Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Игнатенко Виталий Иванович

Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике

Дата подписания: 08.04.2025 17:43:28

Уникальный программный ключ:

a49ae343af5448d45d7e3e1e499659da8109ba78

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Заполярье государственный университет им. Н. М. Федоровского»

Кафедра «Экономика, менеджмент и организация производства»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине
Организация производства

Направление подготовки: 38.03.02 Менеджмент

Профиль: Производственный менеджмент

Уровень образования: бакалавриат

Разработчик ФОС:

к.т.н., доцент, Е.Н. Долженко _____

Е.Н. Долженко

Оценочные материалы по дисциплине рассмотрены и одобрены на заседании кафедры, протокол № от г.

Заведующий кафедрой _____ к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Фонд оценочных средств по дисциплине Организация производства для текущей/промежуточной аттестации разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по специальности / направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент на основе Рабочей программы дисциплины Организация производства, утвержденной решением ученого совета от г., Положения о формировании Фонда оценочных средств по дисциплине (ФОС), Положения о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ЗГУ, Положения о государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников по образовательным программам высшего образования в ЗГУ им. Н.М. Федоровского.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Таблица 1. Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения
ПК-1 Способен осуществлять руководство выполнением типовых задач тактического планирования производства	ПК-1.2 Применяет на практике методы и модели планирования, оценивает их эффективность и качество
ПК-2 Способен осуществлять тактическое управление процессами организации производства	ПК-2.2 Формирует базу данных и разрабатывает организационно-управленческую документацию с использованием современных технологий

Таблица 2. Паспорт фонда оценочных средств

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код результата обучения по дисциплине/ модулю	Оценочные средства текущей аттестации		Оценочные средства промежуточной аттестации	
			Наименование	Форма	Наименование	Форма
5 семестр						
6 семестр						

2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы.

2.1. Задания для текущего контроля успеваемости

Вопросы к экзамену

1. Сущность организации основного производства.
2. Техническая подготовка производства, ее цели и задачи.
3. Конструкторская подготовка производства - задачи в организации.
4. Технологическая подготовка производства - содержание работ.
5. Организационная подготовка производства.
6. Понятие производственной мощности предприятия Факторы, определяющие производственную мощность
7. Пути улучшения использования производственной мощности
8. Роль вспомогательного производства и его взаимосвязь с основным

производством

9. Организация материально-технического обеспечения предприятий
10. Понятие организационно-технического уровня производства
11. Классификация и характеристика показателей организационно-технического уровня производства
12. Методологические основы оценки уровня организации производства
13. Факторы повышения организационно-технического уровня производства
14. Типы и методы организации производства
15. Организация поточного производства
16. Формы организации производственных процессов, пространственная структура форм организации
17. Значение, задачи и структура ремонтной службы
18. Формы и методы ремонтного обслуживания
19. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства
20. Значение, задачи и структура инструментального хозяйства
21. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых
22. Задачи и структура складского хозяйства
23. Значение, задачи и структура транспортного хозяйства

Вопросы к зачету

1. Объекты, цель, задачи и метод организации производства как науки
2. Ранние представления организационной науки
3. Развитие теории и практики организации производства за рубежом
4. Развитие организационной мысли в России
5. Бюрократическая организация М. Вебера
6. Сущность и взаимосвязь общенаучных категорий: «закон», «закономерность», «зависимость»
7. Основопологающие законы организации
8. Законы организации второго уровня
9. Функции организации производства
10. Основные принципы организации производства
11. Методы организации производства
12. Формы организации промышленного производства
13. Классификация и свойства систем
14. Понятие и виды производственных систем
15. Принципы организации производственных систем в промышленности
16. Принципы развития производственных систем
17. Критерии эффективности функционирования производственных систем
18. Характерные признаки и свойства предприятия как производственной системы
19. Современные структуры и формы организации промышленных предприятий
20. Системная модель промышленного предприятия
21. Основные тенденции и закономерности развития организации производства на промышленных предприятиях
22. Факторы совершенствования организации производства
23. Организация технической подготовки производства
24. Понятие типа производства и факторы его определяющие
25. Организационно-экономическая характеристика типов производства
26. Показатели массового, серийного, единичного типов производства, их особенности и методы идентификации
27. Понятие производственного процесса и элементы производственного

процесса

28. Классификация производственных процессов
29. Структура производственного процесса на предприятиях. Принципы организации производственного процесса
30. Организация производственного процесса в пространстве
31. Производственная структура предприятия и факторы, определяющие производственную структуру предприятия
32. Принципы формирования структурных подразделений
33. Методы проектирования производственной структуры
34. Направления совершенствования производственной структуры промышленного предприятия
35. Организация производственного процесса во времени
36. Понятие и структура производственного цикла
37. Виды движения материальных потоков
38. Способы расчета длительности производственного цикла
39. Состав организационных решений при строительстве новых предприятий, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих
40. Формирование и расчет показателей эффективности организационных решений

2.1 Темы/задания курсовых проектов/курсовых работ

Обучающиеся выполняют курсовой проект на тему "Организация производственного процесса участка серийного типа". Наименование участка определяется студентом совместно с преподавателем

Тест по дисциплине «Организация производства»
для студентов направления подготовки 38.03.02 «Менеджмент»

ВАРИАНТ №0

Какие учёные заложили научные основы классической теории организации производства:

- Ф. Тейлор;
- М. Вебер;
- А. Файоль;
- П.М. Керженцев.

Сущность какого закона организации второго уровня формулируется так: каждая материальная система стремится сохранить в своей структуре все необходимые элементы, находящиеся в заданной соотносительности или заданном подчинении:

- Закон единства анализа и синтеза;
- Закон композиции и пропорциональности;
- Закон развития;
- Закон информированности – упорядоченности.

Назовите принцип рациональной организации процессов, характеризующий оптимальность пути прохождения предмета труда, информации и т.д.:

- Принцип пропорциональности;
- Принцип непрерывности;
- Принцип параллельности;
- Принцип прямооточности.

Связь между элементами, имеющая необходимый, существенный, устойчивый и повторяющийся характер:

- Закон в организации;
- Зависимость в организации;

Закономерность в организации;
Нет правильного ответа.

5. Какое значение коэффициента закрепления операций соответствует единичному типу производства:

1. Более 40;
2. От 21 до 40;
3. От 2 до 10;
4. 1 или менее.

6. Какой вид движения предметов труда имеет минимальную продолжительность во времени:

1. Последовательный;
2. Последовательно-параллельный;
3. Параллельный.

7. Сочетание предметов и орудий живого труда в пространстве и времени, функционирующих для удовлетворения потребностей производства называется:

1. Трудовой процесс;
2. Производственный процесс;
3. Технологический процесс;
4. Естественный процесс.

8. Для какого метода организации производства характерны: расчленение производственного процесса на равные или кратные по трудоемкости операции, закрепление операций за определенными рабочими местами и цепочное расположение рабочих мест по ходу основного технологического процесса?

1. Цикличный;
2. Поточный;
3. Циклично-поточный.

8. Длительность и порядок интервалов непрерывной работы предприятия и регламентированных перерывов в работе называют:

1. Календарный режим работы;
2. Эффективный режим работы;
3. Номинальный режим работы.

9. Примером какой системы является компьютер:

1. Технической;
2. Биологической;
3. Социальной;
4. Математической.

10. К социальным факторам среды косвенного воздействия относят:

1. Традиции;
2. Уровень образования;
3. Уровень инфляции;
4. Политическая стабильность.

11. Определите длительность технологического цикла обработки 20 деталей при последовательном виде движения предметов труда. Процесс состоит из четырех операций, длительность которых составляет соответственно 1, 4, 2 и 6 минут соответственно. Каждая операция выполняется на одном станке. Величина передаточной партии 5 штук.

1. 260 минут;
2. 185 минут.
3. 195 минут.

12. Какой производственный процесс не относится к вспомогательным процессам:

1. Учет материалов на складе;
2. Энергоснабжение;
3. Изготовление детали на машиностроительном заводе;
4. Ремонт инструмента.

13. Количество транспортных средств прямо/обратно пропорционально:

1. Прямо пропорционально грузоподъемности и длительности одного рейса;
2. Обратно пропорционально массе грузов и длительности одного рейса;
3. Прямо пропорционально грузоподъемности и суточному рабочему времени транспорта;
4. Обратно пропорционально грузоподъемности и суточному рабочему времени транспорта.

14. Основной целью энергетического хозяйства является:

1. Обеспечение минимальных затрат на энергию всех видов;
2. Бесперебойное обеспечение производства всеми видами энергии с соблюдением техники безопасности и требований к качеству энергии, минимизация затрат на энергоснабжение;
3. Бесперебойное снабжение производства электроэнергией с соблюдением требований техники безопасности.

15. Ремонтный цикл – это...

1. Нарботка оборудования, выраженная в годах календарного времени между двумя капитальными ремонтами;
2. Определенная последовательность выполнения различных видов ремонтов и работ по техническому обслуживанию в пределах одного ремонтного цикла;
3. Нарботка оборудования, выраженная в месяцах между двумя плановыми ремонтами;
4. Комплекс работ для поддержания работоспособности оборудования при его эксплуатации, а также хранения и транспортировке.

16. Подготовка производства - это:

1. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, направленные на совершенствование выпуска продукции;
2. Комплекс технологических и организационных работ, направленных на повышение эффективности и конкурентоспособности продукции;
3. Комплекс НИОКР, технологических и организационных мероприятий, обеспечивающих разработку и освоение новых конкурентоспособных видов продукции и совершенствование выпускаемых изделий.

17. На какой системе базируется подготовка производства(2 варианта ответа):

система управления запасами;

1. Единая система технологической документации;
2. Единая система управления финансами;
3. Система стандартов технических условий;
4. Система организации труда.

18. Структура единой системы технологической подготовки производства определяется следующими факторами:

1. Типом производства;
2. Организационной структурой предприятия;
3. Уровнями решения задач технологической подготовки производства;
4. Системой технологической документации.

19. Комплекс работ по конструированию нового продукта обычно не включает следующие стадии:

1. Подготовительную, включающую разработку технического задания, эскизного и технического проектов;
2. Предварительную, включающую изготовление и испытание опытных образцов;
3. Разработку рабочей документации;
4. Разработку проектной документации.

20. В рамках технологической подготовки производства решается такая задача как:

1. Создание конкурентоспособного продукта, отличающегося высоким научно-техническим уровнем инженерных решений;
2. Целесообразное и эффективное приспособление отработанной конструкции продукта к условиям его будущего производства при обязательном сохранении заложенных в конструкцию параметров качества;
3. Обеспечение технологичности конструкции изделия.

21. К какой стадии подготовки производства относятся работы по проектированию и изготовлению технологического оснащения?

1. Конструкторской подготовки производства;
2. Организационной подготовки производства;
3. Технологической подготовки производства.

22. Для характеристики технического уровня производства рассчитывают показатели:

1. Механизации и автоматизации труда и показатели использования оборудования;
2. Уровень специализации производства;
3. Производительности труда;
4. Уровень образования и квалификации кадров.

23. Целью материально-технического обеспечения производства является:

1. Своевременное обеспечение подразделений предприятия необходимыми видами ресурсов;
2. Улучшение использования ресурсов (материальных, трудовых, финансовых);
3. Анализ организационно-технического уровня производства и качества выпускаемой продукции;
4. Прогресс обеспечения предприятия всеми материально-техническими ресурсами с максимально возможной эффективностью, минимальными затратами и риском.

24. Потребность предприятия в инструментах определяется на основе:

1. Норм расхода инструмента на плановую программу и оборотного фонда;
2. Минимального объема, необходимого для обеспечения бесперебойной работы производства;
3. Производственной программы предприятия;
4. Нормы запаса инструмента.

25. Какому принципу рациональной организации производственных процессов соответствует равная пропускная способность различных цехов, участков, рабочих мест производственного процесса:

1. Дифференциация;
2. Пропорциональность;
3. Концентрация;
4. Специализация.