт металлургических машин и агрегатов с пневматическим приводом»

Факультет: <u>Горно-технологический факультет</u>				
Направление подготовки: <u>15.04.02 Технологические машины и оборудование</u>				
Направленность (профиль): <u>Машины и агрего</u>	аты металлургической про	<u> Эмышленности</u>		
Уровень образования: <i>Магистратура</i>				
Кафедра « <u>Технологические машины и оборудов</u>	зание»			
Разработчик ФОС:				
Доцент, канд. техн. наук		Мельников Р.В.		
(должность, степень, ученое звание)	(подпись)	(ФИО)		
Оценочные материалы по дисциплине расспротокол № 08 от 05.03.2021 г.	мотрены и одобрены на	заседании кафедры,		
Заведующий кафедрой	С.С. Пилипенко			

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Таблица 1 – Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения			
Профессиональные компетенции				
ПК-4 Способен оценивать техническое состояние, выявлять и устранять неисправности в работе металлургического оборудования с гидравлическим, пневматическим и электромеханическим приводами, задействованными в технологическом процессе	ПК-4.3 Оценивает техническое состояние металлургического оборудования с различными приводами			
ПК-3. Способен принимать участие в организации и работе технических служб по ремонту, эксплуатации модернизации и проектировании металлургического оборудования	ПК-3.1 Осуществляет эксплуатацию, ремонт проектирование металлургических машин с различными приводами			

Таблица 2. Паспорт фонда оценочных средств

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Формируемая компетенция	Наименование оценочного средства	Форма оценивания
Структура пневмопривода, его основные элементы.	ПК-3 ПК-4	Тестовые задания Вопросы для зачета Кейс	Устно/ письменно
Планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта металлургических машин и агрегатов с пневматическим приводом	ПК-3 ПК-4	Тестовые задания Вопросы для зачета Кейс	Устно/ письменно
Методы диагностирования пневмопривода	ПК-3 ПК-4	Тестовые задания Вопросы для зачета Кейс	Устно/ письменно
Зависимость эксплуатационных свойств пневмопривода от условий окружающей среды	ПК-3 ПК-4	Тестовые задания Вопросы для зачета Кейс	Устно/ письменно
Основные неисправности металлургических машин и агрегатов с пневматическим приводом	ПК-3 ПК-4	Тестовые задания Вопросы для зачета Кейс	Устно/ письменно

Виды операций, выполняемых при	ПК-3	Тестовые задания	Устно/
плановом техническом	ПК-4	Вопросы для	письменно
обслуживании пневмопривода		зачета	
		Кейс	
Монтаж, демонтаж, консервация и	ПК-3	Тестовые задания	Устно/
хранение металлургических машин и	ПК-4	Вопросы для	письменно
агрегатов с пневматическим		зачета	
приводом		Кейс	

2. Перечень контрольно-оценочных средств (КОС)

Для определения качества освоения обучающимися учебного материала по дисциплине используются следующие контрольно-оценочные средства текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся:

Таблица 3. Перечень контрольно-оценочных средств

	Наименование	Сроки	Шкала	Критерии		
	оценочного средства	выполнения	оценивания	оценивания		
1.	Текущий контроль качества					
	Тестовые задания	3 семестр	Достигнут/ не достигнут пороговый уровень освоения компетенции			
2.	Промежуточная аттестация «зачет»					
	Вопросы к зачету	3 семестр	Освоил/ не	Зачтено/ не зачтено		
			освоил			
			компетенцию			

Критерии промежуточной аттестации

Критерии выставления аттестации «зачтено», «не зачтено»:

- «Зачтено» выставляется обучающемуся, если он показал достаточно прочные знания основных положений учебной дисциплины, умение самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты.
- «Не зачтено» выставляется обучающемуся, если при ответе выявились существенные пробелы в знаниях основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины.
- 3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы
 - 3.1 Задания для промежуточного контроля успеваемости

Задания практических работ

Практическая работа № 1. Расчёт пневматического привода металлургической машины и

выбор оборудования пневмопривода.

Практическая работа № 2. Анализ неисправностей пневматическим привода

Практическая работа № 3. Обзор методов диагностирования г пневматическим привода металлургической машины

Практическая работа № 4. Разработка плана проведения работ по замене силового насоса пневматическим привода металлургической машины

Вопросы к зачёту

- 1. Достоинства и недостатки пневмопривода. Применение пневмопривода в металлургических машинах
- 2. Структура пневматического привода. Основные элементы, входящие в пневмопривод.
- 3. Методы диагностирования пневматического привода.
- 4. Планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта металлургических машин с пневмоприводом.
- 5. Обслуживание машин по фактическому техническому состоянию.
- 6. Основные эксплуатационные характеристики пневмопривод.
- 7. Основные неисправности пневмопривод.
- 8. Неисправности и ремонт пневмоспределителей.
- 9. Неисправности и ремонт объёмных насосов, применяемых в пневмоприводе металлургических машин.
- 10. Измерительные приборы, применяемые при эксплуатации пневмопривод.
- 11. Нормативно-техническая документация, регламентирующая эксплуатацию пневмофицированных металлургических машин и агрегатов.
- 12. Эксплуатация пневмопривод при высоких температурах окружающего воздуха.
- 13. Ремонт объёмных насосов.
- 14. Выявление неисправностей и ремонт пневмоцилиндров.

3.2 Задания для промежуточной аттестации

- 1. При каких давлениях не могут работать шестерённые насосы?
 - 1) 10 MΠa
 - 2) 15 MΠa
 - 3) 16 MΠA
 - 4) 40 MΠa

2. Преимуществом аксиально-поршневых насосов по сравнению с шестерёнными является:

- 1) Возможность регулирования рабочего объёма
- 2) Простота конструкции
- 3) Более высокая надёжность
- 4) Меньшая стоимость
- 3. Рабочий объём насоса равен 32 см³, частота вращения 1400 об/мин. Чему равна идеальная подача?

- 1) 40 л/мин
- 2) 45 л/мин
- 3) 50 л/мин
- 4) 55 л/мин
- 4. Рабочий объём насоса равен 32 см³, частота вращения 1400 об/мин, рабочее давление 15 МПа, объёмный КПД 0,95. Чему равна мощность, отдаваемая насосом в гидросистему?
 - 1) 5,2 кВт
 - 2) 7,8 κBτ
 - 3) 10,6 кВт
 - 4) 12,4 κBτ.
- 5. Из приведённых ниже утверждений выберите верное.
 - 1) Аксиально-поршневые насосы применяются реже радиально-поршневых
 - 2) Давление в гидросистеме не может превышать номинальное.
 - 3) Регулирование рабочего объёма аксиально-поршневых насосов с наклонным диском осуществляется путём изменения угла наклона диска.
 - 4) Ремонт шестерённых насосов невозможен.
- 6. Какие рукава высокого давления получили наибольшее распространение?
 - 1) Рукава оплёточной конструкции
 - 2) Рукава навивочной конструкции
 - 3) Рукава без армировки
 - 4) Ни один из перечисленных
- 7. Из приведённых ниже утверждений выберите неверное.
 - 1) При низких температурах окружающего воздуха повышается хрупкость металла.
 - 2) При низких температурах окружающего воздуха снижаются усилия на рабочих органах.
 - 3) При низких температурах окружающего воздуха возрастает вероятность отказа.
 - 4) При низких температурах окружающего воздуха снижается вязкость рабочей жидкости.
- 8. Какой диагностический признак характерен для попадания воздуха в гидросистему?
 - 1) Повышенный шум при работе.
 - 2) Неравномерное движение рабочих органов.
 - 3) Повышенный нагрев рабочей жидкости.
 - 4) Все выше перечисленные.
- 9. Что такое статопараметрический метод диагностирования пневмопривод?
 - 1. Метод, основанный на анализе статистических данных о параметрах работы пневмопривод.
 - 2. Метод, основанный на анализе параметров задросселированного потока рабочей жидкости.

- 3. Метод диагностирования, в котором все параметры работы пневмопривод статичны.
- 4. Ни один из перечисленных

10. По какой формуле вычисляется мощность, отдаваемая насосом в гидросистему?

- 1. N = PQ
- 2. N = P/O
- 3. N = Q/P
- 4. N = Pn

11. Что такое эксцентриситет в радиально-поршневой гидромашине?

- 1. Центр вращения ротора
- 2. Центр статора
- 3. Расстояние от центра ротора до его крайних точек
- 4. Смещение оси вращения ротора относительно оси статора

12. Что такое рабочий объём гидромотора?

- 1. Это объём жидкости, проходящей через гидромотор за одну секунду.
- 2. Это физический объём, занимаемый самой гидромашиной
- 3. Это объём рабочей жидкости, проходящей через гидромотор за всё время его работы
- 4. Это объём рабочей жидкости, проходящей через гидромотор за один оборот вала гидромотора при отсутствии утечек

13. Преимуществом клапанных пневмоспределителей по сравнению с золотниковыми является:

- 1. компактность;
- 2. низкий уровень шума, возникающего при работе распределителя;
- 3. возможность работы при более высоких давлениях;
- 4. все выше перечисленные.

14. Назначением редукционного клапана является:

- 1. обеспечение возможности пропускания рабочей жидкости только в одном направлении;
 - 2. защита гидросистемы от больших забросов давления;
 - 3. поддержание постоянства давления рабочей жидкости на выходе клапана;
 - 4. перенаправление потоков рабочей жидкости из одной гидролинии в другую.

15. Какой способ из перечисленных применяется для борьбы с кавитацией?

- 1. расположение гидробака выше уровня насоса;
- 2. увеличение диаметра всасывающей гидролинии;
- 3. применение подпиточных насосов;

4. все выше перечисленные.

16. К каким неисправностям может привести отсутствие фильтра в гидросистеме?

- 1. Постепенному снижению усилий на рабочих органах машины;
- 2. изгиб штока гидроцилиндра;
- 3. отрыв плунжеров аксиально-поршневого насоса от план-шайбы;
- 4. все перечисленные.

17. При каких условиях может возникать кавитация в гидросистеме?

- 1. Слишком большие скорости движения рабочей жидкости во всасывающей гидролинии.
 - 2. Слишком маленькая частота вращения вала насоса.
 - 3. Слишком большой диаметр трубопровода.
 - 4. Слишком большое давление в гидросистеме.

18. Выберите правильное обозначение гидродросселя.







19. Выберите правильное обозначение обратного клапана.

1.



3.

1

21. Шестерённая гидромашина содержит:

- 1. Часовой механизм.
- 2. Часть редуктора.
- 3. Внутреннее или наружное зубчатое зацепление в герметичном корпусе, встраиваемом в гидролинию.
 - 4. Планетарный гидравлический редуктор.

22. Что такое кавитация?

- 1. Рабочий режим работы гидросистемы.
- 2. Эффект нагрева рабочей жидкости.
- 3. Переходный режим работы гидросистемы.
- 4. Образование и схлопывание пузырьков с насыщенными парами рабочей жилкости.

1. Выберите правильное обозначение насоса.

1.



2.



3.



4

2. Выберите правильное обозначение гидромотора.

1.



3.



25. Техническая эксплуатация – это

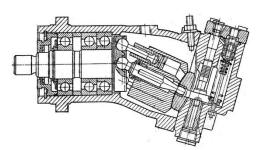
- 1. процесс обеспечения и поддержания требуемого состояния оборудования при использовании и хранении;
 - 2. процесс использования по назначению оборудования;
 - 3. техническое обслуживание машины;
 - 4. эксплуатация техники в заданных условиях с сохранением заданных параметров.

26. Достоинством пневмопривод в сравнении с электроприводом является:

- 1. высокий кпд;
- 2. низкая стоимость технического обслуживания;
- 3. большая передаваемая мощность, приходящаяся на единицу массы привода;
- 4. всё перечисленное.

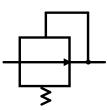
27. Какой тип гидромашины представлен на рисунке?

- 1. Радиально-поршневая
- с внутренним расположением поршней
- 2. Радиально-поршневая
- с внешним расположением поршней
- 3. Аксиально-поршневая с наклонным диском
- 4. Аксиально-поршневая с наклонным блоком

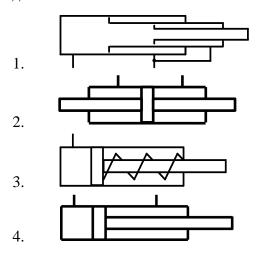


28. Условное обозначение какого элемента представлено на рисунке?

- 1. Предохранительный клапан прямого действия
- 2. Предохранительный клапан непрямого действия
- 3. Переливной клапан
- 4. Редукционный клапан



29. На каком рисунке представлен двуштоковый гидроцилиндр двустороннего действия?



30. Какая гидромашина предназначена для преобразования механической энергии в энергию давления движущейся жидкости?

- 1. Гидронасос
- 2. Гидроклапан
- 3. Гидрораспределитель
- 4. Гидроцилиндр

31. Какой элемент гидросистемы представлен на рисунке?

- 1. Кулачковый гидромотор
- 2. Фильтр
- 3. Пневмогидроаккумулятор
- 4. Лопастной гидромотор

32. Какая схема представлена на рисунке?

- 1. с замкнутой циркуляцией жидкости
- 2. с разомкнутой циркуляцией жидкости
- 3. с независимой циркуляцией жидкости
- 4. с зависимой циркуляцией жидкости

33. Условное обозначение какого распределителя представлено на рисунке?

- 1. Трёхпозиционный четырёхходовой распределитель
- 2. Четырехпозиционный трёхходовой распределитель
- 3. Трёхпозиционный двухходовой распределитель
- 4. Трёхпозиционный трёхходовой распределитель

34. Какие способы монтажа рукава высокого давления правильные?

- 1. Первый и второй способ
- 2. Первый и четвёртый способ
- 3. Второй и третий способ
- 4. Второй и четвёртый способ

35. Сколько гидроцилиндров изображено на рисунке?

- 1. Ни одного гидроцилиндра не показано
- 2. Один
- 3. Два
- 4. Три

36. По какой формуле рассчитывается затраченная мощность гидромотора?

- 1. N=U I
- 2. $N = \Delta p \cdot Q$
- 3. $N=F \cdot v$
- 4. $N=M\cdot\omega$

37. Что отражает объёмный КПД насоса?

- 1. Потери энергии на преодоление трения в подвижных парах насоса
- 2. Потери количества жидкости из-за внутренней негерметичности насоса
- 3. Потери энергии при заполнении жидкостью рабочего объёма насоса
- 4. Потери напора из-за преодоления гидравлических сопротивлений в насосе

38. Какая из перечисленных гидромашин является гидродинамической?

- 1. Шестерённая
- 2. Лопастная
- 3. Пластинчатая
- 4. Поршневая

39. Какая шестерённая гидромашина изображена на рисунке?

- 1. С внешним зацеплением шестерён
- 2. С внутренним зацеплением шестерён
- 3. Планетарная
- 4. Героторная

40. Какой элемент пневмопривод изображён на рисунке?

- 1. Предохранительный клапан
- 2. Обратный клапан
- 3. Регулятор потока
- 4. Редукционный клапан

41. Теоретическая подача насоса с постоянной частотой вращения вала...

- 1. прямо пропорциональна перепаду давлений на гидромашине
- 2. прямо пропорциональна рабочему объёму гидромашины
- 3. обратно пропорциональна перепаду давлений на гидромашине
- 4. обратно пропорциональна рабочему объёму гидромашины

42. Какая гидромашина изображена на рисунке?

- 1. Лопастная
- 2. Платинчатая
- 3. Героторная
- 4. Патрубковая

43. С какой целью устанавливается дроссель?

- 1. С целью повышения пневмотического сопротивления
- 2 С целью уменьшения КПД гидросистемы
- 3. С целью уменьшения расхода жидкости в трубопроводе
- 4. С целью повышения скорости течения жидкости в дросселе

44. При заделке небольшие трещины в деталях металлургического оборудования применяют

- 1. рихтовку
- 2. штифтовку
- 3. клей
- 4. сварку

45. Какой ток применяют для электродуговой сварки?

- 1. постоянный ток
- 2. переменный ток
- 3. постоянный и переменный
- 4. Ни один из перечисленных

46. Перечень операций планового технического обслуживания, входящих в состав цикла с коэффициентами, показывающими число операций каждого вида

- 1. структура цикла технического обслуживания
- 2. структура межремонтного периода
- 3. продолжительность ремонта
- 4. ремонт агрегатов и машин
- 5. ремонт узлов

47. Период оперативного времени работы оборудования между двумя последовательно выполняемыми плановыми ремонтами

1. ремонтный период

- 2. межремонтный период
- 3. продолжительность ремонта
- 4. ремонт агрегатов и машин

48. Трение, возникающее при хорошей обработке трущихся поверхностей, называется

- 1. граничное трение
- 2. чисто жидкостное трение
- 3. полужидкое трение
- 4. чисто полужидкостное трение

49. Какие данные должны быть указаны в аварийном акте?

- 1. характеристика оборудования
- 2. причина аварии
- 3. продолжительность простоя
- 4. все перечисленные данные

50. Разрушение поверхностных слоев в результате упругих и платических деформаций без изменений свойств материалов называется

- 1. механический износ
- 2. мелкий износ
- 3. абразивный износ
- 4. плоский износ

51. Для чего предназначены кулачковые остановы?

- 1. для передачи нагрузки в одном направлении
- 2. для передачи вращательного движения
- 3. для сцепления передач
- 4. для возврата механизма

52. Перечень ремонтов, расположенных в последовательности их выполнения называется

- 1. ремонтный цикл
- 2. продолжительность цикла
- 3. структура ремонтного цикла
- 4. виды ремонта

53. Трение, возникающее при обильной смазке, называется

- 1. полусухое трение
- 2. жидкое трение
- 3. полужидкостное трение
- 4. чистое трение

54. Состояние оборудования, при котором оно способно выполнять заданные функции, сохраняя значения заданных параметров - это ...

1. pecypc;

- 2. срок службы;
- 3. работоспособность;
- 4. наработка.
- 55. Событие, заключающееся в нарушении работоспособности оборудования, называется ...
 - 1. pecypc;
 - 2. срок службы;
 - 3. работоспособность;
 - 4. отказ.
- 56. Продолжительность или объем работы оборудования, выраженных в циклах, тоннах или других единицах, называется ...
 - 1. pecypc;
 - 2. срок службы;
 - 3. работоспособность;
 - 4. наработка.
- 57. Свойство оборудования выполнять заданные функции, сохраняя во времени значения эксплуатационных показателей в заданных пределах и режимах, называется ...
 - 1. надежность;
 - 2. безотказность;
 - 3. ремонтопригодность;
 - 4. долговечность;
- 58. Свойство оборудования сохранять работоспособность до наступления предельного состояния при установленной системе тех. обслуживания и ремонтов, называется ...
 - 1. надежность;
 - 2. безотказность;
 - 3. ремонтопригодность;
 - 4. долговечность.
- 59. Состояние оборудования, при котором его дальнейшая эксплуатация должна быть прекращена из-за неустранимого снижения эффективности эксплуатации, называется ...
 - 1. надежность;
 - 2. безотказность;
 - 3. долговечность;
 - 4. предельное состояние.
- 60. Свойство оборудования, заключающееся в приспособлении к предупреждению и обнаружению причин возникновения и отказов, повреждений и устранению их путем проведения ремонтов, называется ...
 - 1. надежность;

- 2. безотказность;
- 3. ремонтопригодность;
- 4. долговечность.

61. Назовите назначение конвейеров:

- 1. транспортировка сыпучих и штучных грузов на расстояние;
- 2. дозирование шихтовых материалов;
- 3. взвешивание и дозирование;
- 4. подпитка сыпучими материалами бункеров для подачи шихты.

62. Недостатком ленточных конвейеров по сравнению со скребковыми является:

- 1. большие удельные энергозатраты на единицу массы транспортируемого груза;
- 2. возможность бокового схода ленты;
- 3. малая производительность;
- 4. всё выше перечисленное.

63. Тяговым органом у скребковых конвейеров является...

- 1. бесконечная лента, огибающая концевые барабаны;
- 2. бесконечная цепь, к которой прикреплены пластины или скребки;
- 3. бесконечная цепь с прикрепленными скребками;
- 4. винт с высокими гребнями.

64. Агрегаты для производства агломерата – это ...

- 1. тарельчатые грануляторы;
- 2. агломерационные машины;
- 3. дуговые печи;
- 4. ленточные конвейеры.

65. Для равномерной выдачи сыпучих материалов из бункеров на конвейеры применяют

•••

- 1. дозаторы;
- 2. питатели;
- 3. конвейеры;
- 4. погрузчики.

Ключ к тестам

Вопрос	Ответ	Вопрос	Ответ	Вопрос	Ответ
1	4	9	2	17	1
2	1	10	1	18	2
3	2	11	4	19	1
4	3	12	4	20	4
5	3	13	3	21	3
6	1	14	3	22	4
7	4	15	4	23	3
8	4	16	1	24	1
				25	3
Вопрос	Ответ	Вопрос	Ответ		
26	4	46	2		
27	4	47	1		
28	2	48	4		

Вопрос	Ответ	Вопрос	Ответ
26	4	46	2
27	4	47	1
28	2	48	4
29	1	49	1
30	3	50	1
31	2	51	3
32	1	52	3
33	4	53	3
34	4	54	3
35	2	55	1
36	2	56	1
37	2	57	4
38	1	58	4
39	2	59	3
40	2	60	1
41	2	61	2
42	1	62	3
43	2	63	2
44	3	64	2
45	1	65	2