

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Голубев Евгений Викторович
Должность: Исполняющий обязанности ректора
Дата подписания: 06.03.2024 10:00:54
Уникальный программный идентификатор:
75fb4b3f189dca3ca480ad8a470f88ebdadd2b17

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Заполярный государственный университет им. Н.М. Федоровского»
ЗГУ им. Н.М. Федоровского**

П Р И К А З

04 03 2024

№ 01-22

г. Норильск

О внесении изменений в приказ

В соответствии с Распоряжением Правительства РФ от 20.02.2024 № 388-р
п р и к а з ы в а ю:

1. Внести частичные изменения в приложение к приказу № 01-04 от 19.01.2024 «О распределении контрольных цифр приема по направлениям подготовки и специальности на 2024/25 учебный год».
2. Начальнику канцелярии довести приказ до сведения соответствующих структурных подразделений.
3. Контроль за исполнением приказа возложить на руководителя приемной комиссии.

Ректор

Е.В. Голубев

Сведения о распределении мест для приема граждан по специальностям и направлениям подготовки для обучения по образовательным программам высшего образования (программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, программам подготовки научно-педагогических кадров в аспирантуре)
на 2024/25 учебный год

Перечень специальностей или направлений подготовки	Форма обучения	Всего	Контрольные цифры приема (КЦП)					Количество мест по договорам об оказании платных образовательных услуг
			Всего по КЦП	основные места	особая квота	специальная квота	целевая квота	
Уровень образования - Бакалавриат								
15.03.02 Технологические машины и оборудование	очная	69	24	13	3	3	5	5
	очно-заочная		10	6	1	1	2	10
	заочная		15	8	2	2	3	5
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств	очная	70	24	13	3	3	5	6
	очно-заочная		10	6	1	1	2	10
	заочная		15	8	2	2	3	5
Уровень образования - Подготовка научно-педагогических кадров в аспирантуре								
2.5.21 Машины, агрегаты и технологические процессы	очная	8	5	3	-	-	2	3