

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Игнатенко Виталий Иванович  
Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике  
Дата подписания: 02.10.2023 09:01:13  
Уникальный программный ключ:  
a49ae343af5448d45d7e5e1e499659da8109ba78

**Министерство науки и высшего образования РФ**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«Заполярный государственный университет им. Н. М. Федоровского»**  
**ЗГУ**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**  
**по дисциплине**

**«Организация производства строительных материалов и изделий»**

**Факультет:** ГТФ

**Направление подготовки:** 08.04.01 Строительство

**Направленность (профиль):** «Производство строительных материалов, изделий и конструкций»

**Уровень образования:** магистратура

**Кафедра «СиТ»**

наименование кафедры

**Разработчик ФОС:**

Доцент, к.т.н., доцент.

(должность, степень, ученое звание)

(подпись)

Рысева О.П.

(ФИО)

Оценочные материалы по дисциплине рассмотрены и одобрены на заседании кафедры, протокол № 8 от «15» 06. 2023г.

Заведующий кафедрой к.т.н., профессор Елесин М.А.

**Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю),  
соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы**

Таблица 1 – Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения	Планируемые результаты обучения по дисциплине
Универсальные		
ПК-3. Способен организовывать и управлять технологическим процессом производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-3.1 Определяет потребности производства в ресурсах и разрабатывает планы-графики производства, графики материально-технического снабжения производства строительных материалов, изделий и конструкций	Знает ролевые и функциональные критерии формирования команды Имеет навыки (начального уровня) формирования ролевого состава команды

Таблица 2 – Паспорт фонда оценочных средств

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Формируемая компетенция	Наименование оценочного средства	Показатели оценки
Организация производственного процесса на предприятии	ПК-3.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Основы планирования деятельности предприятия	ПК-3.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Управление и организация труда на предприятии	ПК-3.1	Список литературных источников по тематике, тестовые задания	Составление систематизированного списка использованных источников, решение теста
Экзамен (очная, заочная форма обучения)	ПК-3.1	Решение всех тестовых заданий по темам И КП	Решение всех тестовых заданий по темам

**1 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций**

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, представлены в виде технологической карты дисциплины (таблица 3).

Таблица 3 – Технологическая карта

	Наименование оценочного средства	Сроки выполнения	Шкала оценивания	Критерии оценивания
<b>Промежуточная аттестация в форме «Экзамен»</b>				
	Тестовые задания	В течении обучения по дисциплине	от 0 до 5 баллов	Зачет/Незачет
	Текущий контроль:	-	___ баллов	-
	«Экзамен»			
	Экзамен:	-	___ баллов	-
	ИТОГО:	-	___ баллов	-
<p><b>Критерии оценки результатов обучения по дисциплине:</b>  0 – 64 % от максимально возможной суммы баллов – «неудовлетворительно» (недостаточный уровень для промежуточной аттестации по дисциплине);  65 – 74 % от максимально возможной суммы баллов – «удовлетворительно» (пороговый (минимальный) уровень);  75 – 84 % от максимально возможной суммы баллов – «хорошо» (средний уровень);  85 – 100 % от максимально возможной суммы баллов – «отлично» (высокий (максимальный) уровень)</p>				

## ПРИ НАЛИЧИИ КП

<b>Промежуточная аттестация в форме «КП»</b>
<p>По результатам защиты курсового проекта (работы) выставляется оценка по 4-балльной шкале оценивания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка <i>«отлично»</i> выставляется студенту, если в работе содержатся элементы научного творчества и делаются самостоятельные выводы, достигнуты все результаты, указанные в задании, качество оформления отчета соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил отличное владение материалом работы и способность аргументировано отвечать на поставленные вопросы по теме работы;</li> <li>- оценка <i>«хорошо»</i> выставляется студенту, если в работе достигнуты все результаты, указанные в задании, качество оформления отчета соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил хорошее владение материалом работы и способность аргументировано отвечать на поставленные вопросы по теме работы;</li> <li>- оценка <i>«удовлетворительно»</i> выставляется студенту, если в работе достигнуты основные результаты, указанные в задании, качество оформления отчета в основном соответствует установленным в вузе требованиям и при защите студент проявил удовлетворительное владение материалом работы и способность отвечать на большинство поставленных вопросов по теме работы;</li> <li>- оценка <i>«неудовлетворительно»</i> выставляется студенту, если в работе не достигнуты основные результаты, указанные в задании или качество оформления отчета не соответствует установленным в вузе требованиям, или при защите студент проявил неудовлетворительное владение материалом работы и не смог ответить на большинство поставленных вопросов по теме работы.</li> </ul>

## 2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы

### 2.1 Задания для текущего контроля успеваемости

Для очной, заочной формы обучения  
Задания для текущего контроля и сдачи зачета с оценкой по дисциплине

<p align="center"><b>ОЦЕНОЧНОЕ СРЕДСТВО</b> (тестирование)</p>	<p align="center">Контролируемая компетенция</p>
<p><b>1. Основные этапы организации производства строительных изделий:</b></p> <p>1) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, подбор персонала, сбыт готовой продукции;</p> <p>2) разработка бизнес плана, определение сырьевой базы, реклама, расчет рентабельности;</p> <p>3) расчет рентабельности, технологический процесс, сортамент выпускаемой продукции, обучение персонала;</p> <p>4) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, разработка бизнес плана, технологический процесс.</p>	<p align="center"><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>2. Сочетания оптимальных организационных форм и экономических методов ведения производства строительных изделий и конструкций – это:</b></p> <p>1) нормативная база предприятия;</p> <p>2) технологический процесс на предприятии;</p> <p>3) вид деятельности предприятия;</p> <p>4) юридическое обоснование предприятия.</p>	<p align="center"><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>3. Каковы разновидности строительного потока по структуре?</b></p> <p>1) комплексный, разноритмичный, частный;</p> <p>2) ритмичный, интенсивный, специализированный;</p> <p>3) безритмичный, частный, объектный;</p> <p>4) частный, специализированный, объектный, комплексный.</p>	<p align="center"><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>4. Какие основные параметры строительного потока бывают?</b></p> <p>1) пространственные, временные и технологические;</p> <p>2) длительные, краткосрочные, временные;</p> <p>3) пространственные, временные;</p> <p>4) технологические, объектные.</p>	<p align="center"><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>5. Особенности технологии высокопрочных бетонов:</b></p> <p>1) специальные требования к качеству исходных материалов для приготовления бетонной смеси;</p> <p>2) применение высококачественных цементов, чистых фракционированных щебня и песка, дозирование по массе; приготовление бетонной смеси в вибросмесителях; применение наиболее эффективных методов уплотнения, наиболее мягкие температурные режимы твердения бетона в конструкциях;</p> <p>3) обязательное применение микрокремнезема, суперпластификаторов и наномодификаторов;</p> <p>4) специальные требования к качеству исходных материалов,</p>	<p align="center"><b>ПК-3.1</b></p>

<p>обязательное применение микрокремнезема, чистых фракционированных щебня и песка.</p>	
<p><b>6. Контроль правильности дозирования компонентов бетонной смеси на заводе обеспечивается:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) контролем органов ведомственного надзора;</li> <li>2) применением автоматизированных дозаторов с устройством для сигнализации при нарушении заданного режима;</li> <li>3) качеством бетона;</li> <li>4) визуально.</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>7. Не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) автомобилями-самосвалами;</li> <li>2) автобетоновозами;</li> <li>3) автобетоносмесителями.</li> <li>4) все ответы неверны</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>8. Главная технологическая особенность производственного процесса изготовления железобетонных изделий:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) заливка раствора или бетонной смеси в специальные формы;</li> <li>2) ручной монтаж арматуры в специальные формы;</li> <li>3) извлечение готовой продукции из специальных форм;</li> <li>4) установка форм и монтаж арматуры.</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>9. От каких факторов зависит количество воды при изготовлении бетонной смеси:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) от количества компонентов;</li> <li>2) влагопотребности составляющих компонентов;</li> <li>3) от состава воды для смеси;</li> <li>4) от конкретного времени суток в момент фактической укладки смеси.</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>10. Схема производства железобетонных изделий в перемещаемых формах –это:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) технологические операции осуществляются на специальных постах;</li> <li>2) формование изделий на плоских стендах;</li> <li>3) формование изделий в матрицах;</li> <li>4) постоянно формование изделий в процессе твердения смеси.</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>11. Склады организованные для временного хранения материалов, полуфабрикатов, изделий, конструкций и оборудования называются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) временными;</li> </ol>	<b>ПК-3.1</b>

<p>2) приобъектными; 3) промежуточными; 4) перевалочными.</p>	
<p><b>12. Процесс синхронного комплектного обеспечения строящихся объектов сборными конструкциями, а также предприятий стройиндустрии, деталями, полуфабрикатами и материалами в строгой увязке с темпом и технологической последовательностью работ называется:</b></p> <p>1) производственное ресурсообеспечение; 2) график технологических поставок; 3) технологическая комплектация. 4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>13. В системе организации контроля за качеством работ при изготовлении строительной продукции во времени различаются следующие этапы контроля:</b></p> <p>1) входящий, текущий, сдаточный; 2) первый, контрольный, заключительный; 3) входной, операционный, приёмочный; 4) начальный, промежуточный, окончательный.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>14. Стекло получаемое специальной термической обработкой - это:</b></p> <p>1) закаленное стекло; 2) пеностекло; 3) витринное стекло; 4) устойчивое стекло.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>15. Основные компоненты сырья для производства стекла:</b></p> <p>1) чистый кварцевый песок, известняк, кальцинированная сода(<math>\text{Na}_2\text{SO}_4</math>); 2) песок, мел, гипс (<math>\text{CaSO}_4</math>); 3) полевошпатный песок, доломит, поташ; 4) кварцевый песок, глина, известь.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>16. Для приготовления лёгкого бетона используют следующие крупные заполнители:</b></p> <p>1) аглопоритовый щебень; 2) доломитовый щебень; 3) шунгизитовый щебень; 4) гранитный щебень.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>17. Силикатный кирпич формуют методом:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) пластического формования при <math>P=3-5</math> Мпа;</li> <li>2) полусухого прессования при <math>P=30</math> Мпа;</li> <li>3) шликерного литья;</li> <li>4) самоуплотнением гранул при <math>P=1-3</math> Мпа.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>18. Разновидности способов создания пористости:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) контактное омоноличивание, прессование и испарение добавок;</li> <li>2) объемное омоноличивание, испарение добавок и насыщение воздухом;</li> <li>3) контактное и объемное омоноличивание, вспучивание, прессование, выгорание.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>19. На методы выполнения строительных работ влияют:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) заводы изготовители;</li> <li>2) конструктивные особенности зданий и сооружений;</li> <li>3) продолжительность строительства;</li> <li>4) количество процессов.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>20. Какие требования предъявляются к предприятию-изготовителю при отпуске потребителю стеновых бетонных камней с прочностью ниже их проектной марки?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) предприятие выдаёт паспорт на продукцию;</li> <li>2) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки;</li> <li>3) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки в возрасте 14 суток со дня изготовления;</li> <li>4) предприятие выдаёт гарантию на достижение проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>21. Какими бывают строительные процессы?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) основными, вспомогательными, транспортными;</li> <li>2) основными, транспортными, коммуникационными;</li> <li>3) транспортными, измерительными, вспомогательными;</li> <li>4) постоянными, непостоянными, ключевыми.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>22. При какой температуре обжигают кирпич?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) <math>200^{\circ}\text{C}</math>;</li> <li>2) <math>500^{\circ}\text{C}</math>;</li> <li>3) <math>1000^{\circ}\text{C}</math>;</li> <li>4) <math>1300^{\circ}\text{C}</math>.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>23. Какой из перечисленных полуфабрикатов имеет большую плотность? (показать порядок увеличения плотности)</b></p> <p>1) сырец, адоба, черепок;  2) адоба, черепок, сырец;  3) черепок, сырец, адоба.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>24. Цель уплотнения бетонной смеси:</b></p> <p>1) увеличить плотность, прочность, морозостойкость;  2) снизить водоцементное отношение и понизить его расслаиваемость;  3) снизить расход цемента и заполнителей;  4) снизить расслаиваемость и уменьшить сроки схватывания.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>25. До какой остаточной влажности сушат керамику?</b></p> <p>1) 10%;  2) 5%;  3) 2%;  4) 0%.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>



<p><b>26. Основной задачей организации производства строительных изделий является:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) реализация всех направлений производственной деятельности предприятия;</li> <li>2) минимизация трудовых ресурсов;</li> <li>3) увеличение числа организационных структур предприятия;</li> <li>4) создание устойчивого плана потребления ресурсов.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>27. Метод организации строительства, который обеспечивает планомерный выпуск строительной продукции на основе непрерывной работы трудовых коллективов, снабженных своевременной поставкой материально-технических ресурсов называется:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) передовым;</li> <li>2) прогрессивным;</li> <li>3) поточным;</li> <li>4) основным.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>28. Что такое интенсивность строительного потока?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) количество продукции в циклах выпускаемой строительным потоком;</li> <li>2) шаг строительного производства;</li> <li>3) цикл за единицу времени;</li> <li>4) количество продукции в натуральных показателях, выпускаемой строительным потоком за единицу времени.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>29. Для производства строительных растворов используются следующие сырьевые материалы:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) вяжущее, мелкий заполнитель, крупный заполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>2) вяжущее, наполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>3) вяжущее, мелкий заполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>4) вяжущее, наполнитель, затворитель.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>30. Особенности технологии производства самоуплотняющегося бетона:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Бетон, полученный из бетонной смеси с эффективным суперпластификатором;</li> <li>2) Бетон, изготовленный из бетонной смеси, способный уплотняться под действием собственного веса;</li> <li>3) Бетон, изготавливаемый на стройплощадке;</li> <li>4) Бетон, изготавливаемый на стройплощадке, способный уплотняться под действием собственного веса.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>31. При изготовлении металлические конструкции укрупняют в отправочные марки, размеры которых определяются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) предельными транспортными габаритами;</li> <li>2) весом конструкции;</li> <li>3) маркой стали.</li> <li>4) все ответы неверны</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>32. Основой классификации процессов строительного производства является подразделение их:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) по территории завода;</li> <li>2) по себестоимости продукции;</li> <li>3) по технологическим признакам;</li> <li>4) по количеству трудовых ресурсов.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>33. Технология изготовления сборных железобетонных изделий включает перечень операций, которые условно подразделяются на:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) весовые, формовочные, температурные;</li> <li>2) ручные, механизированные;</li> <li>3) основные, вспомогательные, транспортные;</li> <li>4) транспортные, установочные, разопалубочные.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>34. Изготовить бетонную смесь можно:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) только в заводских условиях;</li> <li>2) несколькими способами;</li> <li>3) не более, чем из четырех компонентов;</li> <li>4) при температуре не ниже 12°C.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>35. Схема производства железобетонных изделий при непрерывном формовании – это:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) формование осуществляется на вибропрокатном стане;</li> <li>2) технологические операции осуществляются на специальных постах;</li> <li>3) формование изделий в кассетах.</li> <li>4) все ответы неверны</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>36. Методы организации работ, при которых объем хранимых материалов и время их пребывания на складе сводится к минимуму, необходимому для бесперебойного осуществления работ на строительной площадке считаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) оптимальными;</li> <li>2) сквозными;</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p>3) рациональными; 4) постоянными.</p>	
<p><b>37. Оптимальной формой организации производственно-хозяйственных связей, обеспечивающей комплексное изготовление сборных конструкций и изделий, материалов, их поставки на строительные площадки в соответствии с графиком работ является:</b></p> <p>1) система постоянного обеспечения; 2) система планового ведения производства; 3) система материально-технического снабжения; 4) система производственно - технологической комплектации.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>38. Как изменится твердость и прочность сплавов с изменением количества в них углерода?</b></p> <p>1) с уменьшением содержания не изменится; 2) с уменьшением содержания повысится; 3) с уменьшением содержания снизится. 4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>39. Строительное стекло изготавливают из:</b></p> <p>1) расплава стеклообразующих оксидов; 2) стекольной шихты; 3) кремнезёма и оксида кальция. 4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>40. Какова роль кремнезема при получении стекла?</b></p> <p>1) основной стеклообразующий оксид; 2) нежелательная примесь, т.к.не образует стекловидного тела; 3) повышает склонность стекла к кристаллизации; 4) способствует удалению пузырьков газа из стекломассы при варке стекла.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>41. Какие заполнители используют в гипсобетонных изделиях?</b></p> <p>1) песок из разнообразных материалов; 2) органические заполнители (опилки, древесные и тканевые волокна); 3) всё из вышеперечисленного; 4) песок из разнообразных материалов, опилки, древесные и волокна.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>42. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ПВА, цемент, песок, асбест и вода;</li> <li>2) гипс, цемент, асбест и вода;</li> <li>3) известь, цемент, асбест и вода;</li> <li>4) щебень.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>43. Как получить цемент?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Обжиг сырьевой смеси проводится при температуре 140-150 °С;</li> <li>2) Обжиг сырьевой смеси проводится при температуре 1450-1480 °С в течение 2-4 часов в длинных вращающихся печах;</li> <li>3) Обжиг цементного камня при температуре 1450 °С;</li> <li>4) Смесь в мельнице трех вяжущих: извести, глины и гипса.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>44. Какие требования предъявляются к отбору проб бетонной смеси на строительной площадке для монолитных конструкций?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) следует отбирать не менее одной пробы за смену;</li> <li>2) следует отбирать не менее одной пробы в сутки;</li> <li>3) следует отбирать не менее одной пробы в неделю;</li> <li>4) следует отбирать не менее одной пробы в сутки, в течение 15 дней.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>45. Какой специальный метод бетонирования следует применять для бетонирования ответственных сильно армированных конструкций?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) метод непрерывного бетонирования;</li> <li>2) метод перемещаемой трубы;</li> <li>3) метод безнапорного бетонирования;</li> <li>4) метод напорного бетонирования.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>46. По сложности производства строительный процессы делятся на?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) рабочие (простые);</li> <li>2) комплексные (сложные);</li> <li>3) рабочие и комплексные;</li> <li>4) ресурсно-напряженные.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>47. До какой остаточной влажности сушат керамику?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 10%;</li> <li>2) 5%;</li> <li>3) 2%;</li> <li>4) 0%.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>48. Какая керамическая масса используется в процессе прессования керамических масс?</b></p> <p>1) глиняное тесто;  2) глиняный порошок;  3) глиняный шликер.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>49. Основные этапы организации производства строительных изделий:</b></p> <p>1) выбор помещения, закупка оборудования и сырья, подбор персонала, сбыт готовой продукции;  2) разработка бизнес плана, определение сырьевой базы, реклама, расчет рентабельности;  3) расчет рентабельности, технологический процесс, сортамент выпускаемой продукции, обучение персонала.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>50. При организации складского хозяйства на строительной площадке, исходя их условий хранения, различают склады:</b></p> <p>1) открытые, полужакрытые, закрытые и специальные;  2) открытые, полуприкрытые, передвижные, особые пятёрку;  3) показанные, прикрытые, засекреченные, особенные;  4) открытые, полуоткрытые, закрытые, мобильные.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>51. Основной задачей современного производства строительных материалов является:</b></p> <p>1) защита и безопасность информационной среды предприятия;  2) разработка технологических линий с наименьшими капитальными затратами;  3) наличие умений и навыков конкурентной борьбы;  4) защита и безопасность информационной среды предприятия, наличие умений и навыков конкурентной борьбы.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>52. К документам, в которых содержатся решения по организации строительства и технологии производства работ относятся:</b></p> <p>1) проект организации строительства, проект производства работ, организационно-технологическая проектная документация;  2) нормативно-законодательная база в строительстве, инженерные изыскания, ситуационный план;  3) договор землепользования, проектно-сметная документация,</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p>сведения по обеспечению временными инженерными сетями, жильем;</p> <p>4) нормативно-законодательная база в строительстве, договор землепользования, проектно-сметная документация.</p>	
<p><b>53. Что относится к временным параметрам строительного потока?</b></p> <p>1) ритм потока, шаг потока, период развертывания, период выпуска готовой продукции;</p> <p>2) число захваток, интенсивность, ритм потока;</p> <p>3) период выпуска готовой продукции, число частных потоков;</p> <p>4) шаг потока, захватка, участок, период развертывания.</p>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>54. Особенности технологии получения литых бетонных смесей:</b></p> <p>1) использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе;</p> <p>2) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, хорошая водоудерживающая способность при относительно высоких В/Ц, использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе , вибрирование в течение 3-5 сек;</p> <p>3) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, низкий расход цемента, использование суперпластификаторов и комплексных добавок на их основе;</p> <p>4) повышенное содержание песка в смеси заполнителей, хорошая водоудерживающая способность при относительно высоких В/Ц, низкий расход цемента.</p>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>55. Какие из перечисленных процессов технологии являются определяющими (наиболее важными)?</b></p> <p>1) формование и сушка;</p> <p>2) обжиг и укладка;</p> <p>3) обжиг и формование;</p> <p>4) сушка и обжиг.</p>	<b>ПК-3.1</b>
<p><b>56. При транспортировке железобетонных изделий с завода-изготовителя тип грузового автомобиля выбирают в зависимости от:</b></p> <p>1) назначения конструкции;</p> <p>2) габаритных размеров и массы конструктивных элементов;</p> <p>3) дальности перевозки конструкции.</p> <p>4) все ответы неверны</p>	<b>ПК-3.1</b>

<p><b>57. Когда были запатентованы основные методы технологии железобетонных изделий?</b></p> <p>1) в середине 20 века;  2) во второй половине 19 века;  3) в начале 20 века.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>58. При приготовлении бетонной смеси следует тщательно соблюдать:</b></p> <p>1) инструкции и технические правила производства;  2) график производства работ;  3) охрану труда при технологических процессах;  4) охрану труда при технологических процессах, график производства работ.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>59. Схема производства железобетонных изделий в перемещаемых формах – это:</b></p> <p>1) технологические операции осуществляются на специальных постах;  2) подготовленные формы доставляются подготовленными;  3) формование изделий в кассетах;  4) постоянно формование изделий в процессе твердения смеси.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>60. Самый эффективный способ производства железобетонных изделий – это:</b></p> <p>1) в перемещаемых формах;  2) в перемещаемых формах;  3) при непрерывном формовании;  4) без форм.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>61. При организации складского хозяйства на строительной площадке, исходя из условий хранения, различают склады:</b></p> <p>1) открытые, полужакрытые, закрытые и специальные;  2) открытые, полуприкрытые, передвижные, особые;  3) показанные, прикрытые, засекреченные, особенные;  4) открытые, полуприкрытые, прикрытые, засекреченные.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>62. Метод организации механизированного выполнения технологических процессов в строительстве называется:</b></p> <p>1) ограниченная механизация;  2) частичная механизация отдельных операций;  3) комплекс корпоративных устройств и механизмов;  4) комплексная механизация.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>63. Как изменится пластичность сплавов с изменением количества в них углерода?</b></p> <p>1) с уменьшением содержания снизится;  2) с уменьшением содержания повысится;  3) с уменьшением содержания не изменится.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>64. Пеностекло – материал, получаемый:</b></p> <p>1) термической обработкой порошкообразного стекла совместно с порошком газообразователя;  2) автоклавной обработкой песка, извести и мела;  3) термической обработкой стекольного боя, смешанного с известняком;  4) термической обработкой песка, извести и мела в присутствии инертных газов.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>65. Цель уплотнения бетонной смеси:</b></p> <p>1) увеличить плотность, прочность, морозостойкость;  2) снизить водоцементное отношение и понизить его раслаиваемость;  3) снизить раслаиваемость и уменьшить сроки схватывания;  4) снизить расход цемента и заполнителей.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>66. Силикатный бетон получают с использованием:</b></p> <p>1) глины;  2) известково-кремнеземистого вяжущего;  3) портландцемента;  4) глиноземистого цемента.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>67. К изделиям из минеральной и стеклянной ваты относятся:</b></p> <p>1) маты, плиты, скорлупы;  2) пеностекло, базальтовое волокно, перлит;  3) стеклоблоки, минеральные вяжущие вещества, стеклоткань;  4) пеностекло, базальтовое волокно, минеральные вяжущие вещества.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>68. Основа для технологии высококачественных бетонов:</b></p> <p>1) управление структурообразованием бетона на всех этапах его производства;  2) ограничение водосодержания в бетоне, использование эффективных пластификаторов, активных минеральных добавок;  3) управление проектированием состава бетона;  4) ограничение водосодержания в бетоне, использование эф-</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>



<p>фективных пластификаторов, активных минеральных добавок.</p>	
<p><b>69. Какова периодичность определения удобоукладываемости бетонной смеси для каждой партии при её изготовлении?</b></p> <p>1) не реже одного раза в смену в течение 15 мин. после выгрузки смеси из смесителя;  2) не реже одного раза в сутки в течение 15 мин после выгрузки смеси из смесителя;  3) не реже одного раза в смену после выгрузки смеси из смесителя.  4) все ответы неверны</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>70. Основное достоинство поточных методов:</b></p> <p>1) интенсивность потребления ресурсов;  2) количество рабочих, степень механизации и т.д.;  3) равномерность расходования материалов и выпуска продукции;  4) максимальная механизация.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>71. При изготовлении металлические конструкции укрупняют в отправочные марки, размеры которых определяются:</b></p> <p>1) предельными транспортными габаритами;  2) весом конструкции;  3) маркой стали;  4) весом конструкции, маркой стали.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>72. Каков интервал марок полнотелого керамического кирпича?</b></p> <p>1) М 10 -100;  2) М 75 -250;  3) М 100-350;  4) М 75 – 300.</p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<p><b>73. Для производства строительных растворов используются следующие сырьевые материалы:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) вяжущее, мелкий заполнитель, крупный заполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>2) вяжущее, наполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>3) вяжущее, мелкий заполнитель, добавки, затворитель;</li> <li>4) вяжущее, крупный заполнитель, добавки.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>74. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) гипс, цемент, асбест и вода;</li> <li>2) асбест, известь, гипс, песок;</li> <li>3) известь, цемент, асбест и вода;</li> <li>4) ПВА, цемент, песок, асбест и вода.</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>75. Не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) автобетоновозами;</li> <li>2) автомобилями-самосвалами;</li> <li>3) автобетоносмесителями.</li> <li>4) все ответы неверны</li> </ol>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>76. Сочетания оптимальных организационных форм и экономических методов ведения производства строительных изделий и конструкций – это...?</b></p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>77. Как не рекомендуется перевозить подвижную бетонную смесь?</b></p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>
<p><b>78. Склады организованные для временного хранения материалов, полуфабрикатов, изделий, конструкций и оборудования называются?</b></p>	<p><b>ПК-3.1</b></p>

<b>79. Стекло получаемое специальной термической обработкой – это?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>80. При какой температуре обжигают кирпич?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>81. До какой остаточной влажности сушат керамику?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>82. Сырьем для изготовления асбоцементных изделий служат?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>83. По сложности производства строительный процессы делятся на?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>84. Какие из перечисленных процессов технологии являются определяющими (наиболее важными)?</b>	<b>ПК-3.1</b>
<b>85. Самый эффективный способ производства железобетонных изделий – это?</b>	<b>ПК-3.1</b>

Разработчик кафедры СИТ

доцент О.П.Рысева

Заведующий кафедры СИТ

профессор М.А.Елесин

## КЛЮЧ

### К тестам по дисциплине «**Организация производства строительных материалов и изделий**»

Направление подготовки **08.04.01 «Строительство»**

Профили подготовки: «*Производство строительных материалов, изделий и конструкций*»

1. 1	26. 1	51. 2	76. вид деятельности предприятия;
2. 3	27. 3	52. 1	77. автомобилями-самосвалами;
3. 4	28. 4	53. 1	78. приобъектными;
4. 1	29. 1	54. 2	79. закаленное стекло;
5. 2	30. 2	55. 4	80. 1000 °С;
6. 2	31. 1	56. 2	81. 5%;
7. 1	32. 3	57. 2	82. ПВА, цемент, песок, асбест и вода;
8. 1	33. 3	58. 1	83. рабочие и комплексные;
9. 1	34. 2	59. 3	84. сушка и обжиг.
10. 1	35. 1	60. 3	85. при непрерывном формовании;
11. 2	36. 1	61. 1	
12. 3	37. 4	62. 4	
13. 3	38. 3	63. 2	
14. 1	39. 1	64. 2	
15. 3	40. 4	65. 3	
16. 4	41. 3	66. 2	
17. 2	42. 1	67. 1	
18. 3	43. 2	68. 1	
19. 2	44. 1	69. 1	
20. 4	45. 4	70. 3	
21. 2	46. 4	71. 1	
22. 3	47. 2	72. 4	
23. 1	48. 2	73. 1	
24. 4	49. 1	74. 4	
25. 2	50. 1	75. 2	