

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Игнатенко Виталий Иванович
Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике
Дата подписания: 24.05.2023 13:28:47
Уникальный программный ключ: a49ae343af5448d1f5d7e3e1e499659da8109ba78

Приложение 8

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Заполярный государственный университет им. Н. М. Федоровского»
ЗГУ

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине

«Организация производства строительных материалов и изделий»

Факультет: *горно-технологический (ГТФ)*

Направление подготовки: 08.04.01 Строительство

Направленность (профиль): Производство строительных материалов, изделий и конструкций

Уровень образования: магистратура

Кафедра строительства и теплогазоводоснабжения

Разработчик ФОС:

Доцент, к.т.н., доцент.
(должность, степень, ученое звание)

Рысева О.П.
(подпись)

Рысева О.П.
(ФИО)

Оценочные материалы по дисциплине рассмотрены и одобрены на заседании кафедры, протокол № 9 от «17» 06 2022 г.

Заведующий кафедрой Елесин М.А.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Таблица 1 – Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения	Планируемые результаты обучения по дисциплине
Профессиональные		
ПК-4: Способен организовывать и управлять технологическим процессом производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-4.1: Определяет потребности производства в ресурсах и разрабатывает планы-графики производства, графики материально-технического снабжения производства строительных материалов, изделий и конструкций	Знает ролевые и функциональные критерии формирования команды Имеет навыки (начального уровня) формирования ролевого состава команды

Таблица 2 – Паспорт фонда оценочных средств

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Формируемая компетенция	Наименование оценочного средства	Показатели оценки
Организация производственного процесса на предприятии	ПК-4.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Основы планирования деятельности предприятия	ПК-4.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Управление и организация труда на предприятии	ПК-4.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Зачет (очная форма обучения)	ПК-4.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Экзамен (очная, заочная форма обучения),	ПК-4.1	Решение всех тестовых заданий по темам и КП	Решение всех тестовых заданий по темам

1. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и

(или) опыта деятельности, представлены в виде технологической карты дисциплины (таблица 3).

Таблица 3 – Технологическая карта

	Наименование оценочного средства	Сроки выполнения	Шкала оценивания	Критерии оценивания
Промежуточная аттестация в форме «Зачет»				
	Тестовые задания	В течение обучения по дисциплине	от 0 до 5 баллов	Зачет/Незачет
	ИТОГО:	-	___ баллов	-

	Наименование оценочного средства	Сроки выполнения	Шкала оценивания	Критерии оценивания
Промежуточная аттестация в форме «Экзамен»				
	Тестовые задания	В течение обучения по дисциплине	от 0 до 5 баллов	оценка
	«Экзамен»			
	Экзамен:	-	___ баллов	-
	ИТОГО:	-	___ баллов	-

ПРИ НАЛИЧИИ КП

Примерные темы КП				
1. Организация пропорциональности производства строительных изделий в цехе и пропускная способность деревообрабатывающего цеха 2. Организация непрерывности (на уровне изделий и на уровне всей партии) производственного процесса изделий 3. Организация прямоочности производственного процесса керамических изделий 4. Организация ритмичности изготовления деталей в деревообрабатывающем цехом 5. Организация параллельности изготовления двух конструкций, входящих в один узел 6. Организация пропорциональности производства строительных материалов в цехе и пропускная способность керамического цеха 7. Организация непрерывности (на уровне деталей и на уровне всей партии) производственного процесса железобетонных изделий 8. Организация прямоочности производственного процесса кровельных материалов 9. Организация ритмичности изготовления деталей в цехе железобетонных конструкций 10. Организация параллельности изготовления двух деталей, входящих в один узел 11. Организация пропорциональности производства конструкций в цехе и пропускная способность цеха железобетонных изделий 12. Организация непрерывности (на уровне деталей и на уровне всей партии) производственного процесса металлических изделий 13. Организация прямоочности производственного процесса деревянных изделий 14. Организация ритмичности изготовления деталей в металлообрабатывающем цехом				
Промежуточная аттестация в форме «КП»				
По результатам защиты курсового проекта (работы) выставляется оценка по 4-балльной шкале оценивания: - оценка «отлично» выставляется студенту, если в работе содержатся элементы научного творчества и				

делаются самостоятельные выводы, достигнуты все результаты, указанные в задании, качество оформления отчета соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил отличное владение материалом работы и способность аргументировано отвечать на поставленные вопросы по теме работы;

- оценка «*хорошо*» выставляется студенту, если в работе достигнуты все результаты, указанные в задании, качество оформления отчета соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил хорошее владение материалом работы и способность аргументировано отвечать на поставленные вопросы по теме работы;

- оценка «*удовлетворительно*» выставляется студенту, если в работе достигнуты основные результаты, указанные в задании, качество оформления отчета в основном соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил удовлетворительное владение материалом работы и способность отвечать на большинство поставленных вопросов по теме работы;

- оценка «*неудовлетворительно*» выставляется студенту, если в работе не достигнуты основные результаты, указанные в задании или качество оформления отчета не соответствует установленным в вузе требованиям, или при защите студент проявил неудовлетворительное владение материалом работы и не смог ответить на большинство поставленных вопросов по теме работы.

2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы

2.1. Задания для текущего контроля успеваемости

Для очной, заочной формы обучения

Контрольные вопросы и задания для текущего контроля (выполняются письменно и устно)

1. Разработка организационных и технологических показателей проектного анализа
2. Организационно-технологические показатели календарных планов
3. Организационно-технологические показатели стройгенпланов
4. Организационно-технологические показатели технологических карт
5. Интегральные организационно-технологические показатели
6. Дополнительные показатели при применении различных методов и форм ОСП
7. Дополнительные показатели при реконструкции зданий и сооружений
8. Эффективность научно-технического прогресса в строительстве
9. Что понимается под научно-техническим прогрессом? Основные элементы и понятия.
10. В чем выражается научно-технический прогресс в строительстве?
11. Инструменты и порядок определения эффективности научно-технического
12. Порядок оценки экономической эффективности новых технологических решений при возведении зданий из монолитного бетона.
13. Методика внедрения новых организационно-технологических решений в монолитном и сборно-монолитном строительстве гражданских и промышленных зданий
14. Обеспечение качества в строительном производстве
15. Ресурсосберегающие технологии строительного производства
16. Экономическая оценка новых технологических решений при возведении зданий из монолитного бетона
17. Автоматизированные системы, используемые в строительстве

2.2 Задания для промежуточной аттестации (зачет по дисциплине)

1. Проектирование элементарных потоков, нерасчлененных процессов
2. Основные этапы организации производства строительных изделий
3. Организационные формы и экономические методы ведения производства строительных изделий и конструкций
4. Проектирование ритмичных, кратно-ритмичных и неритмичных потоков с однородным

изменением ритма

5. Матричные алгоритмы неритмичных потоков с неоднородным изменением ритма.

6. Разработка календарных графиков производства работ изготовление строительных материалов и конструкций.

7. Схемы производства железобетонных изделий в перемещаемых формах

8. Разработка матрицы СВОТ – анализ.

9. Разработка матрицы «Продукция - рынок».

2.3 Задания для промежуточной аттестации (экзамен по дисциплине)

ОЦЕНОЧНОЕ СРЕДСТВО <i>(тестирование)</i>	Контролируемая компетенция
1. Основные этапы организации производства строительных изделий: 1) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, подбор персонала, сбыт готовой продукции; 2) разработка бизнес плана, определение сырьевой базы, реклама, расчет рентабельности; 3) расчет рентабельности, технологический процесс, сортамент выпускаемой продукции, обучение персонала; 4) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, разработка бизнес плана, технологический процесс.	ПК-4.1
2. Сочетания оптимальных организационных форм и экономических методов ведения производства строительных изделий и конструкций – это: 1) нормативная база предприятия; 2) технологический процесс на предприятии; 3) вид деятельности предприятия; 4) юридическое обоснование предприятия.	ПК-4.1
3. Каковы разновидности строительного потока по структуре? 1) комплексный, разноритмичный, частный; 2) ритмичный, интенсивный, специализированный; 3) безритмичный, частный, объектный; 4) частный, специализированный, объектный, комплексный.	ПК-4.1
4. Какие основные параметры строительного потока бывают? 1) пространственные, временные и технологические; 2) длительные, краткосрочные, временные; 3) пространственные, временные; 4) технологические, объектные.	ПК-4.1
5. Особенности технологии высокопрочных бетонов: 1) специальные требования к качеству исходных материалов для приготовления бетонной смеси; 2) применение высококачественных цементов, чистых фракционированных щебня и песка, дозирование по массе; приготовление бетонной смеси в вибросмесителях; применение наиболее	ПК-4.1

<p>эффективных методов уплотнения, наиболее мягкие температурные режимы твердения бетона в конструкциях;</p> <p>3) обязательное применение микрокремнезема, суперпластификаторов и наномодификаторов;</p> <p>4) специальные требования к качеству исходных материалов, обязательное применение микрокремнезема, чистых фракционированных щебня и песка.</p>	
<p>6. Контроль правильности дозирования компонентов бетонной смеси на заводе обеспечивается:</p> <p>1) контролем органов ведомственного надзора;</p> <p>2) применением автоматизированных дозаторов с устройством для сигнализации при нарушении заданного режима;</p> <p>3) качеством бетона;</p> <p>4) визуально.</p>	ПК-4.1
<p>7. Не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь:</p> <p>1) автомобилями-самосвалами;</p> <p>2) автобетоновозами;</p> <p>3) автобетоносмесителями.</p> <p>4) все ответы неверны</p>	ПК-4.1
<p>8. Главная технологическая особенность производственного процесса изготовления железобетонных изделий:</p> <p>1) заливка раствора или бетонной смеси в специальные формы;</p> <p>2) ручной монтаж арматуры в специальные формы;</p> <p>3) извлечение готовой продукции из специальных форм;</p> <p>4) установка форм и монтаж арматуры.</p>	ПК-4.1
<p>9. От каких факторов зависит количество воды при изготовлении бетонной смеси:</p> <p>1) от количества компонентов;</p> <p>2) влагопотребности составляющих компонентов;</p> <p>3) от состава воды для смеси;</p> <p>4) от конкретного времени суток в момент фактической укладки смеси.</p>	ПК-4.1
<p>10. Схема производства железобетонных изделий в перемещаемых формах –это:</p> <p>1) технологические операции осуществляются на специальных постах;</p> <p>2) формование изделий на плоских стендах;</p> <p>3) формование изделий в матрицах;</p> <p>4) постоянно формование изделий в процессе твердения смеси.</p>	ПК-4.1
<p>11. Склады, организованные для временного хранения материалов, полуфабрикатов, изделий, конструкций и оборудования называются:</p> <p>1) временными;</p> <p>2) приобъектными;</p> <p>3) промежуточными;</p> <p>4) перевалочными.</p>	ПК-4.1

<p>12. Процесс синхронного комплектного обеспечения строящихся объектов сборными конструкциями, а также предприятий стройиндустрии, деталями, полуфабрикатами и материалами в строгой увязке с темпом и технологической последовательностью работ называется:</p> <p>1) производственное ресурсообеспечение; 2) график технологических поставок; 3) технологическая комплектация. 4) все ответы неверны</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>13. В системе организации контроля за качеством работ при изготовлении строительной продукции во времени различаются следующие этапы контроля:</p> <p>1) входящий, текущий, сдаточный; 2) первый, контрольный, заключительный; 3) входной, операционный, приёмочный; 4) начальный, промежуточный, окончательный.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>14. Стекло получаемое специальной термической обработкой - это:</p> <p>1) закаленное стекло; 2) пеностекло; 3) витринное стекло; 4) устойчивое стекло.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>15. Основные компоненты сырья для производства стекла:</p> <p>1) чистый кварцевый песок, известняк, кальцинированная сода(Na_2SO_4); 2) песок, мел, гипс (CaSO_4); 3) полевошпатный песок, доломит, поташ; 4) кварцевый песок, глина, известь.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>16. Для приготовления лёгкого бетона используют следующие крупные заполнители:</p> <p>1) аглопоритовый щебень; 2) доломитовый щебень; 3) шунгизитовый щебень; 4) гранитный щебень.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>17. Силикатный кирпич формуют методом:</p> <p>1) пластического формования при $P=3-5$ Мпа; 2) полусухого прессования при $P=30$ Мпа; 3) шликерного литья; 4) самоуплотнением гранул при $P=1-3$ Мпа.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>18. Разновидности способов создания пористости:</p> <p>1) контактное омоноличивание, прессование и испарение добавок; 2) объемное омоноличивание, испарение добавок и насыщение воздухом; 3) контактное и объемное омоноличивание, вспучивание, прессование, выгорание.</p>	<p>ПК-4.1</p>

<p>19. На методы выполнения строительных работ влияют:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) заводы изготовители; 2) конструктивные особенности зданий и сооружений; 3) продолжительность строительства; 4) количество процессов. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>20. Какие требования предъявляются к предприятию-изготовителю при отпуске потребителю стеновых бетонных камней с прочностью ниже их проектной марки?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) предприятие выдаёт паспорт на продукцию; 2) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки; 3) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки в возрасте 14 суток со дня изготовления; 4) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>21. Какими бывают строительные процессы?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) основными, вспомогательными, транспортными; 2) основными, транспортными, коммуникационными; 3) транспортными, измерительными, вспомогательными; 4) постоянными, непостоянными, ключевыми. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>22. При какой температуре обжигают кирпич?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 200°C; 2) 500°C; 3) 1000°C; 4) 1300°C. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>23. Какой из перечисленных полуфабрикатов имеет большую плотность? (показать порядок увеличения плотности)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) сырец, адоба, черепок; 2) адоба, черепок, сырец; 3) черепок, сырец, адоба. 4) все ответы неверны 	<p>ПК-4.1</p>
<p>24. Цель уплотнения бетонной смеси:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) увеличить плотность, прочность, морозостойкость; 2) снизить водоцементное отношение и понизить его расслаиваемость; 3) снизить расход цемента и заполнителей; 4) снизить расслаиваемость и уменьшить сроки схватывания. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>25. До какой остаточной влажности сушат керамику?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 10%; 2) 5%; 3) 2%; 4) 0%. 	<p>ПК-4.1</p>

<p>26. Основной задачей организации производства строительных изделий является:</p> <p>1) реализация всех направлений производственной деятельности предприятия; 2) минимизация трудовых ресурсов; 3) увеличение числа организационных структур предприятия; 4) создание устойчивого плана потребления ресурсов.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>27. Метод организации строительства, который обеспечивает планомерный выпуск строительной продукции на основе непрерывной работы трудовых коллективов, снабженных своевременной поставкой материально-технических ресурсов называется:</p> <p>1) передовым; 2) прогрессивным; 3) поточным; 4) основным.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>28. Что такое интенсивность строительного потока?</p> <p>1) количество продукции в циклах выпускаемой строительным потоком; 2) шаг строительного производства; 3) цикл за единицу времени; 4) количество продукции в натуральных показателях, выпускаемой строительным потоком за единицу времени.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>29. Для производства строительных растворов используются следующие сырьевые материалы:</p> <p>1) вяжущее, мелкий заполнитель, крупный заполнитель, добавки, затворитель; 2) вяжущее, наполнитель, добавки, затворитель; 3) вяжущее, мелкий заполнитель, добавки, затворитель; 4) вяжущее, наполнитель, затворитель.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>30. Особенности технологии производства самоуплотняющегося бетона:</p> <p>1) Бетон, полученный из бетонной смеси с эффективным суперпластификатором; 2) Бетон, изготовленный из бетонной смеси, способный уплотняться под действием собственного веса; 3) Бетон, изготавливаемый на стройплощадке; 4) Бетон, изготавливаемый на стройплощадке, способный уплотняться под действием собственного веса.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>31. При изготовлении металлические конструкции укрупняют в отправочные марки, размеры которых определяются:</p> <p>1) предельными транспортными габаритами; 2) весом конструкции; 3) маркой стали. 4) все ответы неверны</p>	<p>ПК-4.1</p>

КЛЮЧ

<p>32. Основой классификации процессов строительного производства является подразделение их:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) по территории завода; 2) по себестоимости продукции; 3) по технологическим признакам; 4) по количеству трудовых ресурсов. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>33. Технология изготовления сборных железобетонных изделий включает перечень операций, которые условно подразделяются на:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) весовые, формовочные, температурные; 2) ручные, механизированные; 3) основные, вспомогательные, транспортные; 4) транспортные, установочные, разопалубочные. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>34. Изготовить бетонную смесь можно:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) только в заводских условиях; 2) несколькими способами; 3) не более, чем из четырех компонентов; 4) при температуре не ниже 12°C. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>35. Схема производства железобетонных изделий при непрерывном формовании – это:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) формование осуществляется на вибропрокатном стане; 2) технологические операции осуществляются на специальных постах; 3) формование изделий в кассетах. 4) все ответы неверны 	<p>ПК-4.1</p>
<p>36. Методы организации работ, при которых объём хранимых материалов и время их пребывания на складе сводится к минимуму, необходимому для бесперебойного осуществления работ на строительной площадке считаются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) оптимальными; 2) сквозными; 3) рациональными; 4) постоянными. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>37. Оптимальной формой организации производственно-хозяйственных связей, обеспечивающей комплексное изготовление сборных конструкций и изделий, материалов, их поставки на строительные площадки в соответствии с графиком работ является:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) система постоянного обеспечения; 2) система планового ведения производства; 3) система материально-технического снабжения; 4) система производственно - технологической комплектации. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>38. Как изменится твердость и прочность сплавов с изменением количества в них углерода?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) с уменьшением содержания не изменится; 2) с уменьшением содержания повысится; 3) с уменьшением содержания снизится. 4) все ответы неверны 	<p>ПК-4.1</p>

<p>39. Строительное стекло изготавливают из:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) расплава стеклообразующих оксидов; 2) стекольной шихты; 3) кремнезёма и оксида кальция. 4) все ответы неверны 	ПК-4.1
<p>40. Какова роль кремнезема при получении стекла?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) основной стеклообразующий оксид; 2) нежелательная примесь, т.к.не образует стекловидного тела; 3) повышает склонность стекла к кристаллизации; 4) способствует удалению пузырьков газа из стекломассы при варке стекла. 	ПК-4.1
<p>41. Какие наполнители используют в гипсобетонных изделиях?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) песок из разнообразных материалов; 2) органические наполнители (опилки, древесные и тканевые волокна); 3) всё из вышеперечисленного; 4) песок из разнообразных материалов, опилки, древесные и волокна. 	ПК-4.1
<p>42. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ПВА, цемент, песок, асбест и вода; 2) гипс, цемент, асбест и вода; 3) известь, цемент, асбест и вода; 4) щебень. 	ПК-4.1
<p>43. Как получить цемент?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Обжиг сырьевой смеси проводится при температуре 140-150 °С; 2) Обжиг сырьевой смеси проводится при температуре 1450-1480 °С в течение 2-4 часов в длинных вращающихся печах; 3) Обжиг цементного камня при температуре 1450 °С; 4) Смесь в мельнице трех вяжущих: извести, глины и гипса. 	ПК-4.1
<p>44. Какие требования предъявляются к отбору проб бетонной смеси на строительной площадке для монолитных конструкций?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) следует отбирать не менее одной пробы за смену; 2) следует отбирать не менее одной пробы в сутки; 3) следует отбирать не менее одной пробы в неделю; 4) следует отбирать не менее одной пробы в сутки, в течение 15 дней. 	ПК-4.1
<p>45. Какой специальный метод бетонирования следует применять для бетонирования ответственных сильно армированных конструкций?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) метод непрерывного бетонирования; 2) метод перемещаемой трубы; 3) метод безнапорного бетонирования; 4) метод напорного бетонирования. 	ПК-4.1

к тестам по дисциплине **«Организация производства строительных материалов и изделий»**

Направление подготовки **08.04.01 «Строительство»**

<p>46. По сложности производства строительный процессы делятся на?</p> <p>1) рабочие (простые); 2) комплексные (сложные); 3) рабочие и комплексные; 4) ресурсно-напряженные.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>47. До какой остаточной влажности сушат керамику?</p> <p>1) 10%; 2) 5%; 3) 2%; 4) 0%.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>48. Какая керамическая масса используется в процессе прессования керамических масс?</p> <p>1) глиняное тесто; 2) глиняный порошок; 3) глиняный шликер. 4) все ответы неверны</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>49. Основные этапы организации производства строительных изделий:</p> <p>1) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, подбор персонала, сбыт готовой продукции; 2) разработка бизнес плана, определение сырьевой базы, реклама, расчет рентабельности; 3) расчет рентабельности, технологический процесс, сортамент выпускаемой продукции, обучение персонала. 4) все ответы неверны</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>50. При организации складского хозяйства на строительной площадке, исходя их условий хранения, различают склады:</p> <p>1) открытые, полужакрытые, закрытые и специальные; 2) открытые, полуприкрытые, передвижные, особые пятёрку; 3) показанные, прикрытые, засекреченные, особенные; 4) открытые, полукрытые, закрытые, мобильные.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>51. Основной задачей современного производства строительных материалов является:</p> <p>1) защита и безопасность информационной среды предприятия; 2) разработка технологических линий с наименьшими капитальными затратами; 3) наличие умений и навыков конкурентной борьбы; 4) защита и безопасность информационной среды предприятия, наличие умений и навыков конкурентной борьбы.</p>	<p>ПК-4.1</p>
<p>52. К документам, в которых содержатся решения по организации строительства и технологии производства работ относятся:</p> <p>1) проект организации строительства, проект производства работ, организационно-технологическая проектная документация;</p>	<p>ПК-4.1</p>

<p>2) нормативно-законодательная база в строительстве, инженерные изыскания, ситуационный план;</p> <p>3) договор землепользования, проектно-сметная документация, сведения по обеспечению временными инженерными сетями, жильем;</p> <p>4) нормативно-законодательная база в строительстве, договор землепользования, проектно-сметная документация.</p>	
<p>53. Что относится к временным параметрам строительного потока?</p> <p>1) ритм потока, шаг потока, период развертывания, период выпуска готовой продукции;</p> <p>2) число захваток, интенсивность, ритм потока;</p> <p>3) период выпуска готовой продукции, число частных потоков;</p> <p>4) шаг потока, захватка, участок, период развертывания.</p>	ПК-4.1
<p>54. Особенности технологии получения литых бетонных смесей:</p> <p>1) использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе;</p> <p>2) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, хорошая водоудерживающая способность при относительно высоких В/Ц, использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе, вибрирование в течение 3-5 сек;</p> <p>3) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, низкий расход цемента, использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе;</p> <p>4) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, хорошая водоудерживающая способность при относительно высоких В/Ц, низкий расход цемента.</p>	ПК-4.1
<p>55. Какие из перечисленных процессов технологии являются определяющими (наиболее важными)?</p> <p>1) формование и сушка;</p> <p>2) обжиг и укладка;</p> <p>3) обжиг и формование;</p> <p>4) сушка и обжиг.</p>	ПК-4.1
<p>56. При транспортировке железобетонных изделий с завода-изготовителя тип грузового автомобиля выбирают в зависимости от:</p> <p>1) назначения конструкции;</p> <p>2) габаритных размеров и массы конструктивных элементов;</p> <p>3) дальности перевозки конструкции.</p> <p>4) все ответы неверны</p>	ПК-4.1
<p>57. Когда были запатентованы основные методы технологии железобетонных изделий?</p> <p>1) в середине 20 века;</p> <p>2) во второй половине 19 века;</p> <p>3) в начале 20 века.</p> <p>4) все ответы неверны</p>	ПК-4.1

профиль подготовки: *Производство строительных материалов, изделий и конструкций*

1. 1	26. 1	51. 2	76. вид деятельности предприятия;
------	-------	-------	-----------------------------------

<p>58. При приготовлении бетонной смеси следует тщательно соблюдать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) инструкции и технические правила производства; 2) график производства работ; 3) охрану труда при технологических процессах; 4) охрану труда при технологических процессах, график производства работ. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>59. Схема производства железобетонных изделий в неперемещаемых формах – это:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) технологические операции осуществляются на специальных постах; 2) подготовленные формы доставляются подготовленными; 3) формование изделий в кассетах; 4) постоянно формование изделий в процессе твердения смеси. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>60. Самый эффективный способ производства железобетонных изделий – это:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) в неперемещаемых формах; 2) в перемещаемых формах; 3) при непрерывном формовании; 4) без форм. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>61. При организации складского хозяйства на строительной площадке, исходя их условий хранения, различают склады:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) открытые, полужакрытые, закрытые и специальные; 2) открытые, полуприкрытые, передвижные, особые; 3) показанные, прикрытые, засекреченные, особенные; 4) открытые, полуприкрытые, прикрытые, засекреченные. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>62. Метод организации механизированного выполнения технологических процессов в строительстве называется:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ограниченная механизация; 2) частичная механизация отдельных операций; 3) комплекс корпоративных устройств и механизмов; 4) комплексная механизация. 	<p>ПК-4.1</p>
<p>63. Как изменится пластичность сплавов с изменением количества в них углерода?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) с уменьшением содержания снизится; 2) с уменьшением содержания повысится; 3) с уменьшением содержания не изменится. 4) все ответы неверны 	<p>ПК-4.1</p>
<p>64. Пеностекло – материал, получаемый:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) термической обработкой порошкообразного стекла совместно с порошком газообразователя; 2) автоклавной обработкой песка, извести и мела; 3) термической обработкой стекольного боя, смешанного с известняком; 4) термической обработкой песка, извести и мела в присутствии инертных газов. 	<p>ПК-4.1</p>

<p>65. Цель уплотнения бетонной смеси:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) увеличить плотность, прочность, морозостойкость; 2) снизить водоцементное отношение и понизить его расслаиваемость; 3) снизить расслаиваемость и уменьшить сроки схватывания; 4) снизить расход цемента и заполнителей. 	ПК-4.1
<p>66. Силикатный бетон получают с использованием:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) глины; 2) известково-кремнеземистого вяжущего; 3) портландцемента; 4) глиноземистого цемента. 	ПК-4.1
<p>67. К изделиям из минеральной и стеклянной ваты относятся:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) маты, плиты, скорлупы; 2) пеностекло, базальтовое волокно, перлит; 3) стеклоблоки, минеральные вяжущие вещества, стеклоткань; 4) пеностекло, базальтовое волокно, минеральные вяжущие вещества. 	ПК-4.1
<p>68. Основа для технологии высококачественных бетонов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) управление структурообразованием бетона на всех этапах его производства; 2) ограничение водосодержания в бетоне, использование эффективных пластификаторов, активных минеральных добавок; 3) управление проектированием состава бетона; 4) ограничение водосодержания в бетоне, использование эффективных пластификаторов, активных минеральных добавок. 	ПК-4.1
<p>69. Какова периодичность определения удобоукладываемости бетонной смеси для каждой партии при её изготовлении?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) не реже одного раза в смену в течение 15 мин. после выгрузки смеси из смесителя; 2) не реже одного раза в сутки в течение 15 мин после выгрузки смеси из смесителя; 3) не реже одного раза в смену после выгрузки смеси из смесителя. 4) все ответы неверны 	ПК-4.1
<p>70. Основное достоинство поточных методов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) интенсивность потребления ресурсов; 2) количество рабочих, степень механизации и т.д.; 3) равномерность расходования материалов и выпуска продукции; 4) максимальная механизация. 	ПК-4.1
<p>71. При изготовлении металлические конструкции укрупняют в отпавочные марки, размеры которых определяются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) предельными транспортными габаритами; 2) весом конструкции; 3) маркой стали; 4) весом конструкции, маркой стали. 	ПК-4.1

72. Каков интервал марок полнотелого керамического кирпича? 1) М 10 -100; 2) М 75 -250; 3) М 100-350; 4) М 75 – 300.	ПК-4.1
73. Для производства строительных растворов используются следующие сырьевые материалы: 1) вяжущее, мелкий заполнитель, крупный заполнитель, добавки, затворитель; 2) вяжущее, наполнитель, добавки, затворитель; 3) вяжущее, мелкий заполнитель, добавки, затворитель; 4) вяжущее, крупный заполнитель, добавки.	ПК-4.1
74. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат: 1) гипс, цемент, асбест и вода; 2) асбест, известь, гипс, песок; 3) известь, цемент, асбест и вода; 4) ПВА, цемент, песок, асбест и вода.	ПК-4.1
75. Не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь: 1) автобетоновозами; 2) автомобилями-самосвалами; 3) автобетоносмесителями. 4) все ответы неверны	ПК-4.1
76. Сочетания оптимальных организационных форм и экономических методов ведения производства строительных изделий и конструкций – это...?	ПК-4.1
77. Как не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь?	ПК-4.1
78. Склады, организованные для временного хранения материалов, полуфабрикатов, изделий, конструкций и оборудования, называются?	ПК-4.1
79. Стекло получаемое специальной термической обработкой – это?	ПК-4.1
80. При какой температуре обжигают кирпич?	ПК-4.1
81. До какой остаточной влажности сушат керамику?	ПК-4.1
82. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат?	ПК-4.1
83. По сложности производства строительный процессы делятся на?	ПК-4.1
84. Какие из перечисленных процессов технологии являются определяющими (наиболее важными)?	ПК-4.1
85. Самый эффективный способ производства железобетонных изделий – это?	ПК-4.1

2. 3	27. 3	52. 1	77. автомобилями-самосвалами;
------	-------	-------	-------------------------------

3. 4	28. 4	53. 1	78. приобъектными;
4. 1	29. 1	54. 2	79. закаленное стекло;
5. 2	30. 2	55. 4	80. 1000 °С;
6. 2	31. 1	56. 2	81. 5%;
7. 1	32. 3	57. 2	82. ПВА, цемент, песок, асбест и вода;
8. 1	33. 3	58. 1	83. рабочие и комплексные;
9. 1	34. 2	59. 3	84. сушка и обжиг.
10. 1	35. 1	60. 3	85. при непрерывном формовании;
11. 2	36. 1	61. 1	
12. 3	37. 4	62. 4	
13. 3	38. 3	63. 2	
14. 1	39. 1	64. 2	
15. 3	40. 4	65. 3	
16. 4	41. 3	66. 2	
17. 2	42. 1	67. 1	
18. 3	43. 2	68. 1	
19. 2	44. 1	69. 1	
20. 4	45. 4	70. 3	
21. 2	46. 4	71. 1	
22. 3	47. 2	72. 4	
23. 1	48. 2	73. 1	
24. 4	49. 1	74. 4	
25. 2	50. 1	75. 2	

Разработчик
Разработчик

зав. каф., к.т.н. М.А. Елесин
доцент, к.т.н. О.П. Рысева