

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Блинова Светлана Павловна

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Должность: Заместитель директора по учебно-воспитательной работе

Дата подписания: 19.11.2023 14:50:00

Уникальный программный ключ:

1cafd4e102a27ce11a892a7ceb20237f3ab5c65

«Заполярный государственный университет им. Н.М. Федоровского»

Политехнический колледж

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ  
ПРАКТИЧЕСКИХ И САМОСТОЯТЕЛЬНЫХ РАБОТ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
«ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА»**

для специальности

**23.02.04 Техническая эксплуатация подъемно-транспортных,  
строительных, дорожных машин и оборудования (по отраслям).**

Методические указания по выполнению практических и самостоятельных работ учебной дисциплины «Инженерная графика» разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС 3+) по специальности среднего профессионального образования 23.02.04 Техническая эксплуатация подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования (по отраслям).

**Организация-разработчик:** Политехнический колледж ФГБОУ ВО «Заполярный государственный университет им. Н.М. Федоровского»

**Разработчик:** Кузьмина Светлана Михайловна, преподаватель

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии  
электромеханических дисциплин  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_ Петухова А.В.

Утверждена методическим советом Политехнического колледжа ФГБОУ ВО «Заполярный государственный университет им. Н.М. Федоровского»

Протокол заседания методического совета №\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_ 2025г.

Зам. директора по УВР \_\_\_\_\_ Петухова А.В.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

| Тема практических занятий  | Количество часов |
|--|------------------|
| <b>Раздел 1 Геометрическое черчение</b>  | <b>12</b>        |
| <b>Тема 1.1</b> Основные сведения по оформлению чертежей   | <b>4</b>         |
| <b>Практическое занятие №1-2.</b> Правила нанесения размеров на чертеже. Чертеж технической детали.  | 4                |
| <b>Тема 1.2</b> Правила вычерчивания контуров технических деталей  | <b>8</b>         |
| <b>Практическое занятие №3-4.</b> Деление окружности на равные. Построение правильных вписанных многоугольников.   | 4                |
| <b>Практическое занятие №5-6.</b> Сопряжение. Построение сопряжений.   | 4                |
| <b>Графическая работа №2</b> «Вычерчивание контура технической детали».  |                  |
| <b>Практическое занятие №7.</b> Виды сопряжений.   | 2                |
| <b>Внеаудиторная самостоятельная работа:</b>   |                  |
| <b>Раздел 2 Проекционное черчение</b>  | <b>28</b>        |
| <b>Тема 2.1</b> Метод проекций   | <b>6</b>         |
| <b>Практическое занятие №8-9.</b> Проецирование точки и прямой. Комплексный чертеж. Проецирование плоскости.   | 6                |
| <b>Тема 2.2</b> Аксонометрические проекции   | <b>4</b>         |
| <b>Практическое занятие №10-11.</b> Общие понятия об аксонометрических проекциях. Изометрия окружности. Изометрические проекции плоских фигур.                             | 4                |
| <b>Тема 2.3</b> Поверхности и тела   | <b>6</b>         |
| <b>Практическое занятие №12-13-14.</b> Построение проекций геометрических тел. Построение проекций точек на поверхности геометрических тел.                                | 6                |
| <b>Графическая работа №3</b> «Геометрические тела».  |                  |
| <b>Тема 2.4</b> Способы преобразования проекций  | <b>4</b>         |
| <b>Практические занятия №15-16.</b> Понятие о сечении. Пересечение многогранников плоскостью. Натуральная величина сечения. Изометрия усеченных многогранников. Развертка. | 4                |
| <b>Графическая работа №4</b> «Усеченное геометрическое тело».  |                  |
| <b>Тема 2.5</b> Проекции моделей   | <b>8</b>         |
| <b>Практические занятия №17-18-19-20.</b> Построение проекции модели. Построение третьей проекции модели по двум заданным.   | 8                |
| <b>Графическая работа №5.</b> «Построение трех проекций модели и аксонометрии».  |                  |
| <b>Раздел 3 Машиностроительное черчение</b>  | <b>72</b>        |
| <b>Тема 3.1</b> Изображения - виды, разрезы, сечения   | <b>14</b>        |
| <b>Практическое занятие №21-22.</b> Правила разработки и оформления конструкторской и технологической документации. Основные понятия ЕСКД. Разрезы простые.                | 4                |
| <b>Графическая работа №6.</b> «Простой разрез».  |                  |
| <b>Практическое занятие №23-24-25.</b> Разрезы сложные. Ступенчатый разрез.  | 6                |
| <b>Графическая работа №7.</b> «Сложный разрез».  |                  |
| <b>Практическое занятие №26-27.</b> Сечения. Назначение, виды, изображение сечений.  | 4                |
| <b>Графическая работа №8</b> «Сечение детали вращения».  |                  |
| <b>Тема 3.2</b> Винтовые поверхности и изделия с резьбой   | <b>8</b>         |
| <b>Практическое занятие №28-29-30-31.</b> Сведения о резьбе. Обозначение резьбы. Резьбовые соединения. Соединение деталей шпилькой.  | 8                |
| <b>Графическая работа №9</b> «Шпилечное соединение».   |                  |

|   |            |
|---|------------|
| <b>Тема 3.4</b> Разъемные и неразъемные соединения  | <b>30</b>  |
| <b>Практическое занятие №32-33.</b> Резьбовые соединения. Выполнение болтового соединения.  | 4          |
| <b>Графическая работа №10</b> «Болтовое соединение».  |            |
| <b>Практическое занятие №34.</b> Болтовое соединение.   | 2          |
| <b>Внеаудиторная самостоятельная работа:</b>  |            |
| <b>Практическое занятие №35-36.</b> Приемы обмера детали. Нанесение размеров. Понятие о базах. Понятие о допусках и посадках. Нанесение предельных отклонений размеров. | 4          |
| <b>Практические занятия №37-38-39.</b> Обозначение шероховатости поверхности детали   | 6          |
| <b>Практическое занятие №40-41-42.</b> Соединение деталей фитингом.   | 6          |
| <b>Практическое занятие №43-44-45.</b> Соединения сварные.  | 6          |
| <b>Тема 3.5</b> Зубчатые передачи   | <b>6</b>   |
| <b>Практическое занятие №46-47-48.</b> Цилиндрические зубчатые колеса, элементы, изображения. Выполнение зубчатого колеса.  | 6          |
| <b>Графическая работа №11</b> «Колесо зубчатое».  |            |
| <b>Тема 3.6</b> Чертеж общего вида и сборочный чертеж   | <b>8</b>   |
| <b>Практические занятия №50-51-52-53.</b> Чертеж общего вида и сборочный чертеж. Оформление сборочного чертежа. Условности и упрощения на сборочных чертежах.           | 8          |
| <b>Графическая работа №12</b> «Чертеж сборочного узла по специальности».  |            |
| <b>Тема 3.7</b> Чтение и деталирование чертежей   | <b>6</b>   |
| <b>Практическое занятие №54-55-56.</b> Чтение и деталирование чертежей.   | 6          |
| <b>Графическая работа №13</b> «Деталирование - выполнение рабочих чертежей деталей».  |            |
| <b>Раздел 4 Чертежи и схемы по специальности</b>  | <b>8</b>   |
| <b>Тема 4.1</b> Схемы и их выполнение   | <b>8</b>   |
| <b>Практическое занятие №57-58-59-60.</b> Общие сведения о схемах. Назначение и классификация схем. Кинематическая схема.   | 8          |
| <b>Графическая работа №14</b> «Выполнение схемы по специальности».  |            |
| <b>Раздел 5 Строительное черчение</b>   | <b>24</b>  |
| <b>Тема 5.1</b> Элементы строительного черчения   | <b>24</b>  |
| <b>Практическое занятие №61-62-63.</b> Основные правила оформления строительных чертежей. Чертежи фасадов и разрезов зданий. Планы зданий                               | 6          |
| <b>Практические занятия №64-65-66-67-68-69.</b> Условные обозначения элементов плана. План этажа производственного участка с расстановкой оборудования.                 | 12         |
| <b>Графическая работа №15</b> «План этажа производственного участка».   |            |
| <b>Практическое занятие №70.</b> Спецификация оборудования.   | 2          |
| <b>Внеаудиторная самостоятельная работа:</b>  |            |
| <b>Практическое занятие №71-72.</b> Чертежи генеральных планов.   | <b>4</b>   |
| <b>Всего</b>  | <b>144</b> |

## Введение

Важное место в подготовке специалистов со средним техническим образованием занимает дисциплина «Инженерная графика», которая является общепрофессиональной, формирующей базовые знания, необходимые для усвоения специальных дисциплин.

Дисциплина «Инженерная графика» имеет как профессиональное, так образовательное значение. Задачей курса является формирование знаний, умений и навыков, необходимых для их дальнейшей профессиональной деятельности. Курс способствует развитию познавательной деятельности, выработке логического мышления.

Методические указания составлены в соответствии с требованиями Государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

В основном занятия по дисциплине являются практическими. Основными видами практических занятий являются упражнения и графические работы, выполняемые карандашом.

Знания, умения и навыки, приобретенные в курсе «Инженерная графика», необходимы в дальнейшем для изучения специальных дисциплин.

В результате освоения учебной дисциплины у обучающегося формируются следующие **общие и профессиональные компетенции**:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;

ПК 2.3. Определять техническое состояние систем и механизмов подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования;

ПК 3.3. Составлять и оформлять техническую и отчетную документацию о работе ремонтно-механического отделения структурного подразделения.

## Практические занятия №1-2

**Тема:** Правила нанесения размеров на чертежах. Условности и упрощения на чертежах. Чертеж технической детали.

**Цель:** ознакомление с правилами нанесения размеров по ГОСТ 2.307-68.

### Теоретические сведения

#### Нанесение размеров по ГОСТ 2.307-68\*

Нанесение размеров на чертежах является важнейшим этапом его выполнения. Размеры разделяют на линейные и угловые. Линейные размеры наносят в миллиметрах, не указывая единиц величины, а угловые – в градусах, минутах, секундах с указанием единиц.

Число размеров на чертеже должно быть минимальным, но достаточным для изготовления изделия. Каждый размер на чертеже указывают один раз.

В месте нанесения размерного числа осевые и линии штриховки прерываются (рисунок 1.1).



Рисунок 1.1 - Обозначение разрыва линий

Размерную линию желательно наносить вне контура изображения (рисунок 1.2).

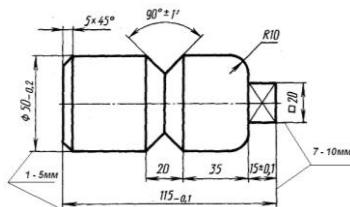


Рисунок 1.2 - Обозначение размерных линий

При изображении изделия с разрывом размерную линию не прерывают и наносят действительный размер (рисунок 1.3).

Если на чертеже имеется несколько одинаковых отверстий, то их размер указывается один раз, а их число пишется перед размерным числом (рисунок 1.3).

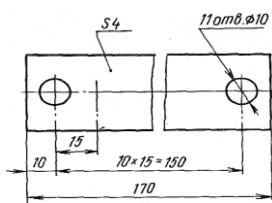


Рисунок 1.3 - Обозначение одинаковых отверстий

Если длина размерной линии не достаточна для размещения на ней стрелок (менее 12 мм), то размерную линию продолжают за выносные линии, и стрелки наносят снаружи, при недостатке места для стрелок на размерных линиях, расположенных цепочкой, стрелки допускается заменять четко наносимыми точками или засечками (рисунок 1.4).



Рисунок 1.4 - Условные обозначения стрелок

Если размерные линии необходимо проставить по окружности, то их наносят как показано на рисунке 1.5.

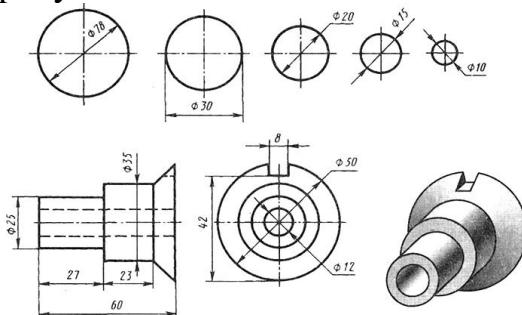


Рисунок 1.5 - размерных линий по окружности

Размеры квадратных элементов указывают со знаком, начертание которого показано на рисунке 1.8, а. Плоские поверхности квадратного выступа или отверстия отмечают тонкими пересекающимися линиями (рисунок 1.6, б).



а) б)  
Рисунок 1.6 - Обозначение квадратных элементов

Многие детали имеют фаски – небольшие конические поверхности (рисунок 1.7).

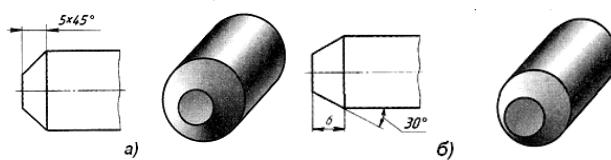


Рисунок 1.7 - Условные обозначения фасок

### Задание

Выполнить чертеж детали в указанном масштабе с соблюдением типов линий, проставить размеры по ГОСТ 2.307-68\*. Выполнение чертежа необходимо начать с проведения осевых и центровых линий. Варианты заданий даны в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Варианты заданий

|            |         |            |       |            |         |
|------------|---------|------------|-------|------------|---------|
| Вариант 1  | M 2,5:1 | Вариант 2  | M 1:2 | Вариант 3  | M 2:1   |
|            |         |            |       |            |         |
| Вариант 4  | M 2,5:1 | Вариант 5  | M 2:1 | Вариант 6  | M 2,5:1 |
|            |         |            |       |            |         |
| Вариант 7  | M 2,5:1 | Вариант 8  | M 1:2 | Вариант 9  | M 4:1   |
|            |         |            |       |            |         |
| Вариант 10 | M 5:1   | Вариант 11 | M 1:4 | Вариант 12 | M 1:2,5 |
|            |         |            |       |            |         |

### Вопросы для самопроверки:

1. В каких единицах выражают линейные размеры?
2. На каком расстоянии следует проводить размерные линии от линии контура? одну от другой?
3. Как наносят размеры квадрата?
4. Как наносят размеры окружности?

### Тема 1.2 Правила вычерчивания контуров технических деталей

#### Практические занятия №3-4

**Тема:** Деление окружности на равные части. Построение правильных вписанных многоугольников.

**Цель:** формирование умений делить окружность на равные части, ознакомление с методами построения сопряжений.

### Теоретический материал

При делении окружности на **три равные части** из любой точки окружности, например из (\*)4 пересечения центральных линий с окружностью, проводят дугу радиусом  $R$ , равным радиусу окружности, получают (\*) 2 и 3 (рисунок 1.8).

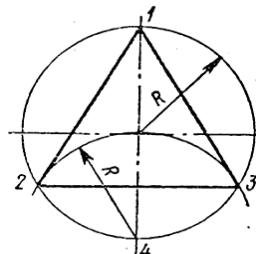


Рисунок 1.8 – Деление на три равные части

При делении окружности на **шесть равных частей** из двух концов одного диаметра радиусом, равным радиусу данной окружности, проводят дуги до пересечения с окружностью в (\*)2,6 и 3,5 (рисунок 1.9).

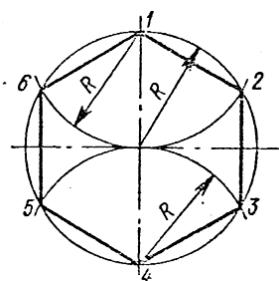


Рисунок 1.9 – Деление на шесть равных частей

### Практическое занятие №5-6

**Тема:** Сопряжения. Построение сопряжений.

**Цель:** ознакомление с методами построения сопряжений.

### Построение сопряжений

Плавный переход одной поверхности в другую называют сопряжением.

При построении сопряжения необходимо:

определить вид сопряжения, определить центр сопряжения, определить точки сопряжения.

Точки, в которых одна линия переходит в другую, называются точками сопряжения.

### Сопряжение прямых линий

Принцип построения (рисунок 1.10):

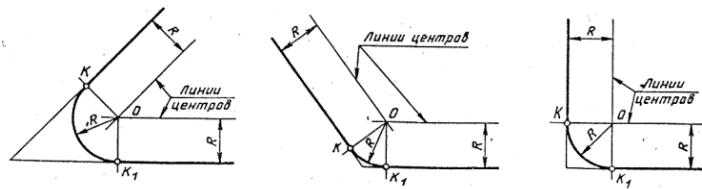


Рисунок 1.10 – Сопряжение прямых линий

### Сопряжение дуг окружностей

Различают внешнее, внутреннее и смешанное сопряжение дуг окружностей.

#### Внешнее сопряжение

Принцип построения (рисунок 1.11):

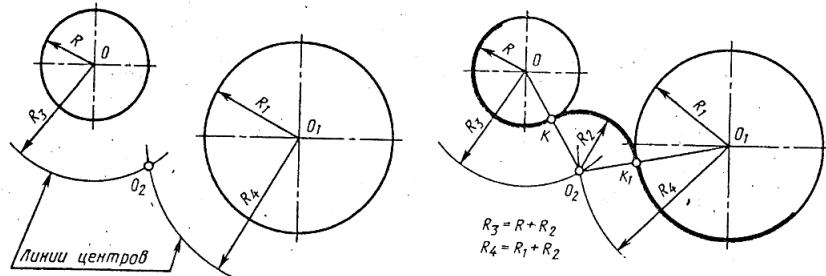


Рисунок 1.11 – Внешнее сопряжение

#### Внутреннее сопряжение

Принцип построения (рисунок 1.12):

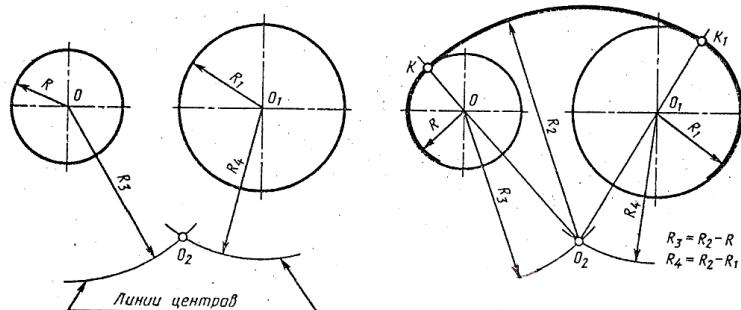


Рисунок 1.12 – Внутреннее сопряжение

#### Смешанное сопряжение

Принцип построения (рисунок 1.13):

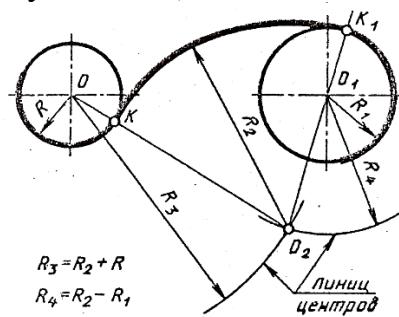


Рисунок 1.13 – Смешанное сопряжение

**Задание: Графическая работа №2 «Вычерчивание контура технической детали».**

## Содержание работы:

1. Определить виды используемых сопряжений;
2. Выполнить геометрические построения;
3. Проставить размеры, обвести черте

## Практическое занятие №7

Тема: Виды сопряжений.

Цель: ознакомление с видами сопряжений.

### Внеаудиторная самостоятельная работа:

Проработка конспектов лекций, учебной литературы.

### Сопряжение прямых линий

Принцип построения (рисунок 1.13):

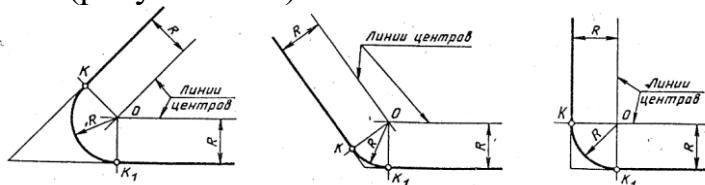


Рисунок 1.13 – Сопряжение прямых линий

### Сопряжение дуг окружностей

Различают внешнее, внутреннее и смешанное сопряжение дуг окружностей.

#### Внешнее сопряжение

Принцип построения (рисунок 1.14):

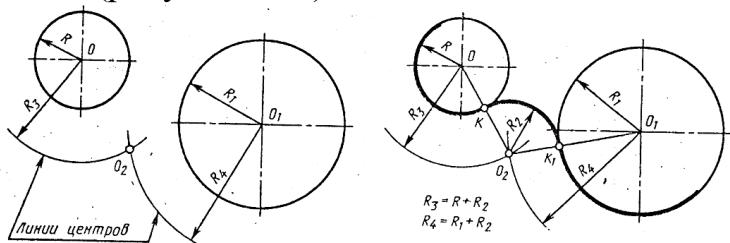


Рисунок 1.14 – Внешнее сопряжение

#### Внутреннее сопряжение

Принцип построения (рисунок 1.15):

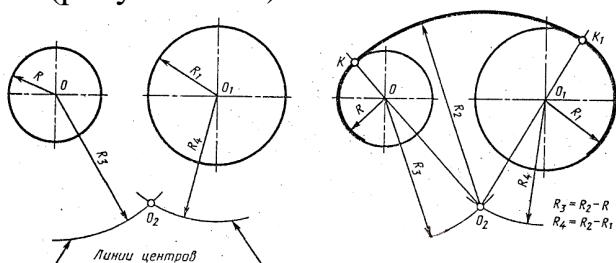


Рисунок 1.15 – Внутреннее сопряжение

## **Вопросы для самопроверки:**

1. Что называется сопряжением?
  2. Назовите виды сопряжений;
  3. В какой последовательности выполняется построение сопряжений?

Таблица 1.2 - Варианты заданий

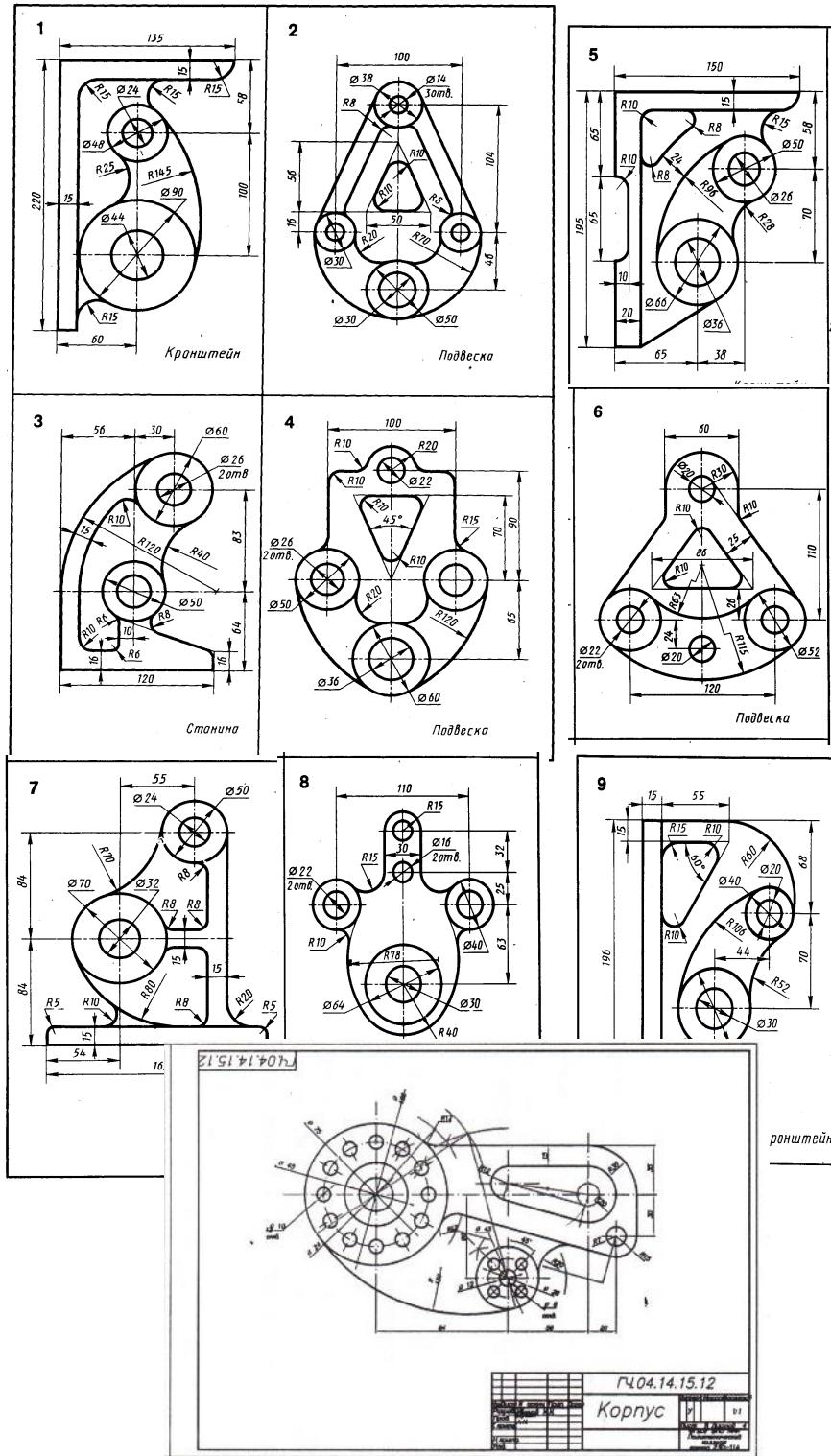


Рисунок 1.14 – Оформление графической работы

## Раздел 2 Проекционное черчение

### Тема 2.1 Метод проекций

#### Практические занятия №8-9

**Тема:** Проецирование точки и прямой. Комплексный чертеж. Проецирование плоскости.

**Цель:** формирование умений и навыков выполнять комплексный чертеж точки, прямой.

#### Теоретические сведения

##### Метод проецирования

Наука, изучающая методы изображения моделей на плоскости, называется начертательной геометрией. Частью начертательной геометрии является проекционное черчение.

Для построения изображений предметов на плоскости используется метод проецирования (рисунок 2.1).

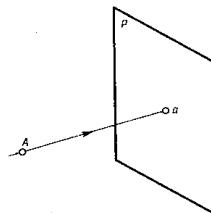


Рисунок 2.1 - Метод проецирования

Существуют следующие виды проецирования: центральное, параллельное, аксонометрическое (более наглядное).

#### Проецирование точки на три плоскости проекций

Точка – это основной элемент линии и поверхности.

В пространстве трехгранного угла задана точка A, и построение ее проекций (рисунок 2.2).

$a_1$  – горизонтальная проекция;  $a_2$  – фронтальная проекция;  $a_3$  – профильная проекция.

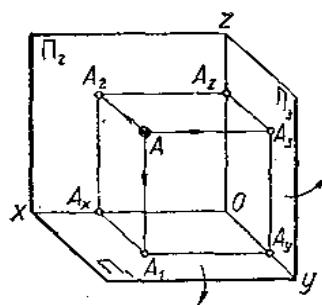


Рисунок 2.2 - Проекции точки

#### Комплексный чертеж точки

Чтобы перейти от наглядного изображения проекций точки к плоскому строится комплексный чертеж (рисунок 2.3).

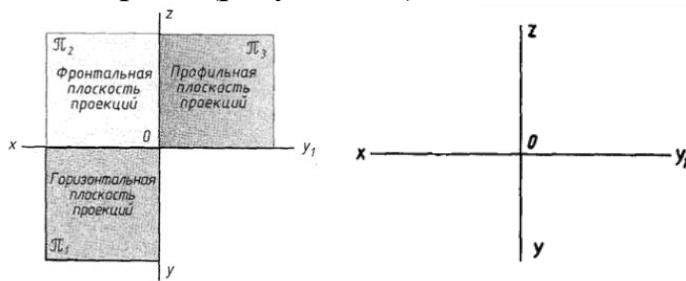


Рисунок 2.3 - Плоскости проекций

Прямая, соединяющая две проекции точки на комплексном чертеже, называется линией связи.

Чертеж, выполненный по методу прямоугольного проецирования, состоящий из нескольких проекций, связанных между собой, называется комплексным чертежом (рисунок 2.4).

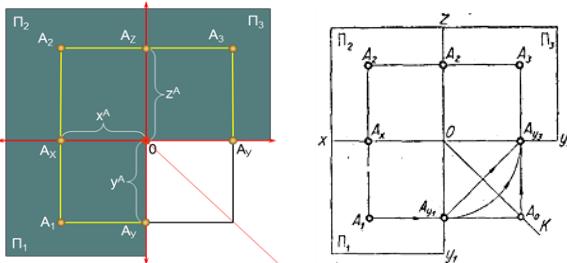


Рисунок 2.4 - Комплексный чертеж точки

### Проектирование отрезка прямой

Проектирование отрезка прямой на три плоскости проекций

Прямоугольной проекцией прямой является прямая, поэтому для построения проекций отрезка достаточно построить проекции его конечных точек (рисунок 2.5).

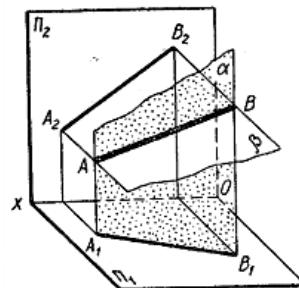


Рисунок 2.5 - Проектирование прямой на две плоскости проекций

Построение комплексного чертежа отрезка (рисунок 2.6).

$A_1B_1$  – горизонтальная проекция  $AB$ ;  
 $A_2B_2$  - фронтальная проекция  $AB$ ;

$A_3B_3$  - профильная проекция.

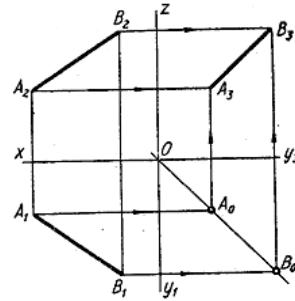


Рисунок 2.6 - Проецирование на три плоскости проекций

### Вопросы для самопроверки:

1. Что такое проецирование?
2. Какая наука называется начертательной геометрией?
3. Назовите виды проецирования;
4. Что такое комплексный чертеж?
5. Что такое линия связи?

## Тема 2.2 Аксонометрические проекции

### Практическое занятие №10-11

**Тема:** Общие понятия об аксонометрических проекциях. Изометрия окружности. Изометрические проекции плоских фигур.

**Цель:** приобретение навыков в построении изометрических проекций окружности; развитие пространственного воображения

### Теоретические сведения

Аксонометрические проекции

Слово аксонометрия – греческое, означает измерение по осям.

Согласно ГОСТ 2.317-69 в зависимости от наклона осей координат различают следующие виды аксонометрических проекций:

прямоугольные, косоугольные (рисунок 2.7).

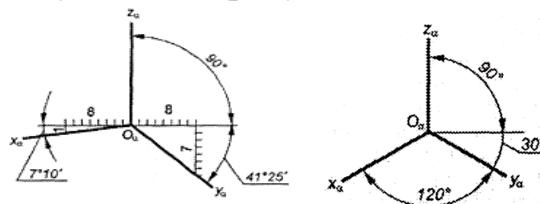


Рисунок 2.7 - Аксонометрические проекции

### Построение изометрических проекций окружности

Изометрическими проекциями окружностей, являются эллипсы. Построение эллипсов (рисунок 2.8):

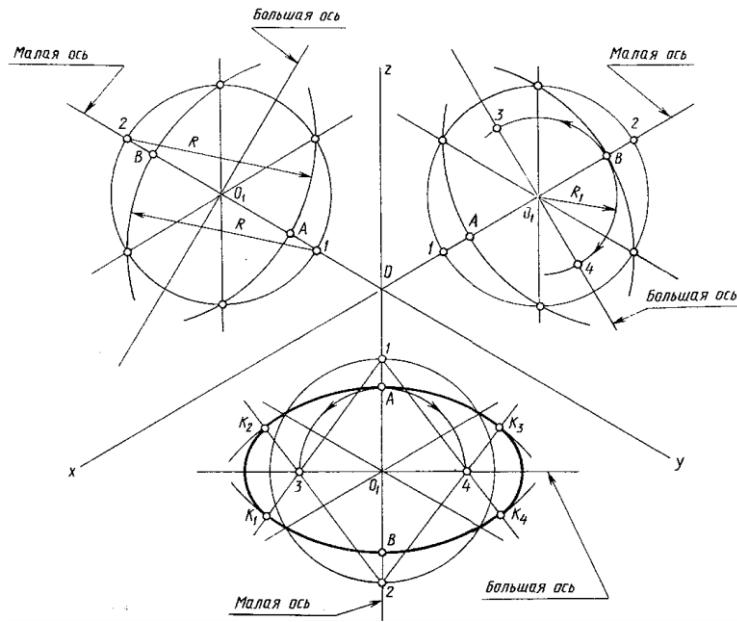


Рисунок 2.8 – Построение эллипсов

### Построение изометрической проекции многоугольника:

Построение изометрической проекции шестиугольника (рисунок 2.9).

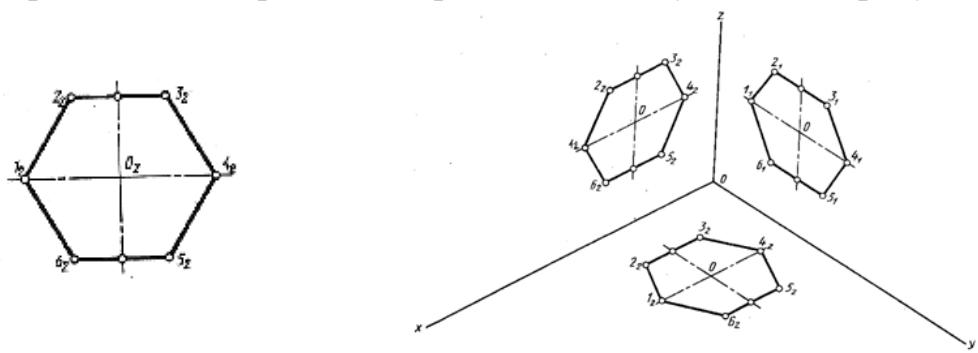


Рисунок 2.9 - Изометрическая проекция многоугольника

### Вопросы для самопроверки:

1. Что называется аксонометрической проекцией?
2. Чем отличается изометрическая проекция от диметрической?
3. Какие виды проекций вы знаете

## Тема 2.3 Поверхности и тела

### Практические занятия №12-13-14

**Тема:** Построение проекций геометрических тел. Построение проекций точек на поверхности геометрических тел.

### Графическая работа №3 «Геометрические тела».

**Цель:** формирование умений и навыков выполнять комплексные чертежи геометрических тел.

## Теоретические сведения

Построение комплексного чертежа геометрических тел:

- провести оси проекций и обозначить;
- построить проекцию геометрического тела на той плоскости проекций, параллельно которой расположено ее основание;
- построить две другие проекции геометрического тела.

Построение комплексного чертежа пирамиды (рисунок 2.10).

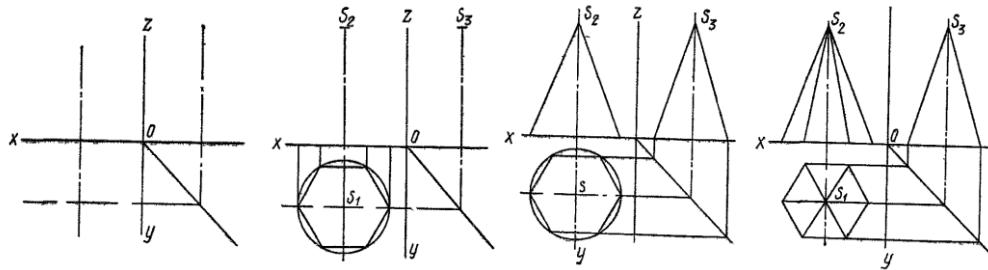


Рисунок 2.10 - Процесс проецирования пирамиды

## Построение аксонометрической проекции точки

В ортогональной проекции точка задана на рисунке 2.11, а.

Порядок построения аксонометрической проекции точки А показан на рисунке 2.11, б:

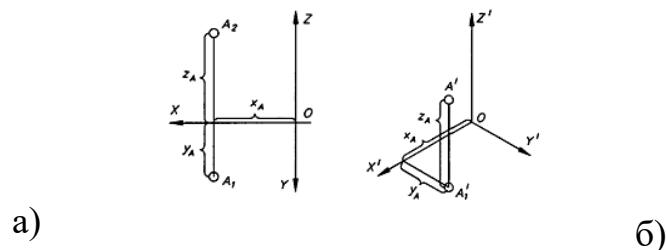


Рисунок 2.11 - Построение аксонометрической проекции точки

## Определение проекций точек, лежащих на поверхности пирамиды

При построении горизонтальной проекции точки используется способ вспомогательной прямой (рисунок 2.12).

При помощи постоянной линии строим третью проекцию точки  $a_3$ .

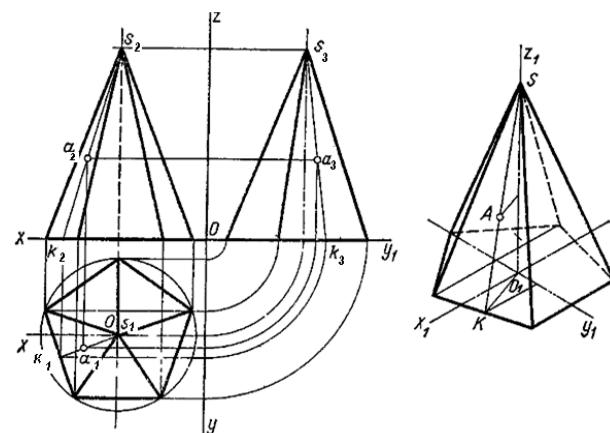


Рисунок 2.12 - Построение проекций точек

**Задание:**

**Графическая работа №3 «Геометрические тела».**

**Содержание работы:**

- Построить комплексные чертежи двух геометрических тел;
- Построить изометрические проекции геометрических тел;
- Построить проекции заданных точек на аксонометрической проекции.

Оформление графической работы показано на рисунке 2.13.

Варианты заданий даны в таблице 2.1.

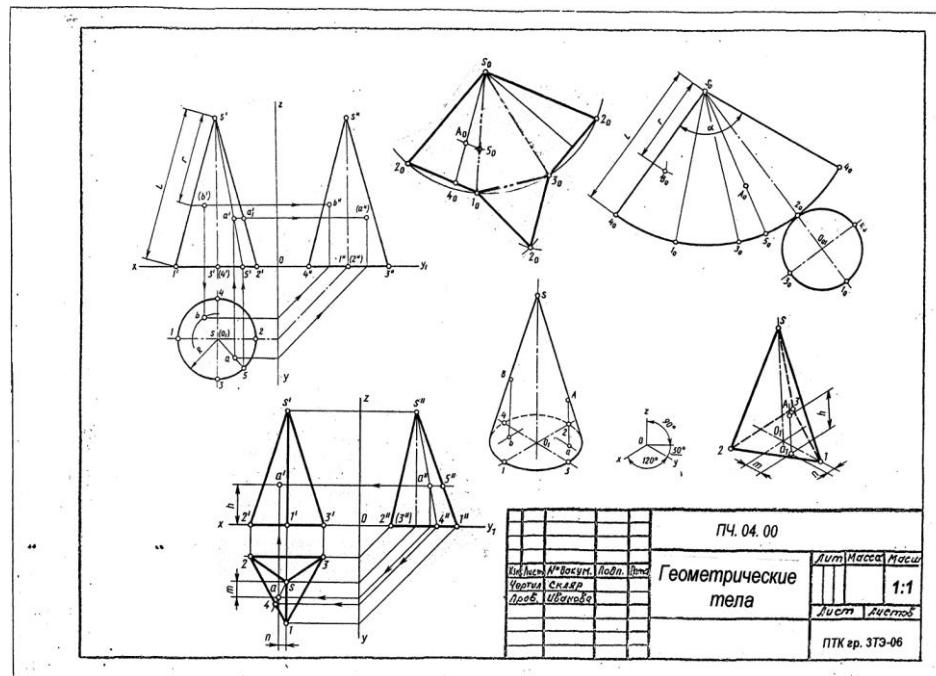
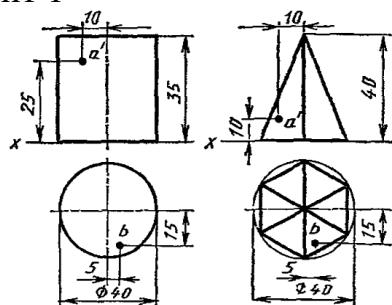


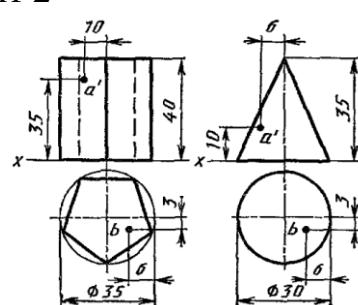
Рисунок 2.13 - Оформление графической работы

Таблица 2.1 – Варианты заданий

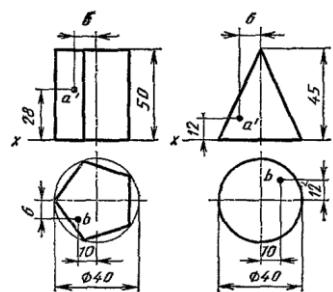
Вариант 1



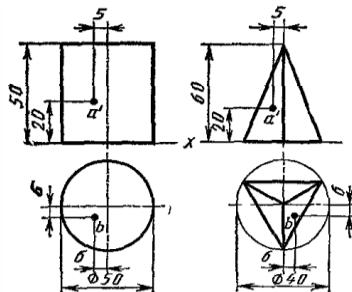
Вариант 2



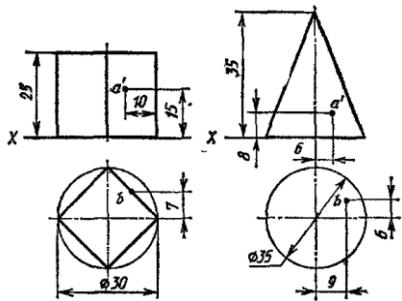
Вариант 3



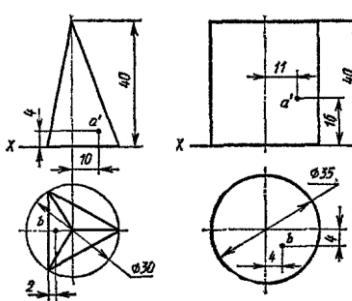
Вариант 4



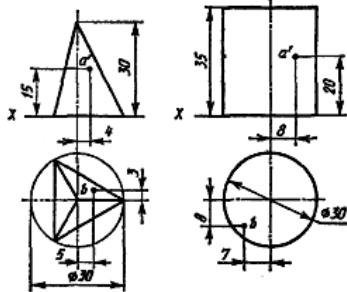
Вариант 5



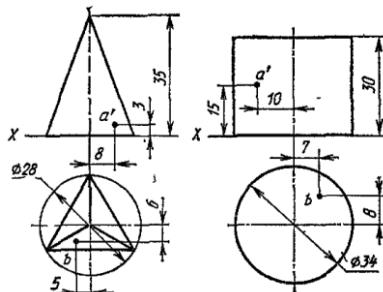
Вариант 6



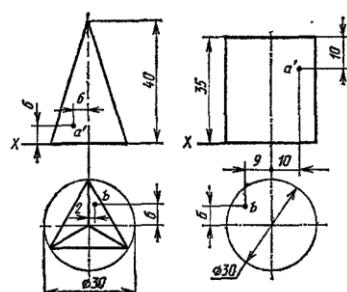
Вариант 7



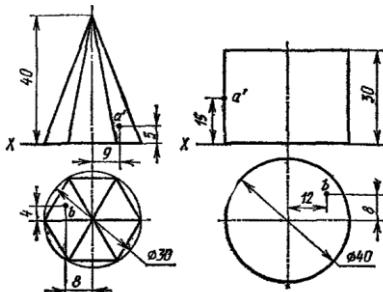
Вариант 8



Вариант 9



Вариант 10



### Вопросы для самопроверки:

1. Что называется аксонометрической проекцией?
2. Что называют аксонометрическими осями?
3. Какие виды проекций вы знаете?

### Тема 2.4 Способы преобразования проекций

**Практические занятия №15-16.** Понятие о сечении. Пересечение многогранников плоскостью. Натуральная величина сечения. Изометрия усеченных многогранников.

**Графическая работа №4 «Усеченное геометрическое тело».**

**Цели:** формирование умений и навыков выполнять комплексный чертеж усеченных многогранников, изометрию усеченных многогранников

### Теоретический материал

#### Построение комплексного чертежа усеченного геометрического тела

Последовательность построения:

- построить три проекции не усеченного геометрического тела;
- построить след секущей плоскости;
- построить горизонтальную и профильную проекции сечения (отсеченную часть, расположенную над секущей плоскостью, изобразить сплошной тонкой линией);
- обвести чертеж усеченного геометрического тела.

#### Построение изометрии усеченного геометрического тела:

- построить изометрию не усеченного геометрического тела;
- построить горизонтальную проекцию сечения на основании в изометрии;
- из точек фигуры сечения провести вертикальные прямые и на них отложить координаты Z (высоты) вершин фигуры сечения;
- обвести изометрию усеченного геометрического тела.

### Задание

Выполнить чертеж усеченной пирамиды. Найти действительную величину фигуры сечения. Построить аксонометрическую проекцию и развертку поверхности усеченной пирамиды. Пример выполненного упражнения приведен на рисунке 62. Размеры взять из таблицы 6.

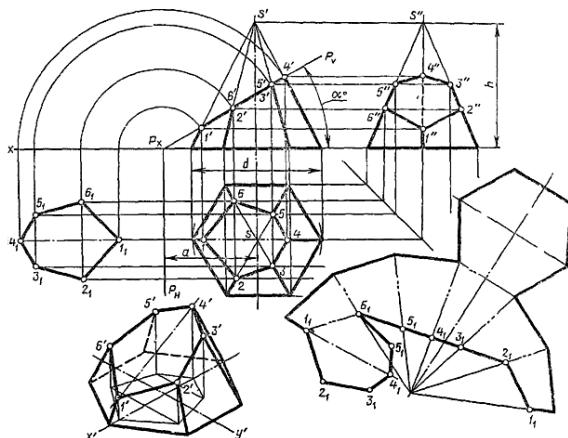


Рисунок 62 – Усеченное геометрическое тело

Таблица 6

| Обозн<br>ачени<br>е | № варианта |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                     | 1          | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| h                   | 65         | 60 | 70 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 | 65 | 70 | 60 | 65 |
| d                   | 70         | 60 | 55 | 65 | 50 | 55 | 60 | 65 | 60 | 55 | 60 | 65 | 50 | 55 | 60 | 65 |
| a                   | 45         | 30 | 30 | 36 | 45 | 30 | 33 | 35 | 45 | 30 | 30 | 38 | 45 | 30 | 30 | 35 |
| $a^0$               | 30         | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 45 | 45 | 45 |

## Тема 2.5 Проекции моделей

### Практические занятия №17-18-19

**Тема:** Построение проекции модели. Построение третьей проекции модели по двум заданным.

**Графическая работа №5** «Построение трех проекций модели и аксонометрии».

**Цели:** построения третьей проекции по двум заданным, изометрической проекции по комплексному чертежу модели.

#### Теоретический материал

##### Выполнение чертежа модели

Чертеж модели можно выполнить по:

- самой модели;
- по двум проекциям модели;
- по аксонометрии модели.

**Последовательность построения чертежа модели по двум заданным проекциям:**

- хорошо представить форму модели, т.е. модель мысленно разделить на простые геометрические тела и представить;
- по двум проекциям построить третью (рисунок 2.14).

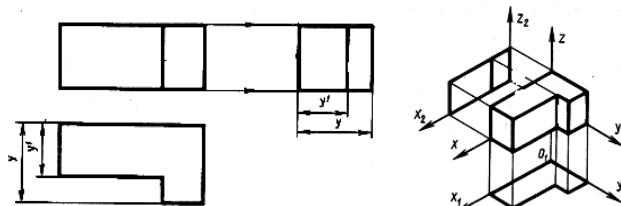


Рисунок 2.14 – Построение проекций чертежа модели

**Задание: Графическая работа №5** «Построение трех проекций модели и аксонометрии».

##### Порядок выполнения:

- мысленно разделить модель на геометрические тела;
- построить заданные две проекции модели;
- построить третью проекцию, соблюдая правила прямоугольного проецирования;
- проставить размеры в соответствии с требованиями ГОСТ 2.307-68;

- по комплексному чертежу модели построить прямоугольную изометрическую проекцию модели.

Образец оформления работы показан на рисунке 2.16.

Варианты заданий представлены в таблице 2.2.

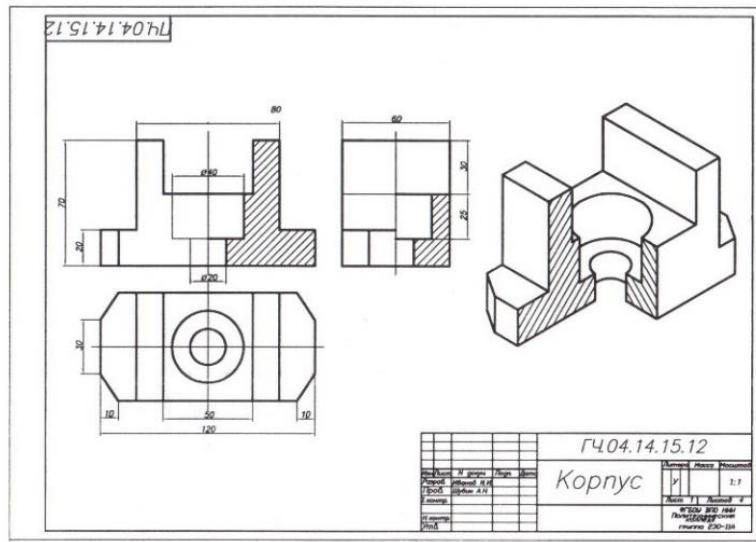
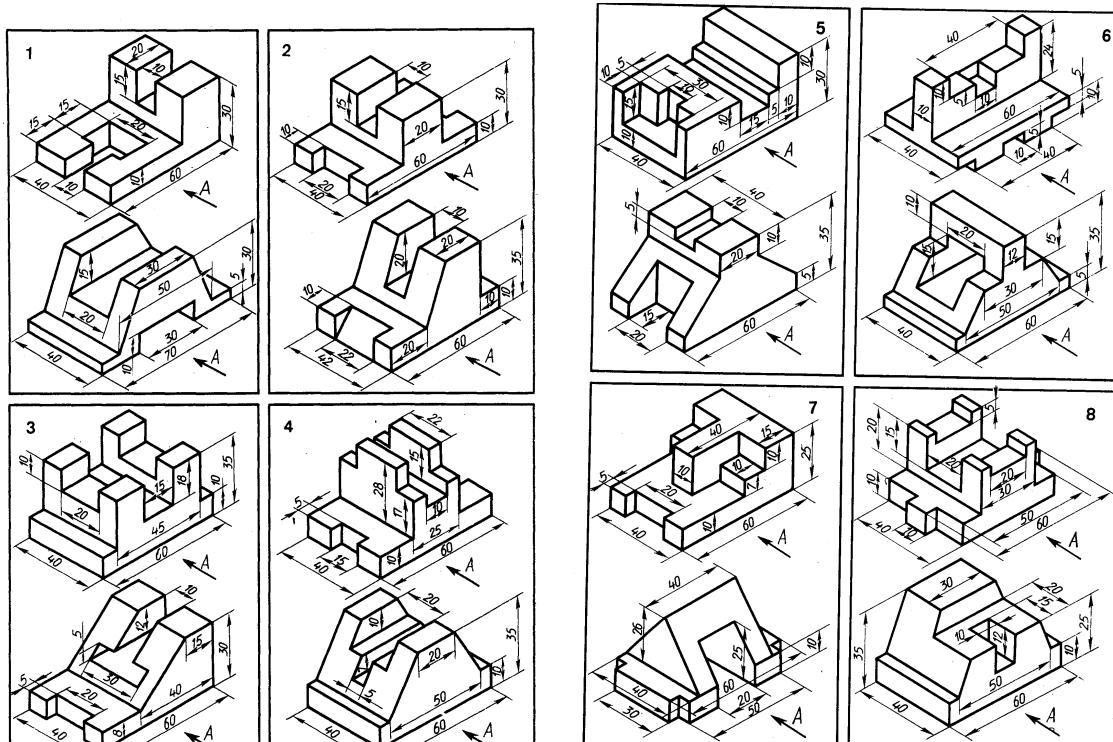


Рисунок 2.16 - Образец оформления графической работы

Таблица 2.2 - Варианты заданий



### **Вопросы для самопроверки:**

1. Каково содержание комплексного чертежа модели?
2. Как выполняется чертеж модели?

**Практическое занятие №20.** Аксонометрия модели.

**Внеаудиторная самостоятельная работа:**

**Построение аксонометрии модели. Задание по вариантам.**

### **Раздел 3 Машиностроительное черчение**

#### **Тема 3.1 Изображения – виды, разрезы, сечения**

#### **Практические занятия №21-22**

**Тема:** Правила разработки и оформления конструкторской и технологической документации. Основные понятия ЕСКД. Разрезы простые.

**Цель:** ознакомление с видами конструкторской документации.

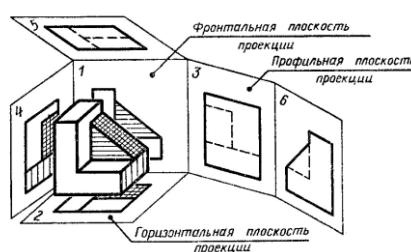
#### **Теоретический материал**

**Изделие** – любой предмет или набор предметов, подлежащих изготовлению на предприятии.

#### **Виды**

В зависимости от содержания изображения подразделяются на виды, разрезы, сечения.

За основные плоскости проекций принимаются шесть граней куба, внутри которого мысленно расположен предмет (рисунок 4.1).



**Рисунок 4.1 - Основные плоскости проекций**

Изображение обращенной к наблюдателю видимой части поверхности предмета называется **видом**.

Виды, спроектированные на шесть основных проекций, являются **основными** (рисунок 4.2).

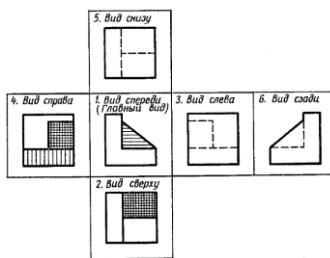


Рисунок 4.2 - Названия и расположение видов

### Разрезы простые

**Разрез** – изображение детали, полученное при мысленном рассечении детали одной или несколькими секущими плоскостями (рисунок 4.3.).

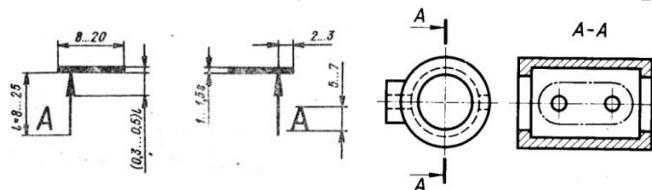


Рисунок 4.3 - Оформление разреза

В зависимости от количества секущих плоскостей разрезы подразделяются на простые и сложные.

**Простые разрезы** – разрезы, полученные при применении одной секущей плоскости.

В зависимости от расположения секущих плоскостей простые разрезы бывают:

- горизонтальные - секущая плоскость параллельна горизонтальной плоскости проекций (рисунок 4.4, в);
- вертикальные - секущая плоскость параллельна фронтальной либо профильной плоскости проекций (рисунок 4.4, а; 4.4, б);

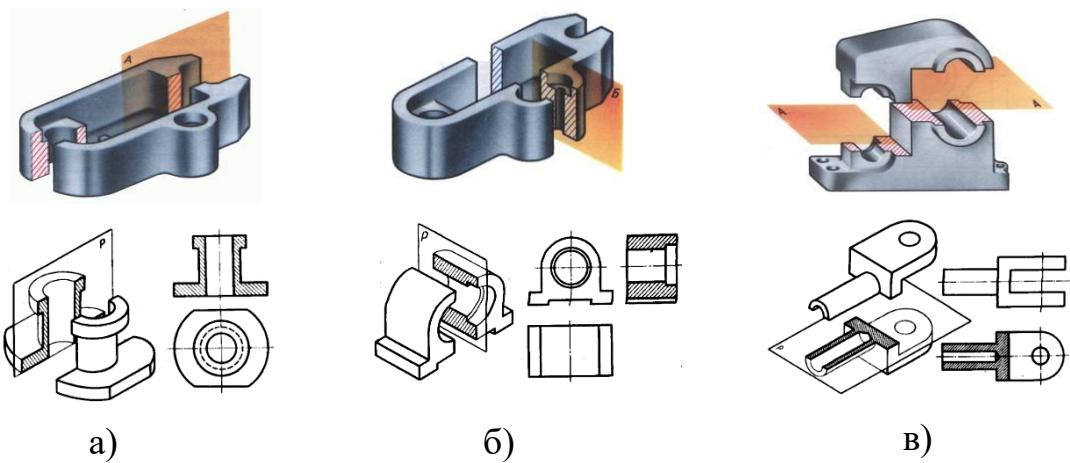


Рисунок 4.4 - Простые разрезы

**Наклонный разрез** – разрез, образованный секущей плоскостью, составляющей с горизонтальной плоскостью угол отличный от  $90^0$  (рисунок 4.5).

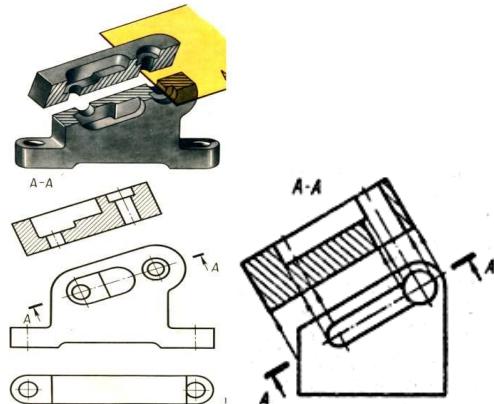


Рисунок 4.5 - Наклонный разрез

#### Вопросы для самопроверки:

1. Что называется видом?
2. Что называется разрезом?
3. Как подразделяются разрезы в зависимости от положения секущей плоскости?.

#### Задание:

#### Графическая работа №6 «Простой разрез».

На формате А3 вычертить по вариантам задания 1 и 2, соблюдая правила выполнения и оформления разрезов.

#### Содержание работы:

- перечертить два вида детали и выполнить необходимые разрезы;
- проставить размеры, соблюдая требования ГОСТ 2.307-68\*;
- заполнить основную надпись.

Образец оформления графической работы показан на рисунке 4.6. Варианты заданий даны в приложении А.

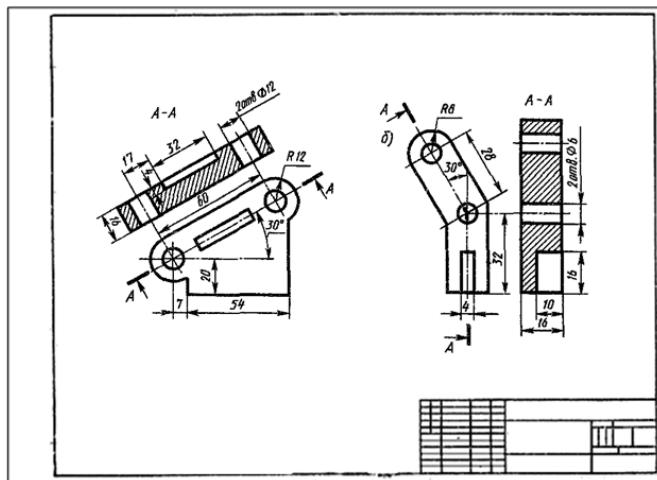


Рисунок 4.6 – Оформление графической работы

## Практические занятия №23-24-25

## Тема: Разрезы сложные. Ступенчатый разрез.

**Цель:** формирование умений выполнять простые и сложные разрезы.

## Сложные разрезы

**Сложные разрезы** получаются в результате применения нескольких секущих плоскостей. Разделяются на ступенчатые и ломаные.

**Ломаный разрез** – сложный разрез, образованный непараллельными секущими плоскостями (рисунок 4.7).

Положение секущей плоскости отмечают разомкнутой линией. Над разрезом выполняется надпись А-А.

**Ступенчатый разрез** – сложный разрез, образованный параллельными секущими плоскостями (рисунок 4.8).

A cross-sectional diagram of a concrete structure. A vertical reinforcement bar, labeled 'A', is shown extending from the bottom into the concrete. A horizontal reinforcement bar, labeled 'B', is shown at the top. The concrete is represented by a yellowish-brown color, and the reinforcement bars are shown in black.

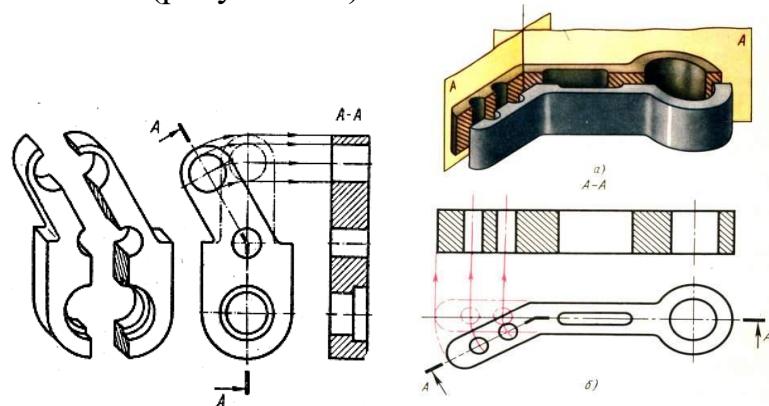


Рисунок 4.7 - Ломаный разрез

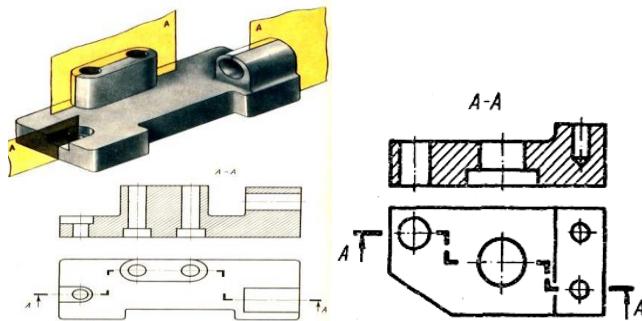


Рисунок 4.8 - Ступенчатый разрез

**Задание:**

**Графическая работа №7 «Сложный разрез».**

Вычертить на формате А3 по вариантам задания 3 и 4, соблюдая правила выполнения и оформления разрезов.

Варианты даны в приложении А.

**Содержание работы:**

- перечертить два вида детали и выполнить необходимые разрезы;
- проставить размеры, соблюдая требования ГОСТ 2.307-68\*;
- заполнить основную надпись.

Образец оформления графической работы показан на рисунке 4.9.

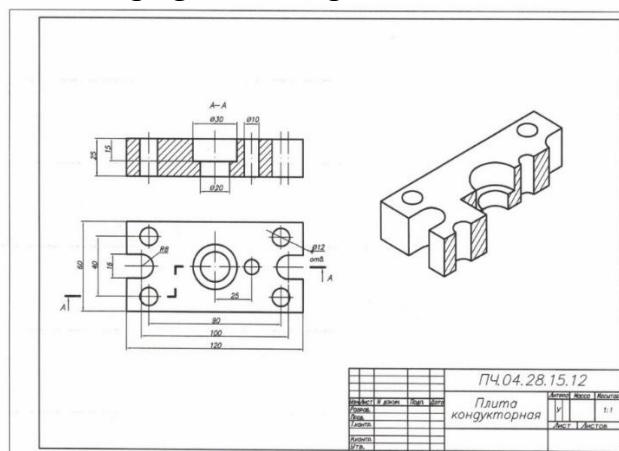


Рисунок 4.9 – Построение сложного разреза

**Вопросы для самопроверки:**

1. Что называется разрезом?
2. Назовите виды сложных разрезов.
3. Как подразделяются разрезы в зависимости от положения секущей плоскости

**Практическое занятие №26-27**

**Тема:** Сечения. Определение, назначение, виды, изображение сечений.

**Цель:** формирование умений выполнять сечения деталей.

## Теоретические сведения

Сечение – изображение, полученное при мысленном рассечении детали одной или несколькими секущими плоскостями.

В отличие от разреза в сечении показывают только то, что расположено в секущей плоскости (рисунок 3.10).

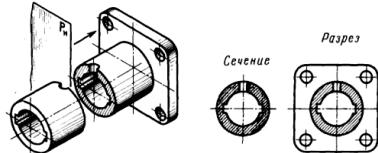


Рисунок 3.10 - Обозначение сечений

Сечение применяют в том случае, чтобы показать поперечную форму предмета в определенном месте.

Сечение располагают следующим образом:

- на продолжении следа секущей плоскости (рисунок 3.11, а);
- в проекционной связи на месте одного из видов (рисунок 4.12, б);
- на свободном месте чертежа (рисунок 4.14, в);
- в разрыве между частями изображения (рисунок 4.14, г).

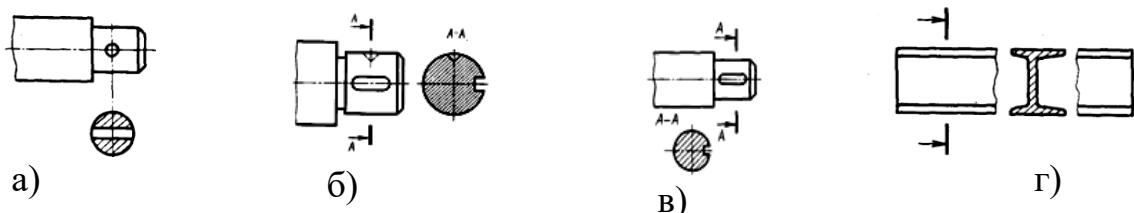


Рисунок 3.11 - Виды сечений

### Задание:

#### Графическая работа №8 «Сечение детали вращения».

На формате А3 вычертить по вариантам задания, соблюдая правила выполнения и оформления сечений. По следу секущей плоскости выполнить три сечения (рисунок 3.12).

#### Содержание работы:

- по наглядному изображению выполнить главный вид детали (вала);
- сечение плоскостью А расположить на продолжении следа секущей плоскости;
- сечение плоскостью Б расположить на свободном месте чертежа;
- сечение плоскостью В расположить в проекционной связи, на месте вида слева;
- нанести размеры, соблюдая ГОСТ 2.307-68\*.

Образец оформления графической работы показан на рисунке 3.13.

Варианты заданий даны в таблице 3.1.

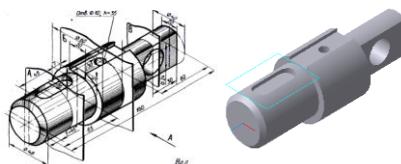


Рисунок 3.12 - Аксонометрическая проекция вала

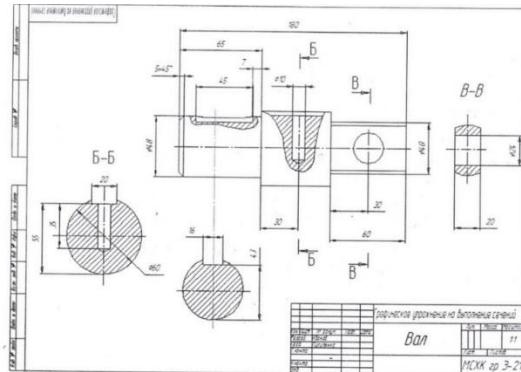
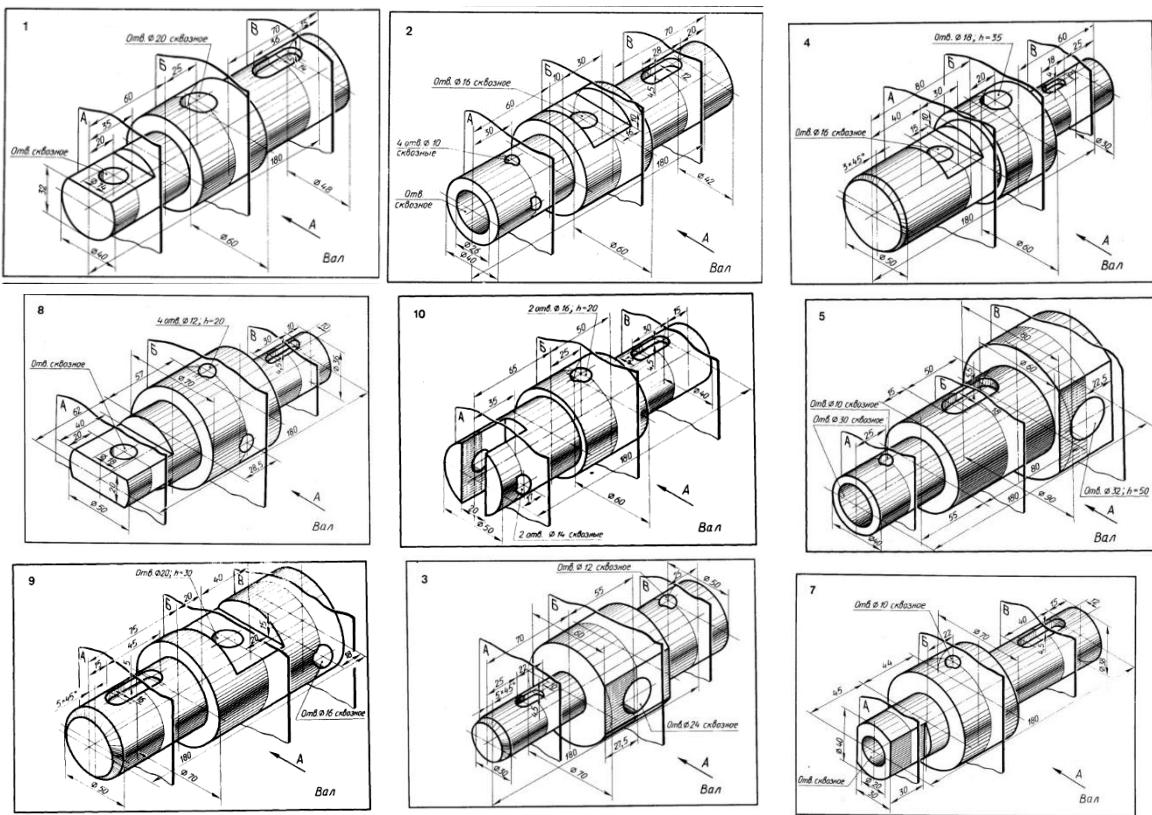


Рисунок 3.13 - Оформление графической работы

Таблица 3.1 – Варианты заданий



**Вопросы для самопроверки:**

1. Чем отличается сечение от разреза?
2. Что называется сечением?
3. Как обозначается сечение?

## Тема 3.2 Винтовые поверхности и изделия с резьбой Практические занятия №28-29-30-31.

Сведения о резьбе. Обозначение резьбы. Резьбовые соединения. Соединение деталей шпилькой.

**Цель:** формирование умений изображать и обозначать резьбу на чертежах.

### Теоретические сведения

Резьба представляет собой поверхность, образованную при винтовом движении плоского контура по цилиндрической или конической поверхности (рисунок 4.15).

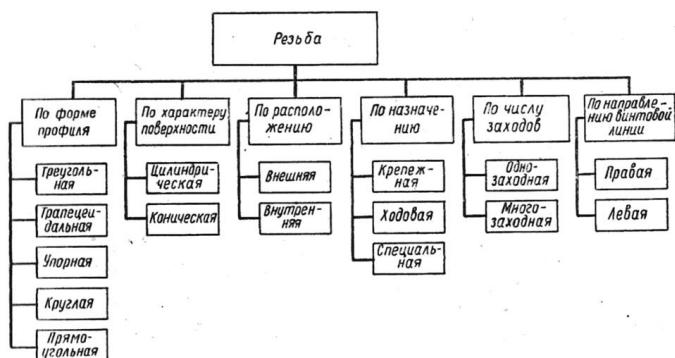


Рисунок 4.15 - Классификация резьбы по различным признакам

### Изображение резьбы на разрезах резьбового соединения

При соединении двух деталей в том месте, где наружный и внутренний диаметр совпадают, резьба изображается как на стержне (рисунок 4.16).

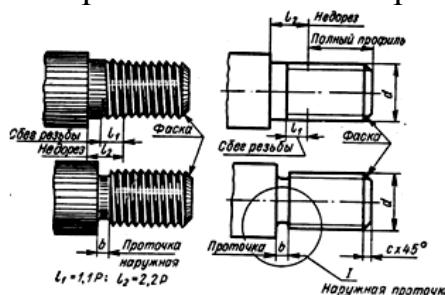


Рисунок 4.16 - Элементы резьбы

### Изображение резьбы

Резьбу на чертежах изображают условно:

- выступы сплошной основной линией;
- впадины тонкой линией;
- линию резьбы (границу) сплошной основной линией.

### Изображение резьбы на стержне

Резьбу на стержне изображают сплошной основной линией по наружному диаметру и сплошной тонкой линией - по внутреннему.

### Изображение резьбы в отверстии.

Резьбу в отверстии изображают сплошной основной линией по внутреннему диаметру и сплошной тонкой линией - по наружному.

### Обозначение резьбы

В обозначение резьбы входят: тип резьбы, номинальный диаметр и вспомогательные обозначения (таблица 4.2).

### Графическая работа №9 «Шпилечное соединение».

Начертить соединение двух деталей шпилькой (рисунок 4.21).

1. Запишите данные вашего варианта:

$d$  - номинальный диаметр резьбы шпильки;

$m$  - высота нижней детали. Деталь выполнена из стали;

$n$  - высота скрепляемой детали;

$H$  - высота гайки;

$D$  - диаметр описанной окружности.

По приведенной формуле  $l=n+S+H+K$  вычислите длину шпильки ( $K=0,3d$ ).

В зависимости от  $d$  и длины шпильки  $l$  выберите  $l_0$  (длина гаечного конца шпильки) по ГОСТ22032-76.

$l_1$  – длина ввинчиваемого конца шпильки.

### Порядок выполнения работы:

1. Выполнить вид сверху (учесть, что габаритный размер главного вида по высоте будет равен сумме длины шпильки  $l$  и высоты детали  $m$  ( $l+m$ ));

2. Выполнить главный вид:

- начертить деталь  $m$ ;
- начертить глухое отверстие под резьбу в детали  $m$  глубиной  $l_2 = l_1 + 0,5d$ ;
- начертить резьбовое отверстие в детали  $m$  глубиной  $l_3 = l_1 + 0,25d$ ;
- выполнить резьбовое соединение детали  $m$  и посадочного конца шпильки  $l_1$  ( $l_1 = d$ );
- начертить скрепляемую деталь  $n$  с отверстием  $A = 1,1d$ ;
- начертить шайбу и гайку;

3. Выполнить вид слева (допускается не разрезать).
4. Нанести штриховку;
5. Проставить размеры:

- длина шпильки  $l$  соответствует данным ГОСТ 22032-76;
  - $d$  - номинальный диаметр резьбы шпильки по варианту (рисунок 4.21);
6. Заполнить основную надпись.

Варианты даны в таблице 4.4.

Образец оформления графической работы показан на рисунке 4.22.

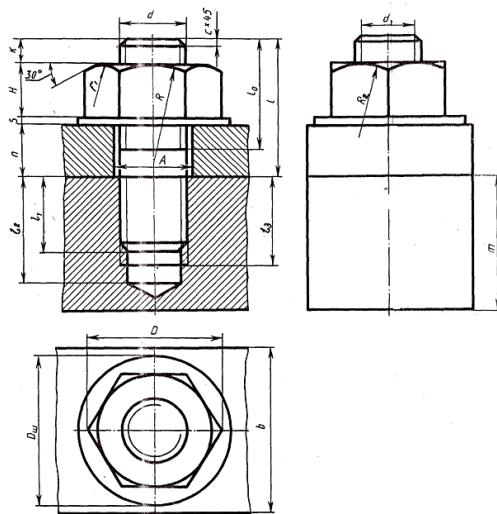
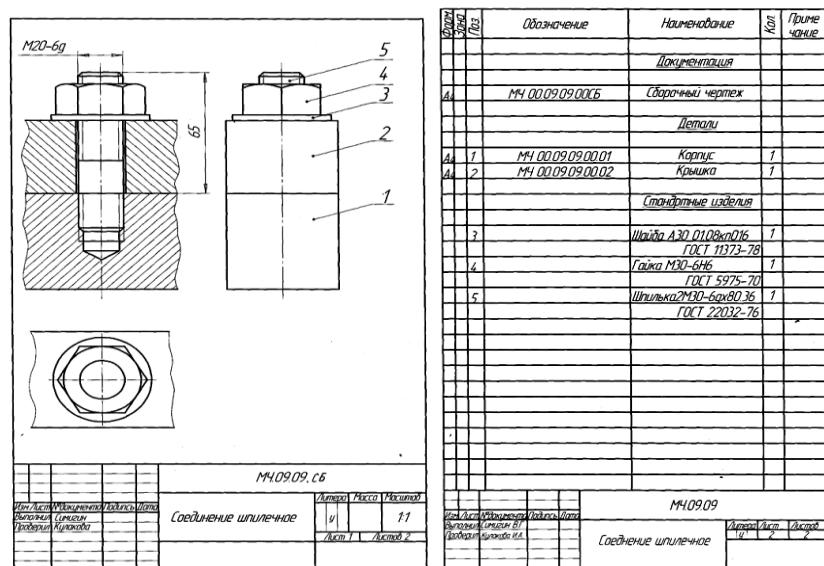


Рисунок 4.21 - Шпилечное соединение

Таблица 4.4 – Варианты шпилечного соединения

| № варианта | d  | n  | m  | c   |
|------------|----|----|----|-----|
| 1          | 16 | 45 | 55 | 2,0 |
| 2          | 20 | 28 | 50 | 2,5 |
| 3          | 30 | 30 | 70 | 2,5 |
| 4          | 20 | 20 | 56 | 2,5 |
| 5          | 24 | 24 | 70 | 2,5 |
| 6          | 30 | 35 | 80 | 2,5 |
| 7          | 20 | 25 | 50 | 2,5 |
| 8          | 16 | 22 | 48 | 2,0 |
| 9          | 20 | 38 | 50 | 2,5 |
| 10         | 20 | 25 | 50 | 2,5 |

$l_2 = l_1 + 0,5d$   
 $l_3 = l_1 + 0,25d$   
 $l_1 = d$   
 1 подобрать по ГОСТ 22032-76  
 10 по ГОСТУ 22032-76  
 Н по ГОСТУ 5915-70  
 С по ГОСТУ 11371-78  
 D по ГОСТУ 5915-70  
 $D_{ш} = d_2$  ( $d_2$  по ГОСТУ 11371-78)  
 $A = 1,1d$   
 $R = 1,5 d$   
 $R_2 = d$   
 r1 по построению



## Рисунок 4.22 – Оформление графической работы

### Вопросы для самопроверки:

1. Перечислите виды разъемных и неразъемных соединений.
2. Какие виды резьбовых соединений вы знаете?
3. Упрощенные изображения резьбовых соединений?

### Тема 3.4 Разъемные и неразъемные соединения деталей

## Практическое занятие №32-33

**Тема:** Выполнение болтового соединения.

**Цель работы:** приобретение навыков выполнения сборочного чертежа соединения деталей болтом и заполнения спецификации.

### Теоретические сведения

Размеры подбираются в зависимости от указанного диаметра болта и толщины скрепляемых деталей.

Длина болта подсчитывается по формуле:  $L=M+n+S+H+k$ , где  $M$ ,  $n$  – толщина скрепляемых деталей;

$S$  – толщина шайбы, принять по ГОСТ 11371-78 в зависимости от диаметра болта;

$H$  – высота гайки, принять по ГОСТ 5915-70 в зависимости от диаметра болта (таблица 3.4);

$K = 0,3d$ ; где  $d$  – диаметр болта.

Подсчитав длину болта по формуле, принимается значение  $L$  по таблице. Например: если  $L=15+22+4+30+0,3*20=77$  (для  $d=20$ ), то по таблице (ГОСТ 5915-70) принимается  $L=80$ .

### Задание:

#### Графическая работа №10 «Болтовое соединение».

Начертить соединение двух деталей болтом.

**Цель:** приобретение навыков выполнения соединения деталей болтом и заполнения спецификации.

Пример выполнения болтового соединения смотреть рисунок 4.18.

Варианты даны в таблице 4.3.

### Порядок выполнения работы

На формате А3 выполнить чертеж болтового соединения и спецификацию на болтовое соединение (рисунок 4.19; 4.20).

На чертеже выполнить основные виды соединения (фронтальный, профильный разрезы и вид сверху).

Для выполнения соединения смотреть ГОСТ 7798-70 (болты); ГОСТ 5915-70 (гайки); ГОСТ 11371-78 (шайбы).

#### Таблица 4.3 – Варианты заданий

| № варианта | d  | n  | m  | c   |
|------------|----|----|----|-----|
| 0          | 16 | 25 | 20 | 2   |
| 1          | 20 | 18 | 30 | 2.5 |
| 2          | 24 | 20 | 40 | 2.5 |
| 3          | 16 | 25 | 50 | 2   |
| 4          | 24 | 16 | 40 | 2.5 |
| 5          | 30 | 20 | 30 | 2.5 |
| 6          | 20 | 15 | 35 | 2.5 |
| 7          | 16 | 25 | 50 | 2   |
| 8          | 20 | 30 | 25 | 2.5 |
| 9          | 24 | 24 | 30 | 2.5 |

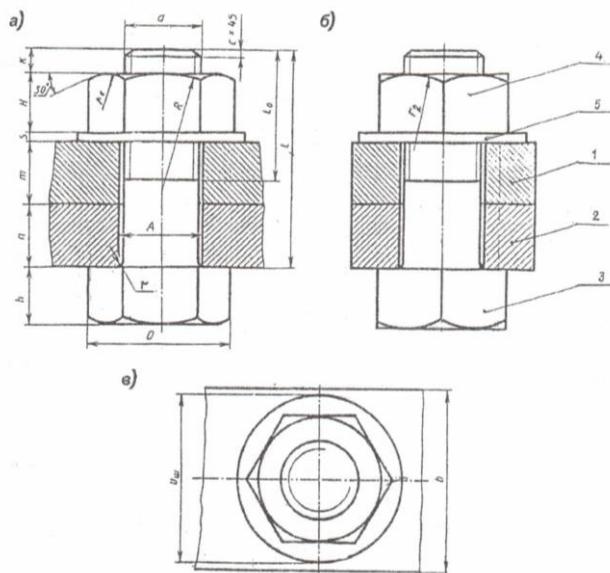


Рисунок 4.18 - Выполнение болтового соединения

| Обозначение |                        | Наименование               | Кол. | Примечание |
|-------------|------------------------|----------------------------|------|------------|
|             |                        | <u>Документация</u>        |      |            |
| 24          | ...XXXXXX... <u>СБ</u> | <u>Сборочный чертеж</u>    |      |            |
|             |                        | <u>Сборочные единицы</u>   |      |            |
| 11          | 1 ...XXXXXX...         | Корпус                     | 1    |            |
| 11          | 2 ...XXXXXX...         | Клапан                     | 1    |            |
|             |                        | <u>Детали</u>              |      |            |
| 11          | 3 ...XXXXXX...         | Крышка                     | 1    |            |
| 11          | 4 ...XXXXXX...         | Кольцо                     | 1    |            |
| 11          | 5 ...XXXXXX...         | Пружина                    | 1    |            |
|             |                        | <u>Стандартные изделия</u> |      |            |
| 6           |                        | Болт М10×25 ГОСТ...        | 4    |            |
| 7           |                        | Винт М6×16 ГОСТ...         | 2    |            |
| 6           | 8                      | 63                         | 10   | 22         |

#### Рисунок 4.19 - Спецификация

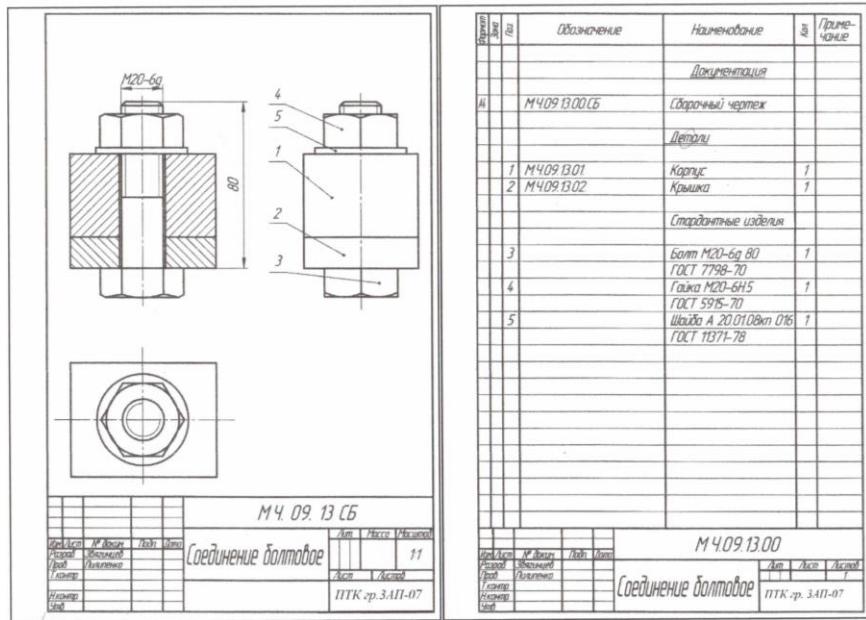


Рисунок 4.20 – Оформление графической работы

### Практическое занятие №34. Болтовое соединение.

#### Внеаудиторная самостоятельная работа:

Выполнить расчет болтового соединения. Задание по вариантам.

#### Вопросы для самопроверки:

1. Перечислите виды разъемных и неразъемных соединений.
2. Какие виды резьбовых соединений вы знаете?
3. Упрощенные изображения резьбовых соединений?

### Практическое занятие № 35-36

**Тема:** Приемы обмера детали. Нанесение размеров. Понятие о базах.

Понятие о допусках и посадках.

**Цели:** формирование теоретических знаний и практических навыков по оформлению и выполнению эскиза, по нанесению размеров на чертеже

#### Теоретический материал

##### Нанесение размеров

Размеры на чертеже проставляют с учетом конструктивных особенностей работы детали, технологии ее изготовления. Исходя из этих требований, выбирают базы, от которых обмеряют деталь. *Базами* называют элементы, от которых ведут отсчет размеров при обработке, контроле и сборке детали.

Базы разделяются на:

- конструктивные – поверхность, по отношению к которой определяют установку детали в сборочной единице (т.е. размеры наносят с учетом требований конструкции);

- технологические – поверхность, относительно которой ориентируют обрабатываемую поверхность детали при ее изготовлении (т.е. размеры наносят с учетом требований технологического процесса);

- измерительные – поверхность, от которой отсчитывают размеры при обмере готовой детали (может быть ось симметрии, ось вращения, торцевые поверхности).

На рисунке 98 показана деталь, основной совпадающей базой которой является правая торцевая плоскость, а вспомогательная база, связанная размером с основной.

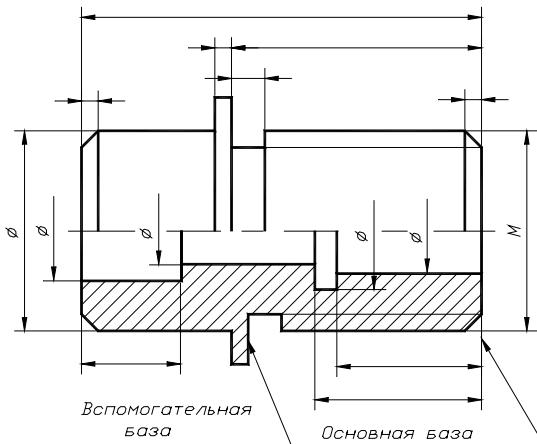


Рисунок 98 - Нанесение размеров от баз

*Способы нанесения размеров:*

- координатный – характерен нанесением размеров от одной базы. Каждый размер в этом случае является координатой, определяющей расстояние элемента от базы (наиболее распространен в конструкторской практике – точность исполнения любого размера зависит от технологии изготовления);

- цепной – характеризуется тем, что все размеры проставляют последовательно. При этом способе, цепочка размеров не должна быть замкнутой (применяется, когда надо получить точные размеры отдельных участков);

- комбинированный – соединяет в себе особенности цепного и координатного способов (имеет наиболее широкое применение).

**Вопросы для самопроверки:**

1. Что такое конструктивная база?
2. Что такое технологическая база?
3. Как проставляют размеры при цепном способе?
4. Как проставляют размеры при координатном способе?

**Практическое занятие №37-38-39**

**Тема:** Обозначение шероховатости поверхности детали.

**Цель:** формирование теоретических знаний наносить обозначение шероховатости поверхности на чертежах.

### Теоретические сведения

#### Шероховатость поверхности

Согласно ГОСТ 2789-73 под шероховатостью поверхности подразумевают совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине.

В настоящее время на практике для оценки шероховатости поверхности применяют числовые значения параметров  $R_a$  и  $R_z$ .

$R_a$  – среднее арифметическое отклонение профиля. Представляет собой среднюю высоту всех неровностей профиля. Параметр определяет не только высоту микронеровностей, но частично и форму.

$R_z$  – высота неровностей профиля по десяти точкам (5 наибольших максимумов и 5 наибольших минимумов). Представляет собой среднюю высоту наибольших неровностей. Параметр определяет только высоту микронеровностей.

Единицы измерения для параметров  $R_a$  и  $R_z$  – микрометры.

Применение параметра  $R_a$  является предпочтительным.

#### Обозначение шероховатости поверхности

Структура обозначения шероховатости (рисунок 77).

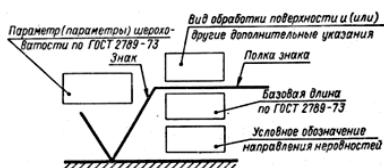


Рисунок 77 – Структура обозначения шероховатости

При наличии в обозначении шероховатости только значения одного параметра или нескольких параметров применяют знак без полки. ГОСТ 2.309-73 предусматривает три знака для обозначения требований к шероховатости поверхности (таблица 7).

Таблица 7 – Знаки для обозначения требований к шероховатости

|  |  |
|--|--|
|  | - применяют в тех случаях, когда конструктор не оговаривает вид обработки шероховатости поверхности;   |
|  | - применяют для обозначения шероховатости поверхности, которая должна быть образована удалением слоя материала (точением, фрезерованием, сверлением, полированием и т.д.); |
|  | - применяют для обозначения шероховатости поверхности, которая образуется без удаления слоя материала (ковкой, литьем, прокатом, волочением и т.д.)                        |

|  |   |
|--|---|
|  | и для поверхности сортового материала (труб, листов, швеллеров и т.д.). |
|--|---|

Параметр  $R_a$  записывают на чертеже без символа.

Параметр  $R_z$  записывают на чертеже с указанием соответствующего символа.

Обозначение шероховатости поверхности располагают на линиях видимого контура, на выносных линиях тех изображений, где приведены размеры (рисунок 78).

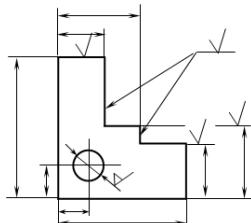


Рисунок 78 – Нанесение знаков шероховатости

Таблица 8 – Обозначение шероховатости поверхности при поверхностях, однородных по всему чертежу

|  |   |
|--|---|
|  | Если все поверхности изделия имеют одну и ту же шероховатость, то на самом изображении никаких обозначений не наносят, а в правом верхнем углу указывают общее обозначение шероховатости. |
|  | Если одинаковой должна быть шероховатость не всех поверхностей детали, а только части их, то в правом верхнем углу помещают обозначение одинаковой шероховатости.                         |
|  | Когда часть поверхностей по чертежу не обрабатывается, в правом верхнем углу перед обозначением помещают знак.  |

### Вопросы для самопроверки:

1. Что подразумевается под шероховатостью поверхности?
2. Какими параметрами определяется шероховатость поверхности?
3. На каких линиях чертежа располагаются знаки обозначения шероховатости поверхности?

## Практические занятия №40-41-42

Тема: Соединение деталей фитингом

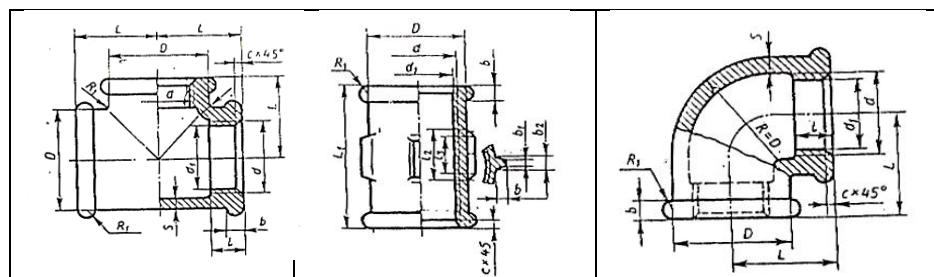
**Цели:** приобретение навыков изображения резьбы на чертежах, выполнения сборочного чертежа соединения деталей фитингом

### Теоретический материал

Для соединения труб применяются специальные детали, называемые фитингами. В зависимости от угла между осями соединяемых труб фитинги имеют различную форму, конструкцию и разные наименования: прямые и переходные муфты, угольники, тройники, крестовины.

Для соединения труб на их концах нарезается резьба, как правило, трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 – 81.

По величине  $D_y$  (диаметр условного прохода), пользуясь ГОСТами, определяют размеры труб и соединительных частей.



| Тройники прямые Гост 8948-75 |         | Угольники прямые Гост 8946-75 |       | Муфты прямые Гост 8955-75 |       |
|------------------------------|---------|-------------------------------|-------|---------------------------|-------|
| 20                           | G 3/4   | 26,4                          | 24,11 | 33                        | 39    |
|                              |         | 42                            | 9     |                           | 33,51 |
| 25                           | G 1     | 33,2                          | 30,29 | 38                        | 45    |
|                              |         | 50                            | 6     |                           | 39,89 |
| 32                           | G 1 1/4 | 41,9                          | 38,95 | 45                        | 50    |
|                              |         | 12                            | 4     |                           | 48,55 |
| 40                           | G 1 1/2 | 47,8                          | 44,84 | 50                        | 55    |
|                              |         | 05                            | 7     |                           | 54,44 |
| 50                           | G 2     | 59,6                          | 56,65 | 58                        | 65    |
|                              |         | 16                            | 9     |                           | 70,45 |

## Практические занятия №43-44-45.

Тема: Соединения сварные.

Цель: приобретение навыков выполнения сварных соединений.

### Сварные соединения

Сварные соединения в зависимости от взаимного расположения свариваемых деталей делится на четыре вида, которые обозначают прописными буквами русского алфавита: стыковые соединения — С (рисунок 103, а), угловое — У (рисунок 103, б), Тавровое — Т (рисунок 103, в) соединение внахлестку — Н (рисунок 103, г).

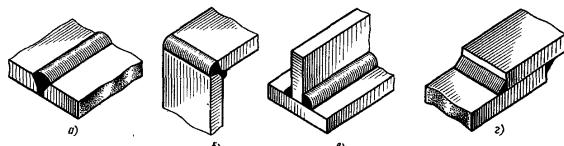


Рисунок 103

Сварные соединения могут быть выполнены непрерывным (сплошным) швом (рисунок 103, в), прерывистым (рисунок 104, а и б), точечным (рисунок 104, в). Прерывистые швы характеризуются длиной провариваемого участка  $l$ , шагом  $t$ . Они могут быть с шахматным (рисунок 104, а) или цепным (рисунок 104, б) расположением провариваемых участков. Точечные швы также могут иметь шахматное или цепное расположение (рисунок 104, в).

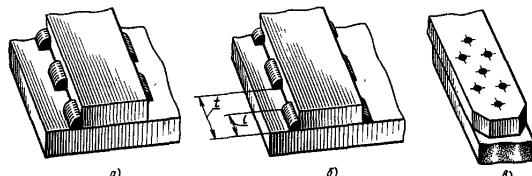


Рисунок 104- Сварные соединения

Обозначение шва сварного соединения по ГОСТ 2.312—72 (рисунок 105) имеет следующую структуру:

- 1 — ГОСТ на типы швов и их конструктивные элементы;
- 2 — буквенно-цифровое обозначение шва по ГОСТу;
- 3 — условное обозначение способа сварки по ГОСТу (допускается не указывать);
- 4 — знак и размер катета шва в мм;
- 5 — для прерывистого шва:
  - размер длины провариваемого участка;
  - знак / (при цепном расположении провариваемых участков, угол наклона знака «60°») или знак Z (при шахматном расположении провариваемых участков) и размер шага;
- 6 — вспомогательные знаки.

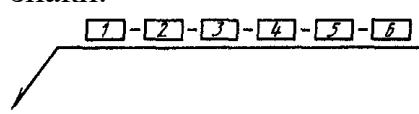


Рисунок 105

Стандартом установлены вспомогательные знаки, входящие в обозначение шва и характеризующие его:

 - усиление шва снять;

 - наплывы и неровности шва обработать с плавным переходом к основному металлу;

 - шов по незамкнутой линии.

### Тема 3.5 Зубчатые передачи

#### Практическое занятие №47-48-49.

**Тема:** Цилиндрические зубчатые колеса, элементы, изображения. Выполнение зубчатого колеса.

**Цель:** приобретение навыков оформления чертежей цилиндрической, конической и червячной передачи.

#### Теоретические сведения

Вычерчивание зубчатого колеса сопровождается расчетами размеров основных элементов колеса. Формулы для этих расчетов были приведены выше.

Требуется построить изображение цилиндрического зубчатого колеса с прямыми зубьями. За исходные данные принимают: модуль  $m$ , число зубьев  $z$ , диаметр вала  $d_B$ .

Если  $m=8\text{мм}$ ,  $z=30$ ,  $d_B=36\text{ мм}$ , то делительный диаметр  $d=mz=8\cdot 30=240\text{мм}$ , диаметр вершин зубьев  $d_B=m(z+2)=8(30+2)=256\text{ мм}$ , диаметр впадин  $d_f=m(z-2,5)=8(30-2,5)=220\text{ мм}$ .

С помощью линий связи, отмеченных стрелками, определяют границы зуба на фронтальном срезе колеса.

На основании соотношений, определяют размеры, по которым выполняются элементы колеса на его изображениях:

ширина зубчатого венца  $b=6\cdot m=6\cdot 8=48\text{ мм}$ ,

толщина обода зубчатого венца  $e=2,5=2,5\cdot 8=20\text{ мм}$ ,

толщина диска  $k=3\cdot m=3\cdot 8=24\text{ мм}$ ,

наружный диаметр ступицы колеса  $d_c=1,6 d_B=1,6\cdot 36=52\text{ мм}$ .

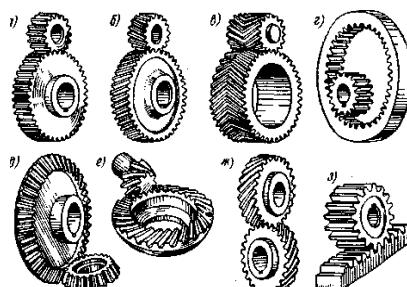


Рисунок 87 – Конструкции цилиндрических зубчатых колес

## Графическая работа №11 «Колесо зубчатое».

Выполнить рабочий чертеж зубчатого колеса с соблюдением правил, установленных ГОСТ 2.403-76 по примеру, приведенному ниже. Нанести:

- изображения зубчатого колеса;
- необходимые размеры, их предельные отклонения;
- знаки шероховатости поверхности по ГОСТ 2.309-73;
- знаки допусков формы и расположения поверхностей согласно ГОСТ 2.308-79;
- технические требования;
- оформить таблицу параметров.

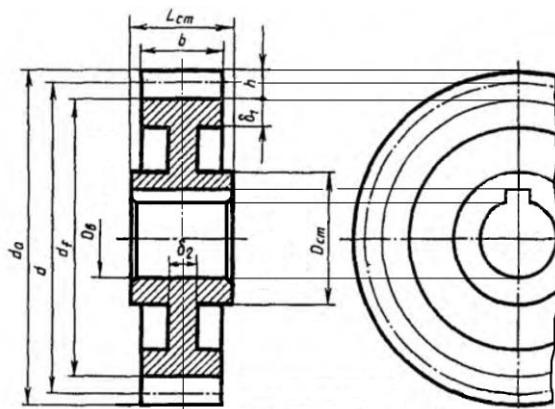


Рисунок 89 – Построение изображений зубчатого колеса

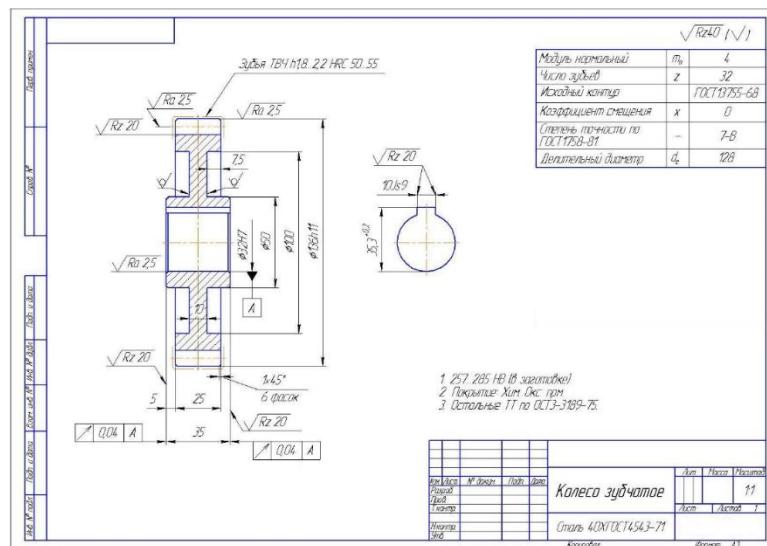


Рисунок 90 – Чертеж зубчатого колеса

## Практическое занятие №49.

**Тема:** Колесо зубчатое.

**Цель:** приобретение навыков по выполнению расчета зубчатого колеса.

**Внеаудиторная самостоятельная работа:**

**Выполнить расчет зубчатого колеса.**

Рассчитать геометрические и конструктивные параметры прямозубого цилиндрического зубчатого колеса по приведенным формулам. Исходные данные выписываются из столбцов таблицы исходных данных  $m$ ,  $z_2$ ,  $D_{B2}$  согласно варианту.

Таблица 13 – Формулы для расчета параметров

| Элемент колеса           | Расчетная формула        | Полученный размер, мм |
|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Высота головки зуба      | $h_a = m$                | $h_a =$               |
| Высота ножки зуба        | $h_f = 1,25m$            | $h_f =$               |
| Высота зуба              | $h = h_a + h_f$          | $h =$                 |
| Делительный диаметр      | $d = mz$                 | $d =$                 |
| Диаметр вершин зубьев    | $d_a = d + 2h_a$         | $d_a =$               |
| Диаметр впадин           | $d_f = d - 2h_f$         | $d_f =$               |
| Длина ступицы            | $L_{cm} = 1,5D\vartheta$ | $L_{cm} =$            |
| Наружный диаметр ступицы | $D_{cm} = 1,6D\vartheta$ | $D_{cm} =$            |
| Ширина зубчатого венца   | $b = 6 \dots 7m$         | $b =$                 |
| Толщина обода            | $\delta_l = 2,25m$       | $\delta_l =$          |
| Толщина диска            | $\delta_2 = b/3$         | $\delta_2 =$          |

Данные для построения шпоночного паза брать из ГОСТ 23360-70.

**Вопросы для самопроверки:**

1. Что называется зубчатой, червячной передачей?
2. Назовите основные параметры зубчатых, червячных колес.
3. В какой последовательности выполняется построение зубчатого колеса?

## Тема 3.6 Чертеж общего вида и сборочный чертеж

### Практическое занятие №50-51-52-53.

**Тема:** Чертеж общего вида и сборочный чертеж. Оформление сборочного чертежа. Условности и упрощения на сборочных чертежах. **Графическая работа №12** «Чертеж сборочного узла по специальности».

**Цель:** приобретение навыков по выполнению и оформлению сборочного чертежа; закрепление навыков по выполнению эскизов деталей

### Теоретический материал

**Сборочный чертеж** - это графический документ, содержащий изображение изделия и другие данные, необходимые для его сборки (изготовления) и контроля.

По ГОСТ 2.109-73 сборочный чертеж должен содержать:

- а) изображение изделия, дающее представление о расположении и взаимной связи его составных частей;
- б) размеры с предельными отклонениями;
- в) номера позиций составных частей, входящих в изделие,
- г) основные характеристики изделия;
- д) габаритные, установочные, присоединительные и необходимые справочные размеры.

К сборочному чертежу прилагается спецификация, в которую заносят составные части, входящие в изделие.

### Нанесение номеров позиций составных частей сборочной единицы

Составные части изделия на сборочном чертеже нумеруют в соответствии с номерами позиций, указанными в спецификации (рисунок 4.27).

Номера позиций проставляют на чертеже одни раз (рисунок 4.24).

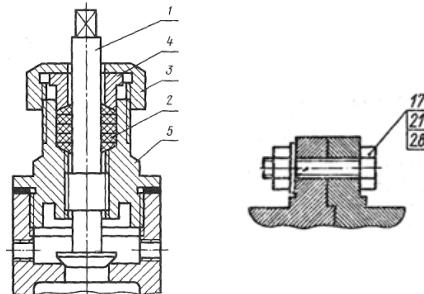


Рисунок 4.24 - Расположение номеров позиций для группы деталей

Наименование и обозначение стандартных изделий в спецификации выполнить в соответствии со стандартами (рисунок 4.27).

| Номер<br>посл.             | Обозначение         | Наименование     | Кол. | Приме-<br>чание |
|----------------------------|---------------------|------------------|------|-----------------|
| <u>Документация</u>        |                     |                  |      |                 |
| 24                         | ...XXXXXX...СБ      | Сборочный чертеж |      |                 |
| <u>Сборочные единицы</u>   |                     |                  |      |                 |
| 22 1                       | ...XXXXXX...        | Корпус           | 1    |                 |
| 12 2                       | ...XXXXXX...        | Клапан           | 1    |                 |
| <u>Детали</u>              |                     |                  |      |                 |
| 11 3                       | ...XXXXXX...        | Крышка           | 1    |                 |
| 11 4                       | ...XXXXXX...        | Кольца           | 1    |                 |
| 11 5                       | ...XXXXXX...        | Пружина          | 1    |                 |
| <u>Стандартные изделия</u> |                     |                  |      |                 |
| 6                          | Болт М10×25 ГОСТ... | 4                |      |                 |
| 7                          | Винт М6×16 ГОСТ...  | 2                |      |                 |
| 6 6 8 185 63 10 22         |                     |                  |      |                 |

Рисунок 4.27 - Форма спецификации по ГОСТ 2.108-68

## Графическая работа №12 «Чертеж сборочного узла по специальности».

### Содержание задания:

1. Ознакомиться со сборочной единицей: изучить назначение, конструкцию и взаимодействие составных частей, а также последовательность сборки и разборки.
2. Сборочный чертеж выполнить в масштабе 1:1 на формате А3.
3. Оформить спецификацию.

Образец оформления графической работы показан на рисунке 4.28.  
Варианты задания даны в таблице 4.5.

| Номер<br>посл.             | Обозначение       | Наименование     | Кол. | Приме-<br>чание |
|----------------------------|-------------------|------------------|------|-----------------|
| <u>Документация</u>        |                   |                  |      |                 |
| 42                         | МЧ00.14.00.00.СБ  | Сборочный чертеж |      |                 |
| <u>Детали</u>              |                   |                  |      |                 |
| 43 1                       | МЧ00.14.00.01     | Корпус           | 1    |                 |
| 44 2                       | МЧ00.14.00.02     | Скоба            | 1    |                 |
| 44 3                       | МЧ00.14.00.03     | Поршень          | 1    |                 |
| 44 4                       | МЧ00.14.00.04     | Стакан           | 1    |                 |
| 44 5                       | МЧ00.14.00.05     | Пружина          | 1    |                 |
| 44 6                       | МЧ00.14.00.06     | Пружина          | 1    |                 |
| 44 7                       | МЧ00.14.00.07     | Гарячка          | 1    |                 |
| <u>Стандартные изделия</u> |                   |                  |      |                 |
| 8                          | Гайка М8 4        |                  |      |                 |
| 9                          | Кольцо Н1-80×70-1 | 2                |      |                 |
| 10                         | Кольцо Н1-75×28   | 2                |      |                 |
| 11                         | Шайба 30.01.019   |                  |      |                 |
|                            | ГОСТ 11371-78     |                  |      |                 |
| <u>МЧ00.14.00.00</u>       |                   |                  |      |                 |
| Фонарь                     | 9                 | 2:1              |      |                 |
| Сборочный чертеж           | 1                 | 1:1              |      |                 |
| Лист 1 Альбом 1            |                   |                  |      |                 |
| БГУИР, гр.552001           |                   |                  |      |                 |

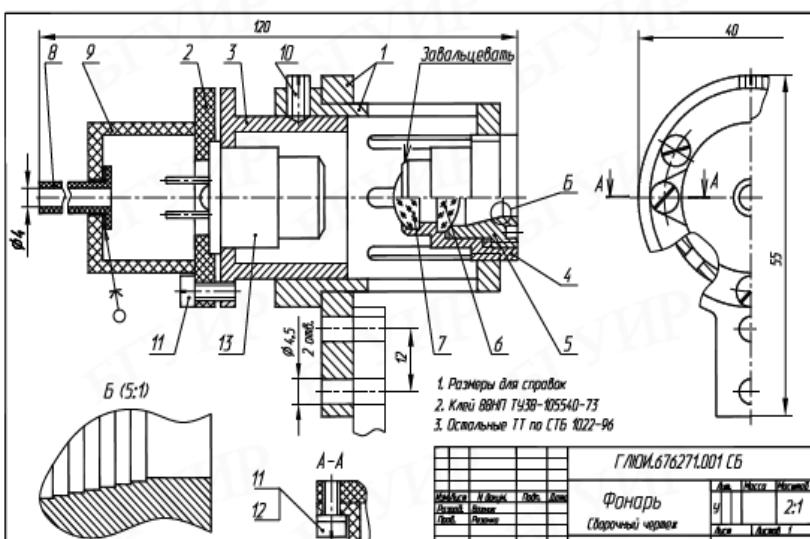


Рисунок 4.28 - Сборочный чертеж и спецификации

## **Описание сборочных единиц:**

### **Вариант 1-10. Фильтр воздушный.**

Предназначен для регулирования давления воздуха или других газов при рабочем давлении до 80 кгс/см<sup>2</sup> и при температуре от -30°C до 100°C. На чертеже вентиль показан в закрытом состоянии, когда золотник 2\* плотно сидит в седле 14 и доступ газа на выход закрыт. Для подачи газа на выход необходимо вращать маховик 7 и вывертывать шток 3, который будет поднимать золотник 2 из седла 14.

### **Вариант 2-9. Кран пробковый.**

Пробковый кран является одним из видов арматурных трубопроводов и предназначается для изменения подачи количества жидкости, проходящей по трубопроводу. Кран состоит из корпуса 1, в котором установлена коническая пробка 2. Крышка 5 крепится к корпусу винтами 11. На крышке 5 установлена втулка 4, уплотняющая пробку 2 сальниковой набивкой 21.

### **Вариант 3-8. Клапан выпускной.**

Служит для закорачивания фидера при изменении фазы синусоидальных колебаний электрического тока частотой от 500 до 3000 МГц. С помощью муфты производится короткое замыкание контактного наконечника 3, который служит штепсельной вставкой, или контактного гнезда 5, являющегося розеткой высокочастотного разъема. Муфта состоит из корпуса 1, на который надета накидная гайка 2, удерживаемая с помощью кольца 4 и штифта 9. в корпус 1 с одной стороны запрессован контактный наконечник 3, а с другой стороны свободно вставлен короткозамыкатель 6, в который запрессовано контактное гнездо 5.

### **Вариант 4-7. Вентиль запорный.**

Предназначен для регулирования подачи газа или жидкости. На чертеже вентиль изображен в закрытом положении. Трубопроводы соединяются с вентилем с помощью штуцеров 2. Чтобы открутить вентиль, следует повернуть рукоятку 10, закрепленную на конце шпинделя 3 винтом 11. Клапан 4 соединен резьбой с нижним концом шпинделя. При вращательном движении шпинделя клапан 4 перемещается по резьбе шпинделя вверх или вниз. При открытии клапана в образовавшийся зазор с нижней части корпуса поступает жидкость или газ.

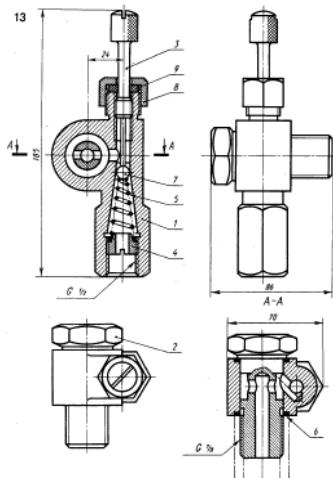
### **Вариант 5-6. Кран распределительный.**

Распределительный кран является одним из видов арматуры трубопроводов и предназначен для одновременной или попеременной подачи жидкости по двум трубопроводам.

Кран состоит из корпуса 1, в котором установлена цилиндрическая пробка 2 пробке выполнены два отверстия (см. В - В), соединяющиеся с полностью осевого отверстия пробки. На левом, цилиндрическом, конце пробки при помощи винта 10 и пружинной шайбы 15 установлена рукоятка 3. для осуществления поворота пробки в нужное положение установлена шпонка 19, передающая вращательное движение от рукояти 3. фланец 4 крепиться к корпусу шпильками 18. Фланец 5 установлен на корпусе при помощи болтов 9.

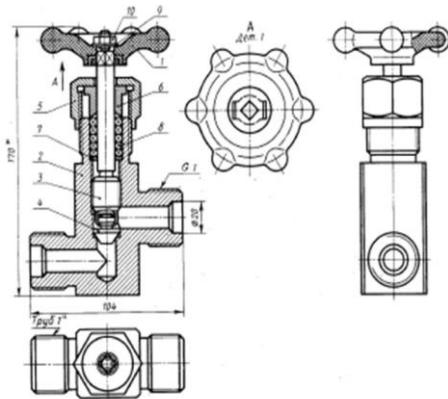
Таблица 4.5 - Варианты заданий

**Вариант 1-10. Фильтр воздушный**



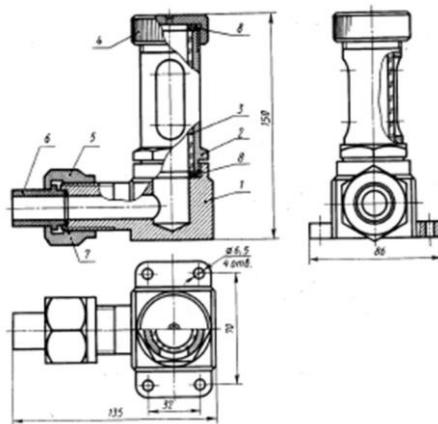
| Номер | Обозначение    | Наименование            | Код    | Примечание |
|-------|----------------|-------------------------|--------|------------|
| 42    |                | Документация            |        |            |
| 43    | HTFU00200900   | Сборочный чертеж        |        |            |
|       |                | Детали                  |        |            |
| 44    | 1 HTFU00200900 | Корпус                  | 1      |            |
| 44    | 2 HTFU00200900 | Гайка                   | 1      |            |
| 44    | 3 HTFU00200900 | Фильтр                  | 1      |            |
| 44    | 4 HTFU00200900 | Рычаг сальника          | 1      |            |
| 44    | 5 HTFU00200900 | Кранка                  | 1      |            |
| 44    | 6 HTFU00200900 | Втулка                  | 1      |            |
| 44    | 7 HTFU00200900 | Рукоятка                | 1      |            |
| 44    | 8 HTFU00200900 | Пружина                 | 1      |            |
| 44    | 9 HTFU00200900 | Пружинка                | 1      |            |
|       |                | Сборочные единицы       |        |            |
|       |                | Материалы               |        |            |
|       |                | Приложение ГОСТ 9093-74 | 002 из |            |
|       |                |                         |        |            |
|       |                | НГТУ00200100            |        |            |
|       |                | Кран пробковый          |        |            |
|       |                | Сборка инженером        |        |            |
|       |                | Чертеж №                |        |            |

**Вариант 2-9. Кран пробковый**



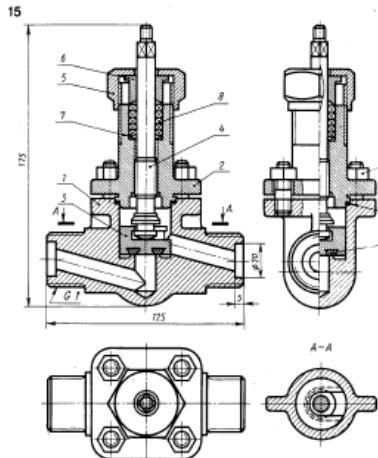
| Номер | Обозначение    | Наименование            | Код    | Примечание |
|-------|----------------|-------------------------|--------|------------|
| 42    |                | Документация            |        |            |
| 43    | HTFU00200100   | Сборочный чертеж        |        |            |
|       |                | Детали                  |        |            |
| 44    | 1 HTFU00200100 | Корпус                  | 1      |            |
| 44    | 2 HTFU00200100 | Гайка                   | 1      |            |
| 44    | 3 HTFU00200100 | Фильтр                  | 1      |            |
| 44    | 4 HTFU00200100 | Рычаг сальника          | 1      |            |
| 44    | 5 HTFU00200100 | Кранка                  | 1      |            |
| 44    | 6 HTFU00200100 | Втулка                  | 1      |            |
| 44    | 7 HTFU00200100 | Рукоятка                | 1      |            |
| 44    | 8 HTFU00200100 | Пружина                 | 1      |            |
| 44    | 9 HTFU00200100 | Пружинка                | 1      |            |
|       |                | Сборочные единицы       |        |            |
|       |                | Материалы               |        |            |
|       |                | Приложение ГОСТ 9093-74 | 002 из |            |
|       |                |                         |        |            |
|       |                | НГТУ00200100            |        |            |
|       |                | Кран пробковый          |        |            |
|       |                | Сборка инженером        |        |            |
|       |                | Чертеж №                |        |            |

**Вариант 3-8. Клапан выпускной**



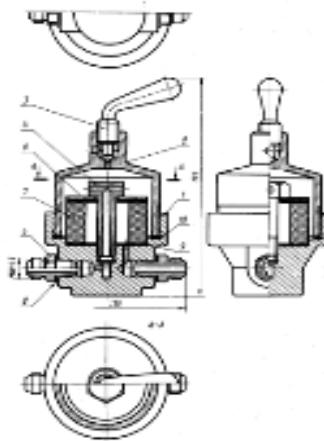
| Номер | Обозначение    | Наименование            | Код    | Примечание |
|-------|----------------|-------------------------|--------|------------|
| 42    |                | Документация            |        |            |
| 43    | HTFU00200800   | Сборочный чертеж        |        |            |
|       |                | Детали                  |        |            |
| 44    | 1 HTFU00200800 | Корпус                  | 1      |            |
| 44    | 2 HTFU00200800 | Гайка                   | 1      |            |
| 44    | 3 HTFU00200800 | Фильтр                  | 1      |            |
| 44    | 4 HTFU00200800 | Рычаг сальника          | 1      |            |
| 44    | 5 HTFU00200800 | Кранка                  | 1      |            |
| 44    | 6 HTFU00200800 | Втулка                  | 1      |            |
| 44    | 7 HTFU00200800 | Рукоятка                | 1      |            |
| 44    | 8 HTFU00200800 | Пружина                 | 1      |            |
| 44    | 9 HTFU00200800 | Пружинка                | 1      |            |
|       |                | Сборочные единицы       |        |            |
|       |                | Материалы               |        |            |
|       |                | Приложение ГОСТ 9093-74 | 002 из |            |
|       |                |                         |        |            |
|       |                | НГТУ00200100            |        |            |
|       |                | Кран пробковый          |        |            |
|       |                | Сборка инженером        |        |            |
|       |                | Чертеж №                |        |            |

### Вариант 4-7 Вентиль запорный



| Номер                       | Обозначение    | Наименование   | Код | Примечание             |
|-----------------------------|----------------|----------------|-----|------------------------|
| <i>Документация</i>         |                |                |     |                        |
| <i>Сборочный чертеж</i>     |                |                |     |                        |
| <i>Детали</i>               |                |                |     |                        |
| 40                          | 1 НГТУ00200100 | Колпак         | 1   |                        |
| 40                          | 2 НГТУ00200101 | Гайка          | 1   |                        |
| 40                          | 3 НГТУ00200102 | Помехи         | 1   |                        |
| 40                          | 4 НГТУ00200103 | Опоры сальника | 1   |                        |
| 40                          | 5 НГТУ00200104 | Компл.         | 1   |                        |
| 40                          | 6 НГТУ00200105 | Втулка         | 1   |                        |
| 40                          | 7 НГТУ00200106 | Рукоятка       | 1   |                        |
| 40                          | 8 НГТУ00200107 | Поводковый     | 1   |                        |
| 40                          | 9 НГТУ00200108 | Поводковый     | 1   |                        |
| <i>Составляющие изделия</i> |                |                |     |                        |
| <i>Нормы</i>                |                |                |     |                        |
| Приложение ГОСТ 9991-74     |                |                |     | 022 02                 |
| НГТУ00200100                |                |                |     |                        |
| Кран<br>запорный            |                |                |     | изделие имеющее сквозь |
| НГТУ00200100                |                |                |     | сторону                |

### Вариант 5-6. Кран распределительный



| Номер                       | Обозначение       | Наименование     | Код | Примечание             |
|-----------------------------|-------------------|------------------|-----|------------------------|
| <i>Документация</i>         |                   |                  |     |                        |
| <i>Сборочный чертеж</i>     |                   |                  |     |                        |
| <i>Детали</i>               |                   |                  |     |                        |
| 15                          | 1 НГТУ00200300 СБ | Сборочный чертеж |     |                        |
| 15                          | 2 НГТУ00200301    | Колпак           | 1   |                        |
| 15                          | 3 НГТУ00200302    | Гайка            | 1   |                        |
| 15                          | 4 НГТУ00200303    | Рукоятка         | 1   |                        |
| 15                          | 5 НГТУ00200304    | Помехи           | 1   |                        |
| 15                          | 6 НГТУ00200305    | Помехи           | 1   |                        |
| 15                          | 7 НГТУ00200306    | Поводковый       | 1   |                        |
| 15                          | 8 НГТУ00200307    | Поводковый       | 1   |                        |
| 15                          | 9 НГТУ00200308    | Шайба            | 1   |                        |
| <i>Составляющие изделия</i> |                   |                  |     |                        |
| НГТУ00200400                |                   |                  |     |                        |
| Кран<br>распределительный   |                   |                  |     | изделие имеющее сквозь |
| НГТУ00200400                |                   |                  |     | сторону                |

#### Вопросы для самопроверки:

1. Какой чертеж называется сборочным?
2. Назовите требования, предъявляемые к сборочным чертежам.
3. Какие размеры проставляют на сборочном чертеже?

### Тема 3.7 Чтение и деталирование чертежей

#### Практическое занятие №54-55-56.

**Тема:** Чтение и деталирование чертежей.

**Цель:** формирование навыков в чтении сборочного чертежа; закрепление навыков по выполнению рабочих чертежей деталей.

#### Теоретический материал

**Деталирование** – это разработка и выполнение чертежей по сборочному чертежу (рисунок 4.29).

Прочесть сборочный чертеж - это значит представить форму и размеры изделия в целом, разобраться во взаимном расположении деталей и способах их соединения между собой и т. д

## Чтение чертежей сборочных единиц:

1. Ознакомиться с основной надписью и определить наименование сборочной единицы, масштаб изображения;
2. Изучить изображения, определить главный вид;
3. Изучив спецификацию, определить количество и наименование входящих в сборочную единицу деталей, стандартных и покупных деталей;
4. По номерам позиций спецификации и сборочного чертежа найти на всех изображениях (видах, разрезах, сечениях) проекции всех деталей, ;
5. Изучить нанесенные на чертеже сборочной единицы размеры;
6. Установить характер соединения отдельных деталей;
7. Установить порядок сборки и разборки изделия.

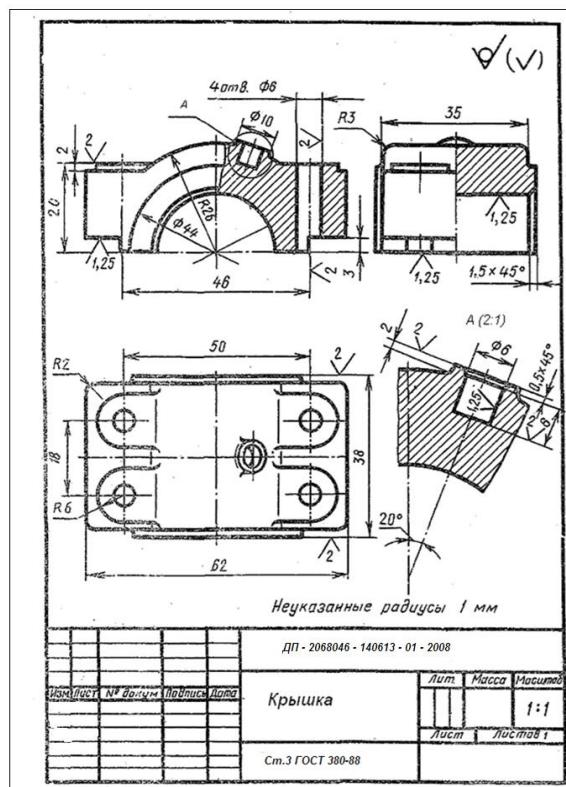


Рисунок 4.29 - Деталирование сборочного чертежа

## Вопросы для самопроверки:

1. Какова последовательность чтения сборочных чертежей?
2. Из каких этапов состоит процесс деталирования?
3. Что понимается под словом «деталь»

## Раздел 4 Чертежи и схемы по специальности

### Тема 4.1 Схемы и их выполнение

#### Практические занятия №57-58-59-60

**Тема:** Общие сведения о схемах. Назначение и классификация схем.

Кинематическая схема.

**Цель:** формирование навыков поэтапно выполнять схему.

## Теоретические сведения

Схемой называется конструкторский документ, на котором показаны в виде условных изображений или обозначений составные части изделия и связи между ними.

## Схема кинематическая

Кинематическая схема показывает последовательность передачи движения от двигателя (источника движения) через передаточный механизм к исполнительным органам изделия.

В кинематических схемах изображают только те элементы изделия, которые принимают участие в передаче движения (зубчатые колеса, ходовые винты, валы, шкивы, муфты и др.). Как правило, само изделие не изображают, а при необходимости наносят очертание его контуров сплошными тонкими линиями.

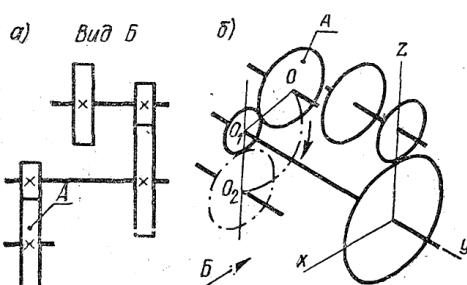


Рисунок 107- Схема кинематическая

Каждому кинематическому элементу, изображеному на схеме, присваивают *порядковый номер, начиная от источника движения. Валы нумеруют римскими цифрами, остальные элементы — арабскими. Порядковый номер элемента проставляют на полке линии-выноски. Под полкой линии-выноски указывают основные характеристики и параметры кинематического элемента.*

На кинематических схемах изображают:

- 1) валы, оси, стержни, шатуны, кривошипы — сплошными основными линиями толщиной  $s$ ;
- 2) элементы, изображенные упрощенно внешними очертаниями, — зубчатые колеса, червяки, звездочки, шкивы, кулачки — сплошными линиями толщиной  $s/2$ ;
- 3) контур изделий, в который вписана схема, — сплошными тонкими линиями толщиной  $s/3$ ;
- 4) кинематические связи между сопряженными звеньями пары, вычерченными раздельно, штриховыми линиями толщиной  $s/2$ .

**Графическая работа №14 «Выполнение схемы по специальности».**

Начертить кинематическую схему механизма. Нанести недостающие условные обозначения вместо имеющихся в задании «кружков» и составить перечень элементов.

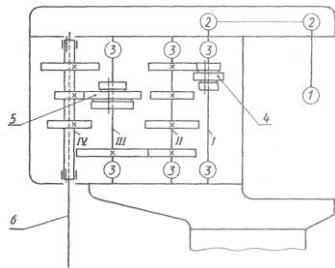
Таблица 10

|                      |   |
|----------------------|---|
| <p>Вариант 1, 10</p> | <p>На схеме: 1 - подшипники; 2 - сцепляемые (управляемые) муфты; 3 — упругая муфта; 4 — нажимной винт стана; 5 — электродвигатель</p>                               |
| <p>Вариант 2, 11</p> | <p>На схеме: 1 — электродвигатель; 2 — односторонняя фрикционная сцепляемая муфта; 3 — дисковый тормоз; 4 — подшипник скольжения; 5 — упругое соединение валов.</p> |
| <p>Вариант 3, 12</p> | <p>На схеме: 1 - электродвигатель; 2-2 — клиноременная передача; 3 - фрикционная муфта; 4 и 5 - тройные подвижные блоки зубчатых колес.</p>                         |

Продолжение таблицы 10

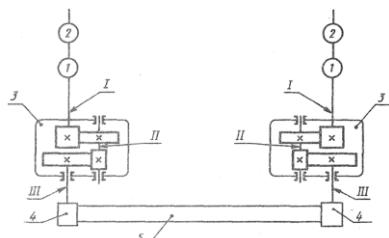
|                      |  |
|----------------------|--|
| <p>Вариант 4, 13</p> | <p>На схеме: 1 - электродвигатель; 2-2 — передача плоским ремнем (1:4); 3 — подшипники приводного вала; 4 - шатун; 5 — коленчатый вал;</p> |
| <p>Вариант 5, 14</p> | <p>На схеме: 1 - электродвигатель; 2 - фрикционная сцепляемая муфта; 3 — подшипники; 4 - сцепляемая муфта; 5 — нажимной винт блюминга</p>  |

Вариант 6, 15



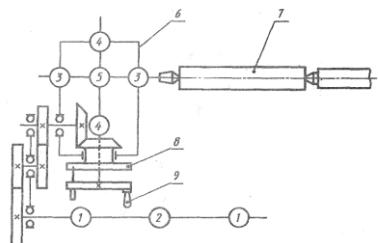
На схеме: 1 — электродвигатель; 2-2 — клиноременная передача; 3 — подшипники; 4 и 5 — тройные подвижные блоки зубчатых колес;

Вариант 7



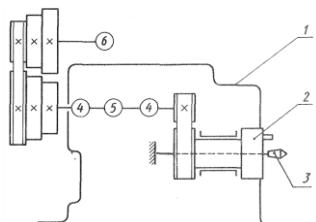
Поворотный механизм экскаватора имеет два двигателя 1, снабженные ленточными тормозами 2. Усилия от двигателей через систему передач, заключенных в редукторе 3,

Вариант 8



Вращение шпинделья делительной головки осуществляется от винта продольной подачи стола фрезерного станка. На схеме: 1 — подшипники винта продольной подачи;

Вариант 9



На схеме: 1 -- корпус передней бабки; 2 — поводковый патрон; 3 — центр; 4 ~ подшипник скольжения; 5 — фрикционная сцепляемая муфта; 6 - электродвигатель

**Вопросы для самопроверки:**

1. Дайте определение схеме.
2. Перечислите основные положения при выполнении схемы.
3. Как составляется перечень элементов схемы?

## Раздел 5 Строительное черчение

### Тема 5.1 Элементы строительного черчения

#### Практическое занятие №61-62-63.

**Тема:** Основные правила оформления строительных чертежей.

Чертежи фасадов и разрезов зданий. Планы зданий.

**Цели:** ознакомление со строительными чертежами, условными обозначениями на чертежах.

#### Теоретические сведения

##### Чертежи фасадов зданий

К архитектурно-строительным чертежам - чертежи зданий гражданских и промышленных сооружений.

Наземные строения, состоящие из помещений, предназначенных для жилья, культурно-бытовых, производственных и других целей, называются **зданиями**.

Промышленные здания служат для размещения орудий производства и выполнения производственных процессов. Они предназначены для обслуживания нужд промышленности и транспорта (фабрики, заводы, электростанции, котельные, депо, гаражи и т.п.).

Чертежи, содержащие изображения внешних видов здания или сооружения, называются **фасадами**.

Чертежи зданий содержат изображения их фасадов, планов и частей: крыш, междуэтажных перекрытий, фундаментов, стен, колонн, лестничных клеток, металлоконструкций и

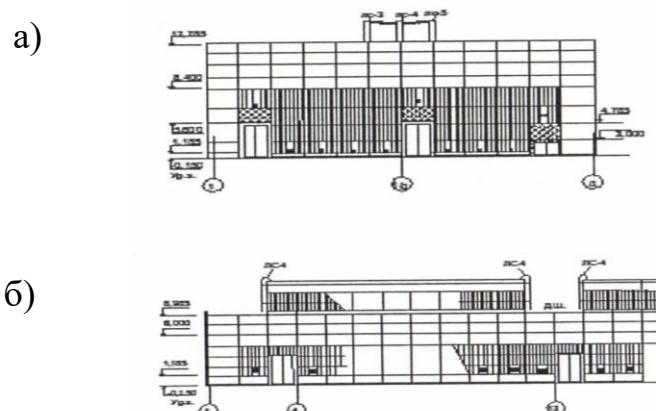


Рисунок 5 - Примеры графического оформления фасадов одноэтажного промышленного здания: а – поперечного; б - продольного

**Этажом** называют помещение, которые размещаются в зданиях на одном уровне.

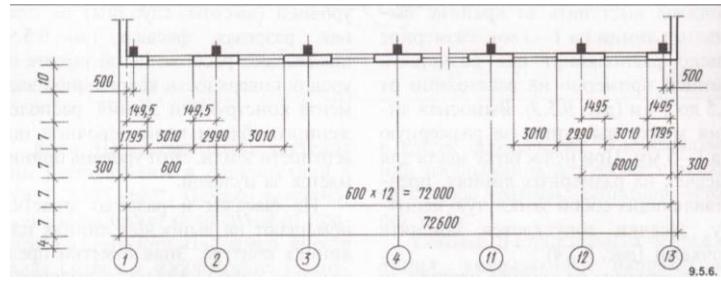


Рисунок 5 - Простановка размеров стен и оконных проемов на плане здания

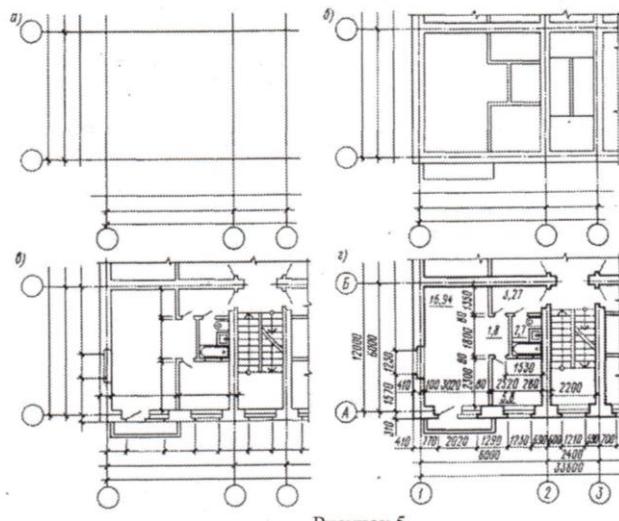


Рисунок 5 – Этапы построения плана здания

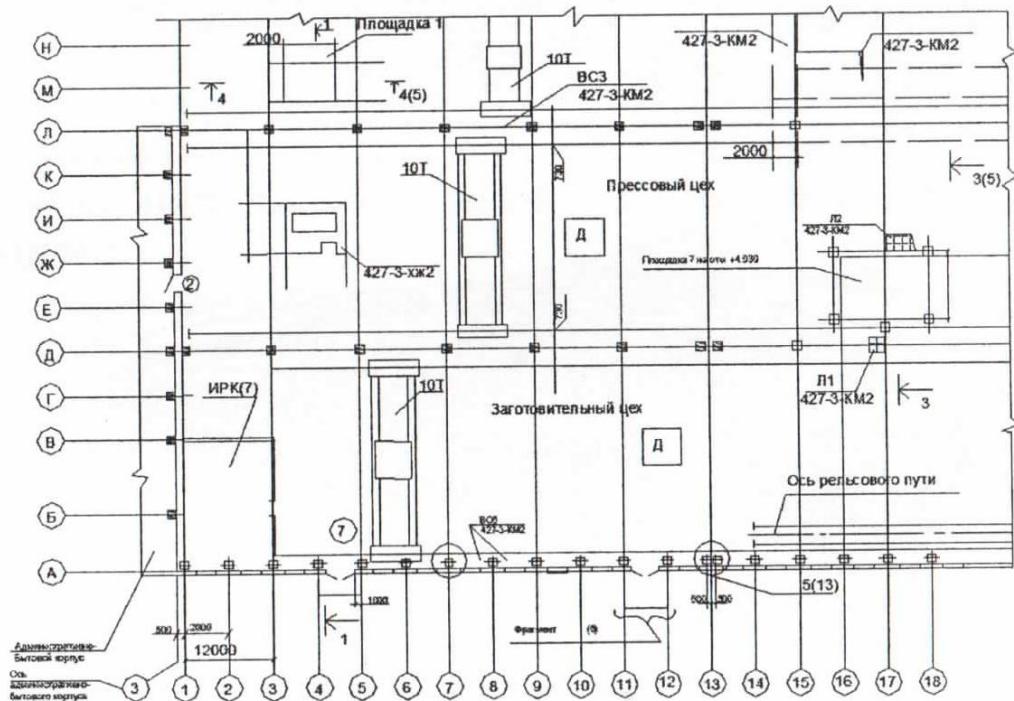


Рисунок 5 – Пример графического оформления плана одноэтажного промышленного здания

## Практическое занятие №64-65-66-67-68-69.

**Тема:** Условные обозначения элементов плана. План этажа производственного участка с расстановкой оборудования.

**Цели:** формирование навыков оформления планов расстановки оборудования.

### Теоретический материал

Строительные чертежи выполняют в масштабах, предусмотренных ГОСТ 2.302-68

**План** - это изображение разреза здания, рассеченного мнимой горизонтальной плоскостью, проходящей на определенном уровне. План здания дает представление о его конфигурации и размерах, выявляет форму и расположение отдельных помещений, оконных и дверных проемов, капитальных стен, колонн, лестниц, перегородок.

На плане промышленных зданий может быть показано размещение технологического оборудования, влияющего на конструктивное решение. Контуры оборудования вычертывают в масштабе с указанием размеров и обводят тонкими линиями.

Наименование оборудования указывают в экспликации, позиции которой соответствуют номерам, проставленным на плане.

Размеры в миллиметрах на строительных чертежах, как правило, наносят в виде замкнутой цепочки без указания единицы измерения.

### Оформление плана расстановки оборудования

На планах производственных зданий показывают расположение технологического оборудования, подкрановые пути, мостовые краны, места временного складирования и площадки, железнодорожные пути с указанием ширины колеи. Рядом с изображением подъемных механизмов указывают их грузоподъемность.

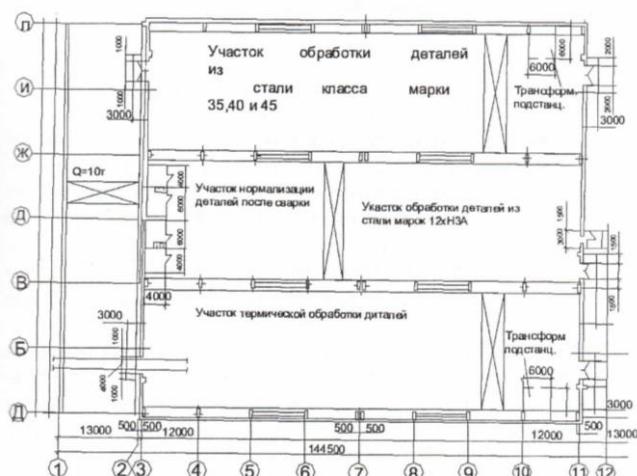


Рисунок 6.4 - Планировка технического цеха автомобильного завода

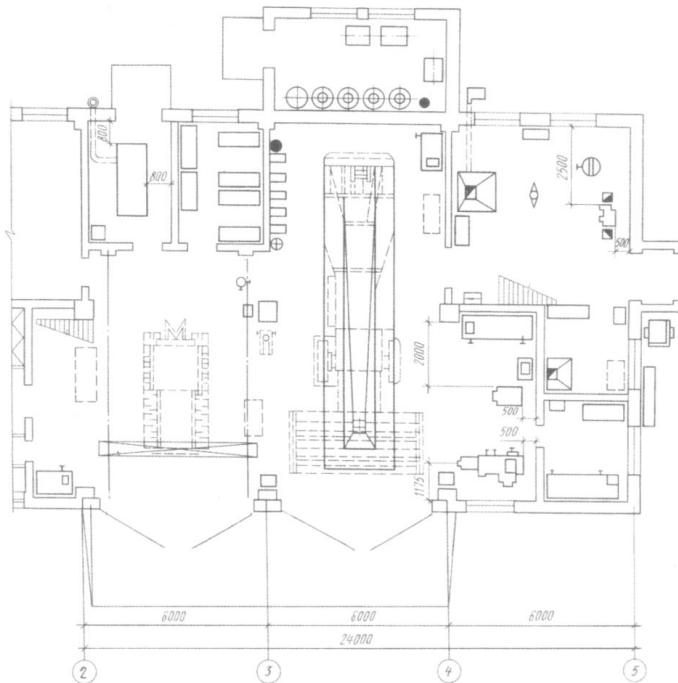


Рисунок 5.4 - План этажа производственного участка

**Вопросы для самопроверки:**

1. Что называется планом здания?
2. Что изображают на плане промышленного здания
3. Как проставляют размеры на строительных чертежах?

**Графическая работа №15 «План этажа производственного участка».**

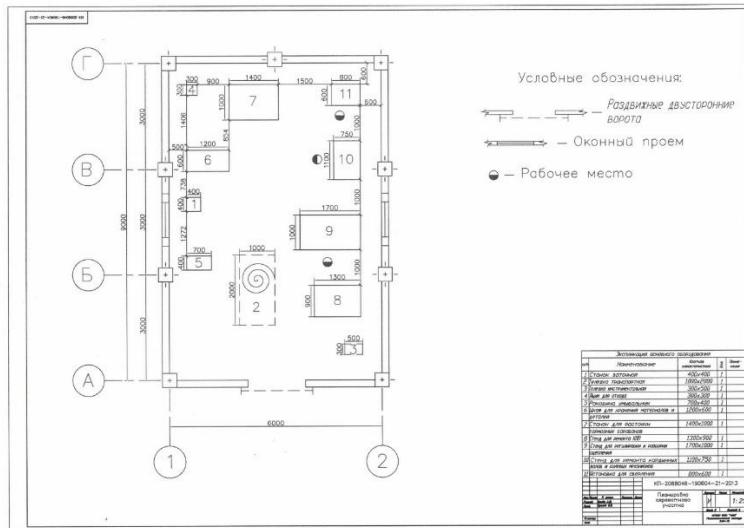
**Содержание задания:** Выполнить план этажа производственного участка.

**Порядок выполнения**

1. Вычертить осевые линии, проставить размеры между осями
2. Вычертить стены и внутренние перегородки
3. Вычертить оконные и дверные проемы, лестничные марши
4. Обозначить номер и площадь помещений

Варианты заданий даны в таблице 2.1

Образец оформления графической работы показан на рисунке 1.34.



### Рисунок 1.34 - Образец оформления графической работы №15

## Практическое занятие №70.

## Тема: Спецификация оборудования.

**Цели:** формирование навыков заполнения спецификации оборудования.

## Внеаудиторная самостоятельная работа:

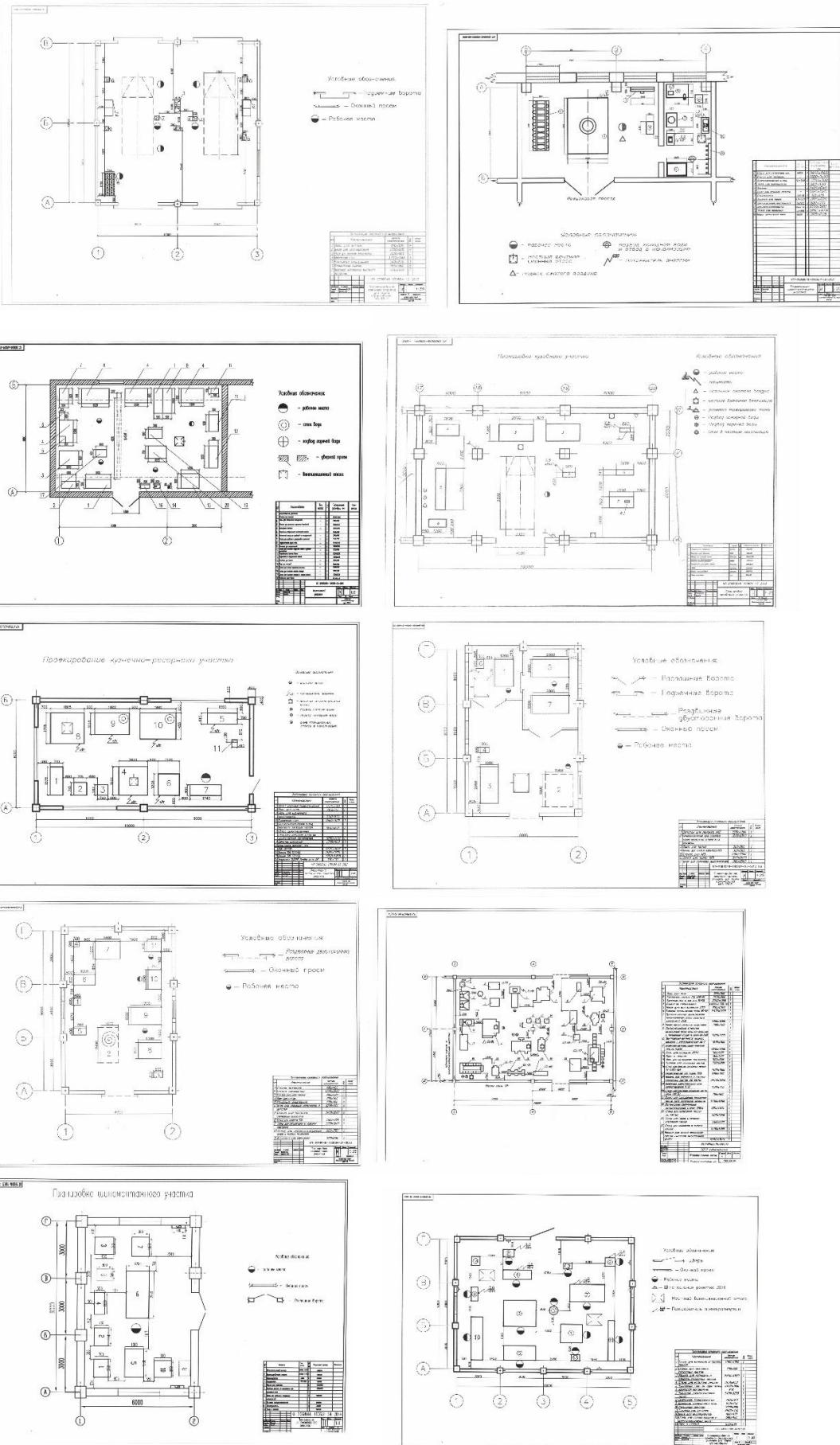
Заполнить спецификацию оборудования участка. Задание по вариантам.

## Теоретический материал

Наименование оборудования, его обозначение, количество и массу указывают в спецификации, позиции которой соответствуют номерам, простоявшим на плане. Спецификация заполняется по форме 1 ГОСТ 21.104-79 (рисунок 1.6).

### Рисунок 1.6 - Спецификация оборудования

## Варианты заданий:

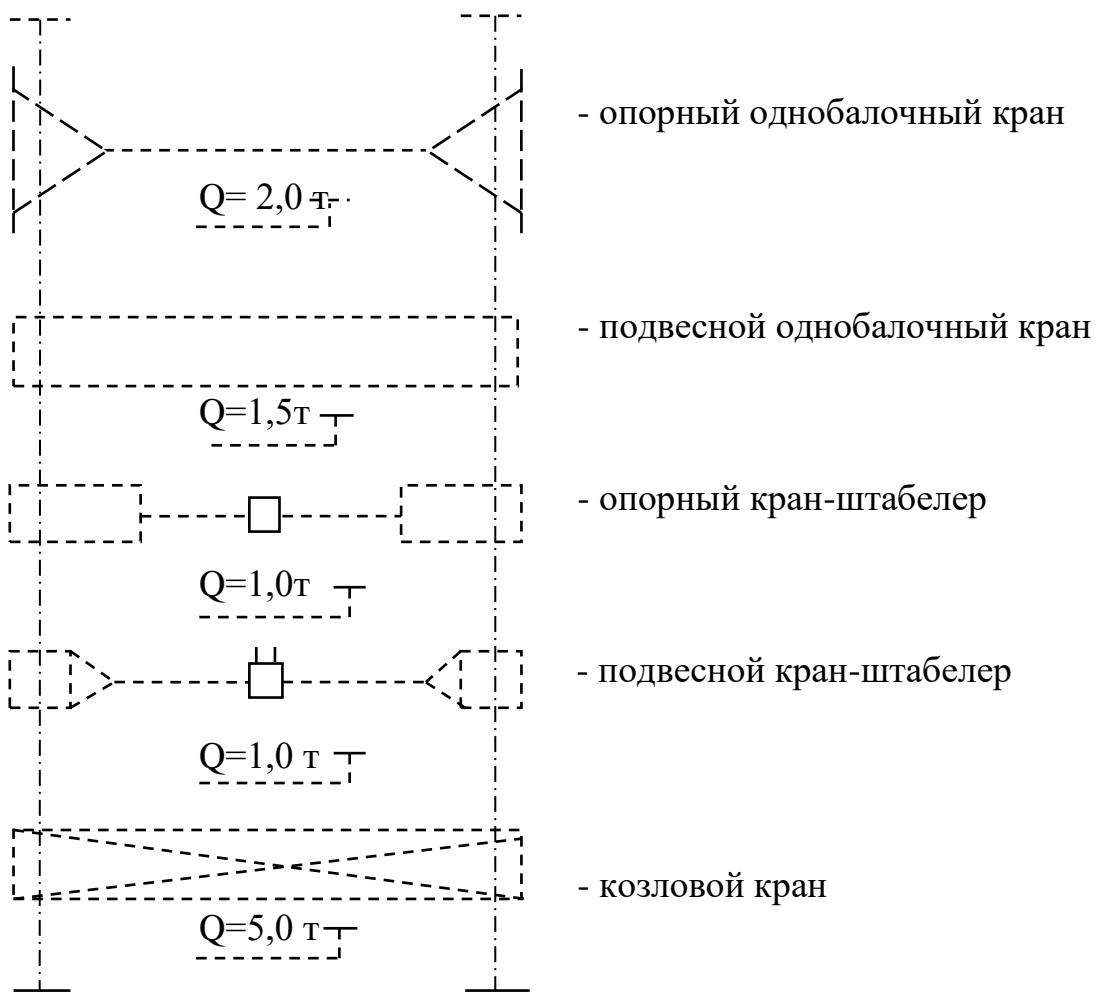


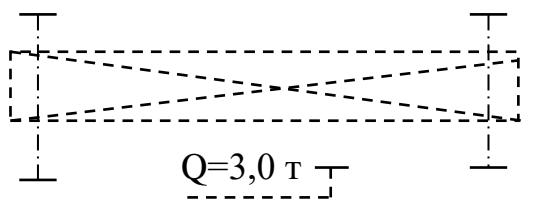
### Вопросы для самопроверки:

1. Что называется планом здания?
2. Что изображают на плане промышленного здания?
3. Какими линиями изображают подкрановые пути, мостовые краны, краны-балки ?
4. Как проставляют размеры на строительных чертежах

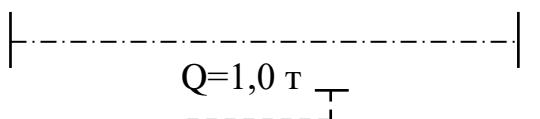
## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ

### Подъемно-транспортные средства

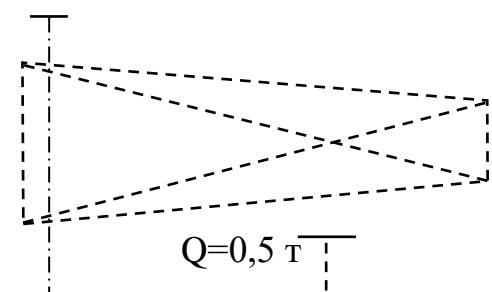




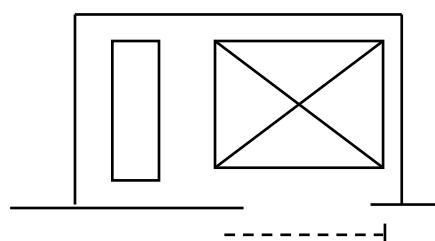
- мостовой кран



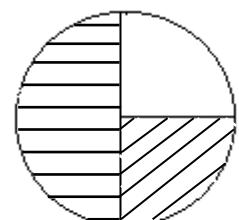
- монорельс с тельфером



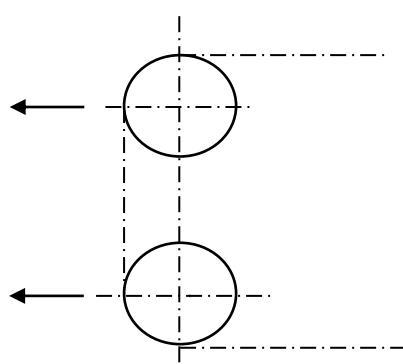
- консольно-поворотный кран



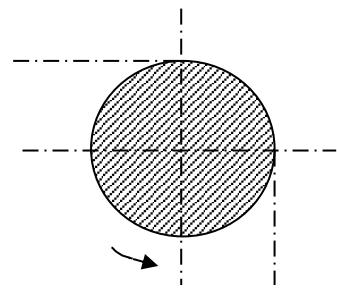
- лифты, подъемники



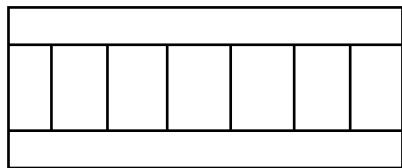
- привод-натяжка подвесного конвейера



- натяжное устройство подвесного конвейера (с двумя звездочками)

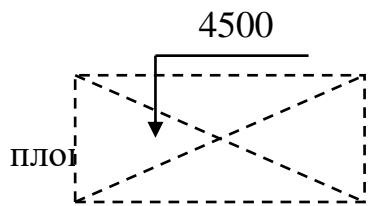


- приводная станция подвесного конвейера

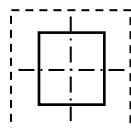


- рольганг

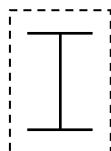
## Строительные конструкции



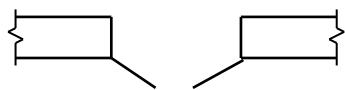
- антресоли (вентиляционные камеры и



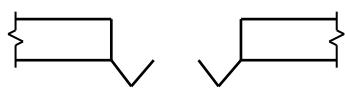
- железобетонная колонна с фундаментом



- металлическая колонна с фундаментом



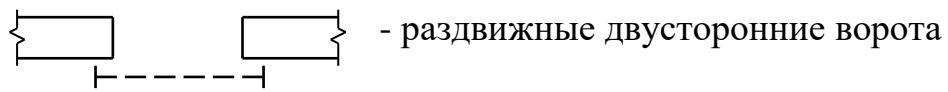
- распашные ворота



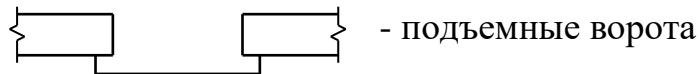
- складчатые ворота



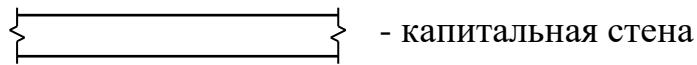
- раздвижные односторонние ворота



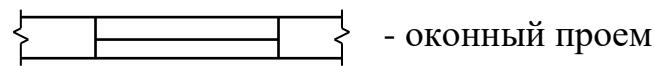
- раздвижные двусторонние ворота



- подъемные ворота



- капитальная стена



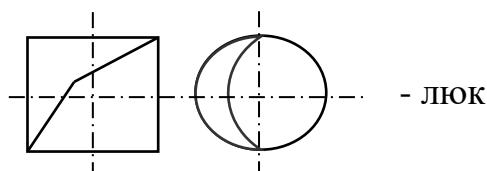
- оконный проем



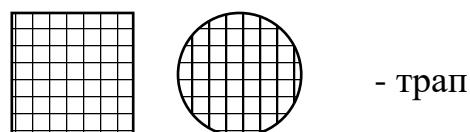
- сборная щитовая перегородка



- перегородка из светопрозрачных материалов

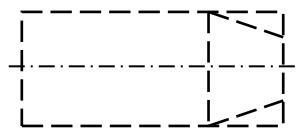


- люк

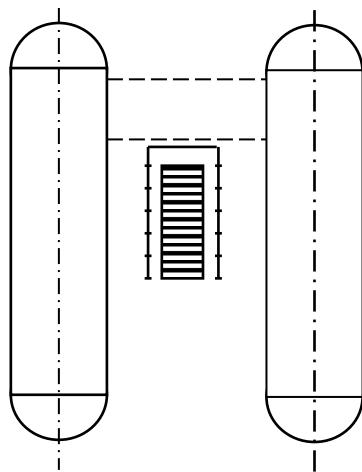


- трап

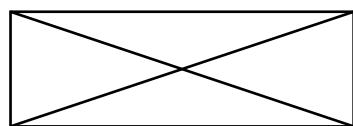
## Прочие



- машино-место на постах обслуживания, ожидания и на местах хранения (с указанием передней части автомобиля)



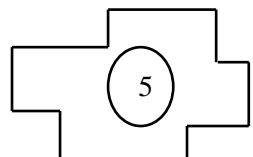
- соединительная траншея входа в осмотровые канавы



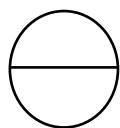
- площадка складирования деталей, узлов, агрегатов и пр.



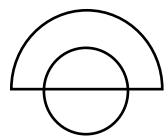
- подкрановые пути



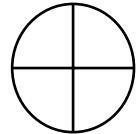
- технологическое оборудование в плане с номером



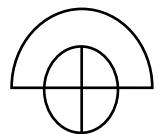
- подвод холодной воды



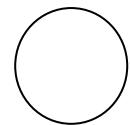
- подвод холодной воды и отвод в канализацию



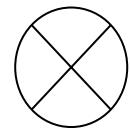
- подвод горячей воды



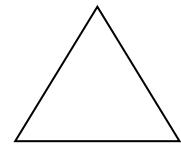
- подвод горячей воды и отвод в канализацию



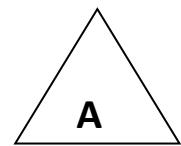
- отвод конденсата



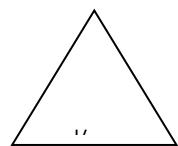
- подвод пара



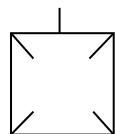
- подвод сжатого воздуха



- подвод ацетилена



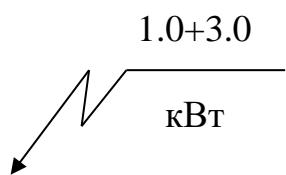
- подвод кислорода



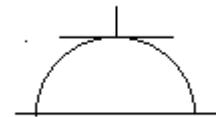
- местный вентиляционный отсос



- отсос выхлопных газов



- потребитель электроэнергии



- осветительная розетка до 36 В

## Практическое занятие №71-72

Тема: Чертежи генеральных планов.

Цели: формирование навыков оформления генеральных планов

### Теоретический материал

**Генеральный план** – сводный документ проектируемой застройки территории, на котором показаны размещение проектируемых, существующих, реконструируемых и подлежащих сносу зданий, сооружений, инженерных сетей, автомобильных дорог, железнодорожных путей, объектов озеленения.

К зданиям и сооружениям по всей их длине должен быть обеспечен подъезд пожарных автомобилей: с одной стороны - при ширине здания до 18 м и с двух сторон - при ширине более 18 м. При ширине здания более 100 м подъезд пожарных автомобилей обеспечивается со всех сторон. Расстояние от края проезжей части дороги, обеспечивающей подъезд пожарных машин, до стены должно быть не более 25 м.

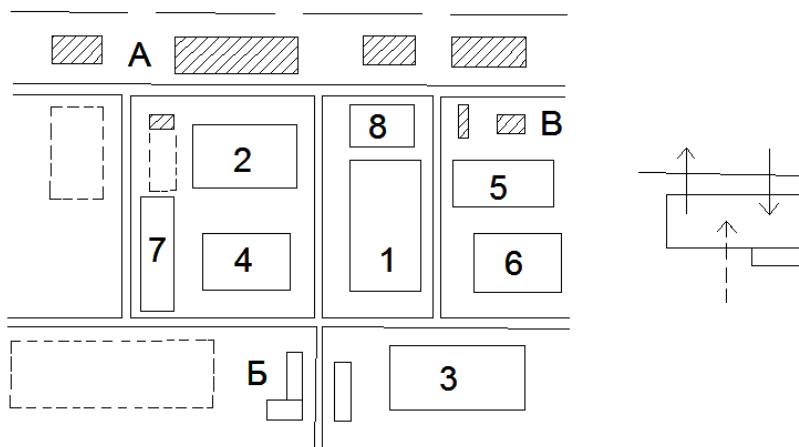


Рисунок 3.7 – Схема генерального плана

### Условные изображения

На чертежах генеральных планов применяют для изображения и обозначения существующих зданий и сооружений, инженерных сетей и транспортных устройств «Условные знаки для топографических планов масштабов 1:5000, 1:2000, 1:1000, 1:500 (рисунок 2.6).

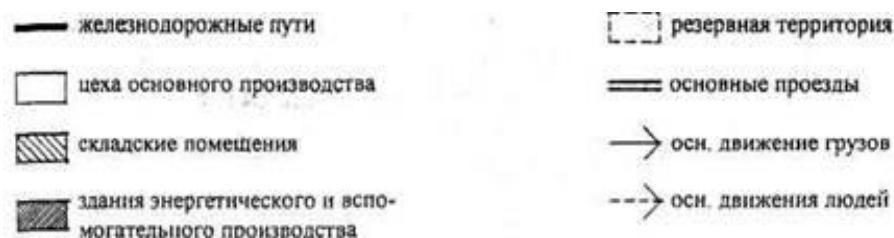


Рисунок 3.7 – Условные обозначения

## Масштабы

Для выполнения различных чертежей марки ГП применяют масштабы 1:500, 1:10000, фрагментов планов – 1:200, узлов – 1:20.

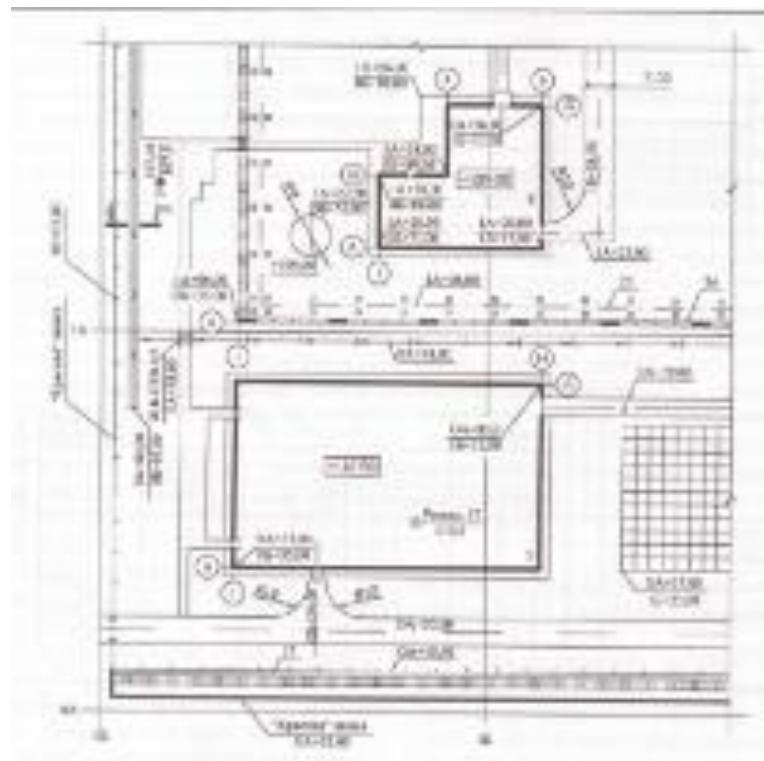


Рисунок 5 – Фрагмент плана разбивки производственного здания

### **Вопросы для самопроверки:**

1. Что называется генеральным планом ?
  2. Оформление генерального плана
  3. Условные обозначения генерального плана

## **Список используемых источников**

### **Основные источники:**

1. Чекмарев А.А. Инженерная графика: учеб. Пособие. – М.: Кнорус, 2024.
2. Бродский А.М. Инженерная графика (металлообработка): учебник. – М.: Академия, 2024
3. Боголюбов С.К Индивидуальные задания по курсу черчения: учеб. пособие. – М.: АльянС, 2023.

### **Дополнительные источники:**

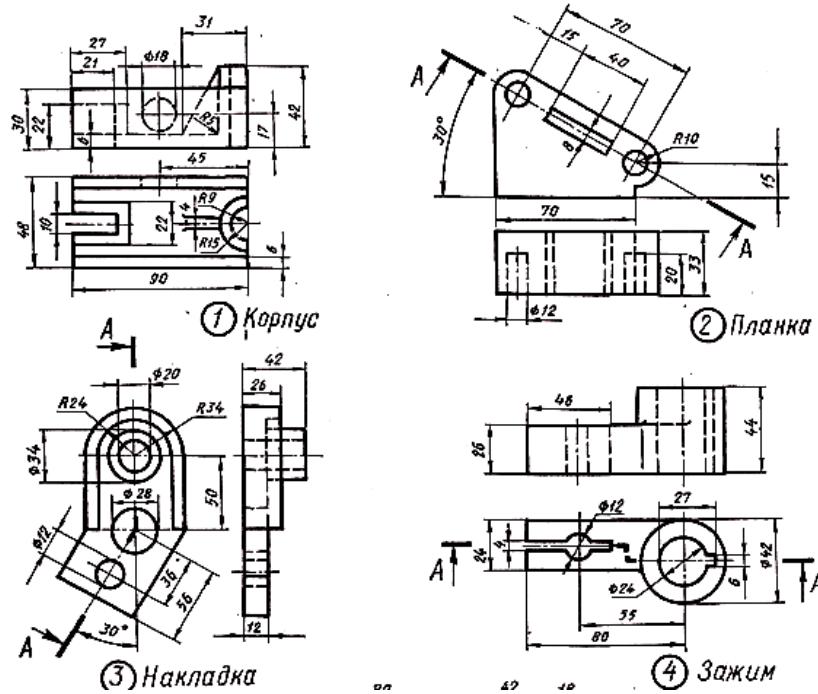
1. Куликов В.П. Стандарты инженерной графики: учебник. – М.: Форум, 2023.
2. Боголюбов С.К. Инженерная графика: учебник. – М.: Машиностроение, 2022.

### **Интернет-ресурсы:**

1. <http://graph.power.nstu.ru/wolchin/umm/PKG/ИКТ> Портал Интернет-ресурсы Инженерная и прикладная компьютерная графика
2. <http://www.twirpx.com/files/machinery/nig> Видео-уроки по начертательной геометрии и инженерной графике.
3. [http://www.pomoshvuchebe.ru/index/test\\_po\\_discipline\\_quot\\_inzhenernaja\\_grafika\\_quot](http://www.pomoshvuchebe.ru/index/test_po_discipline_quot_inzhenernaja_grafika_quot) Сайт помощи студентам -. Тесты по дисциплине "Инженерная графика"

## Приложение А

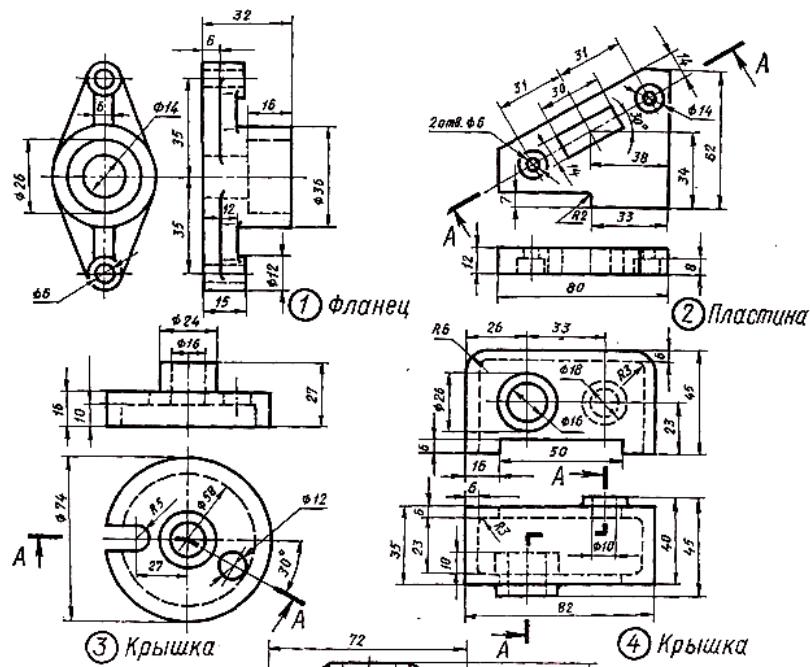
### Вариант 1



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1 - Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3 - Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

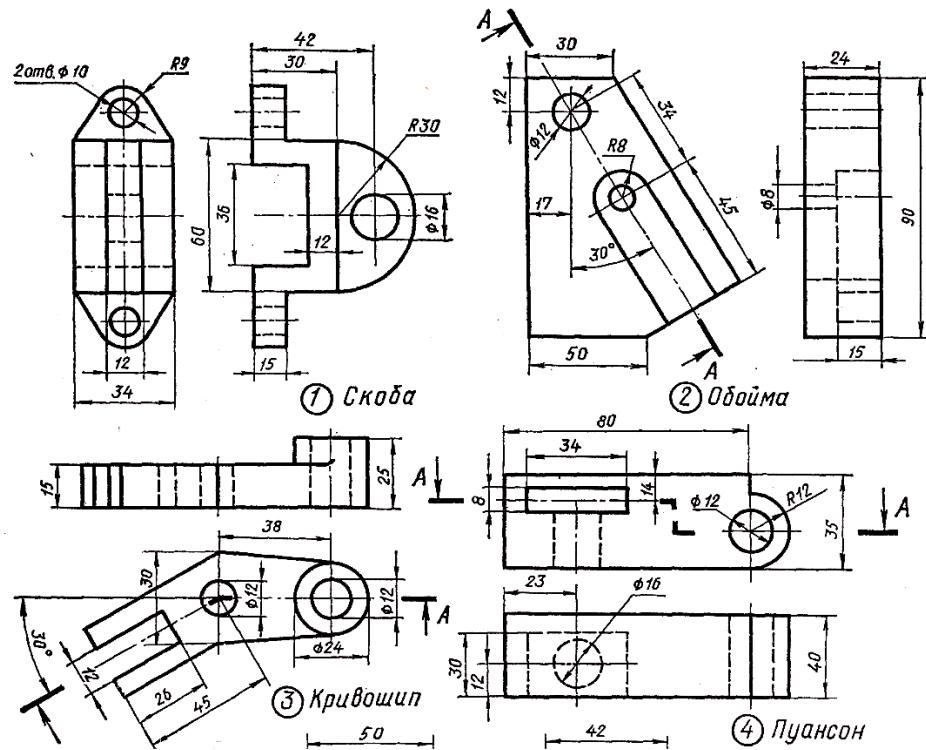
### Вариант 2



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1 - Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3 - Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

### Вариант 3



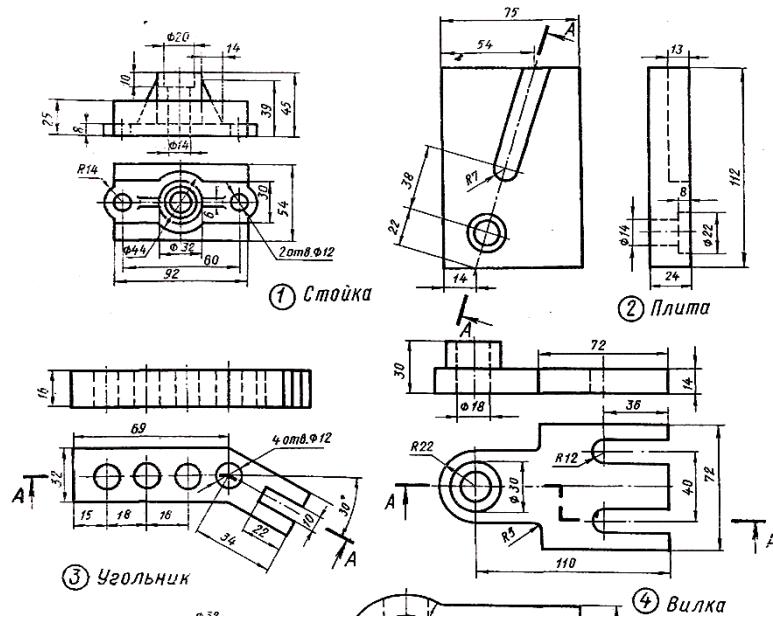
Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1- Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3- Заменить вид слева разрезом A-A; 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

### Вариант 4

Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

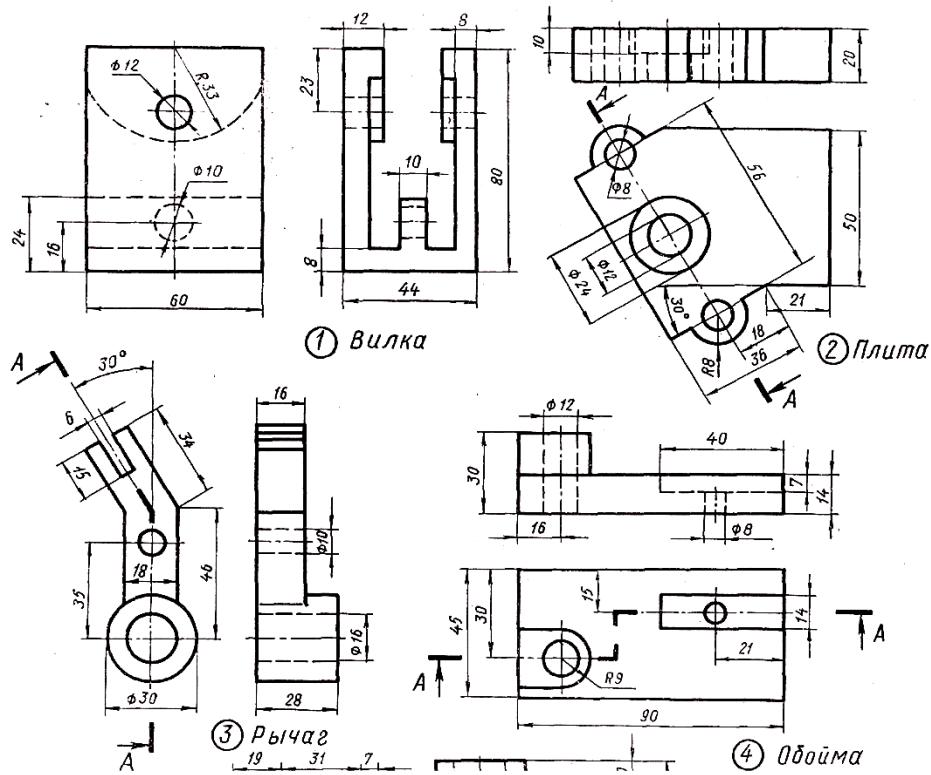
- 1- Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3- Заменить вид слева разрезом A-A; 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1- Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3- Заменить вид слева разрезом A-A; 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

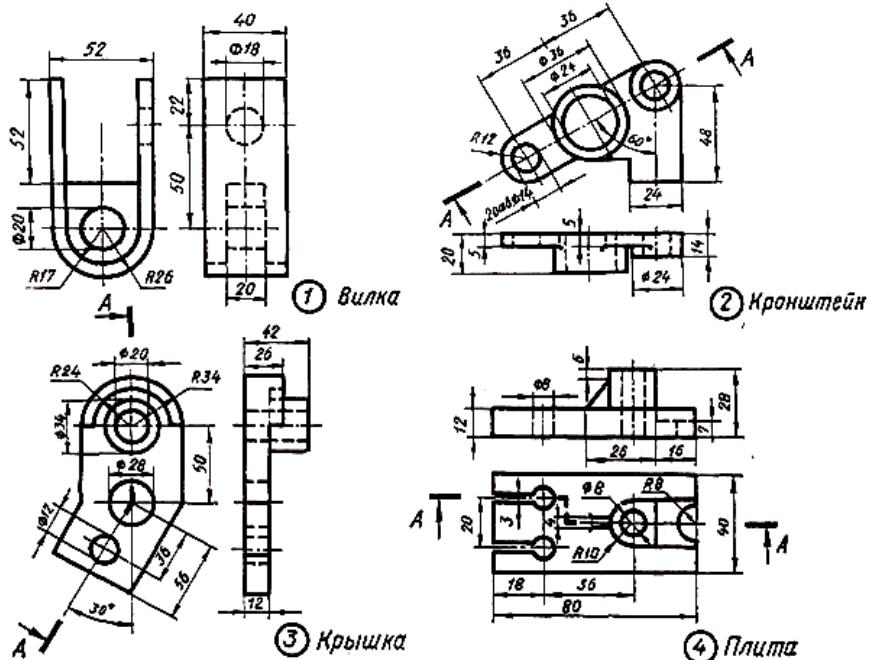
## Вариант 5



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1- Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3- Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

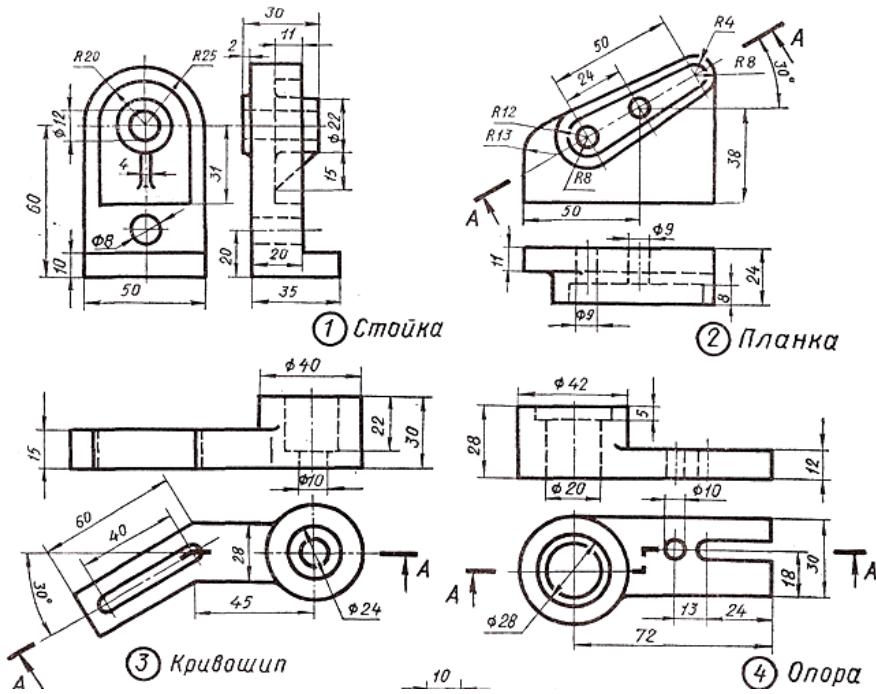
## Вариант 6



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

1. - Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3- Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

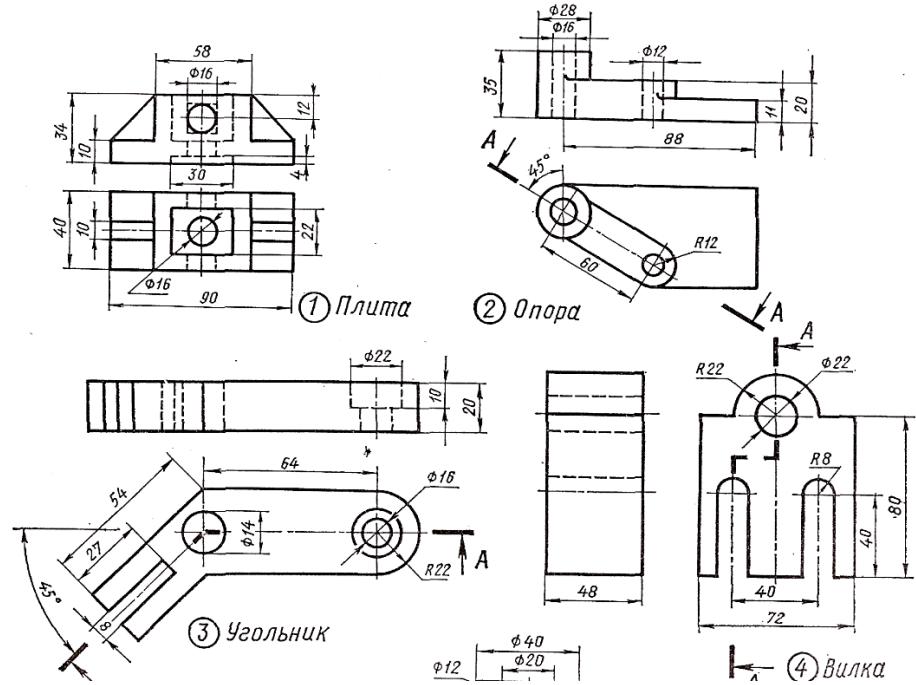
## Вариант 7



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

1. - Заменить вид спереди фронтальным разрезом; 2 - Заменить вид сверху разрезом А-А;
  - 3- Заменить вид слева разрезом А-А; 4 - Заменить вид спереди разрезом А-А.

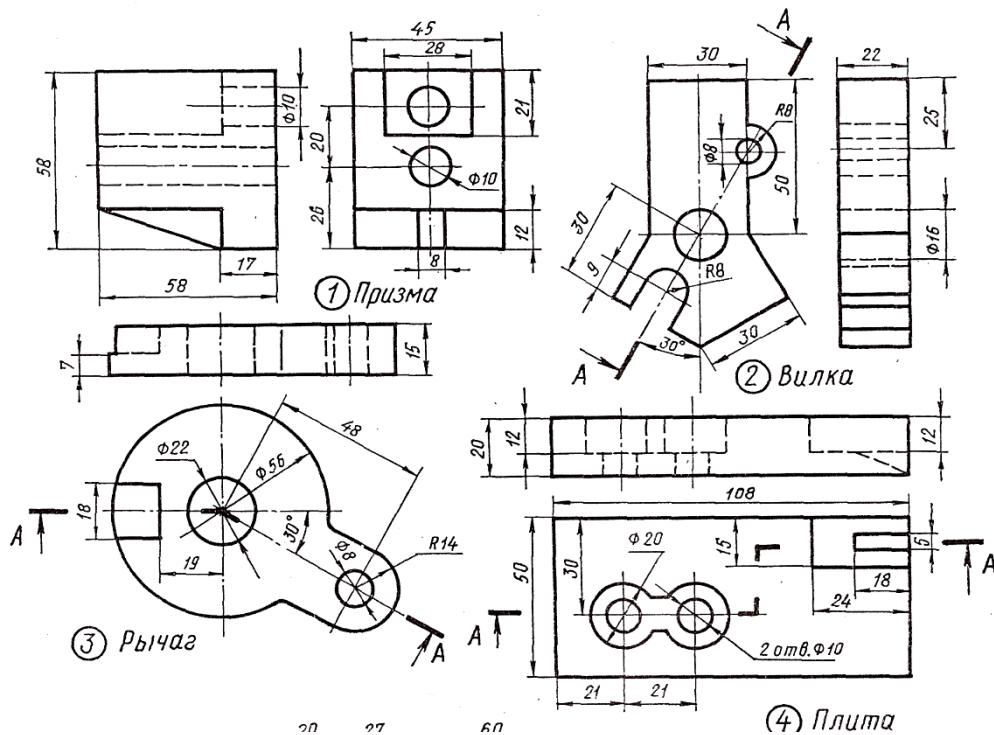
## Вариант 8



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

- 1 - Заменить вид спереди фронтальным разрезом; 2 - Заменить вид сверху разрезом А-А;  
3- Заменить вид слева разрезом А-А; 4 - Заменить вид спереди разрезом А-А

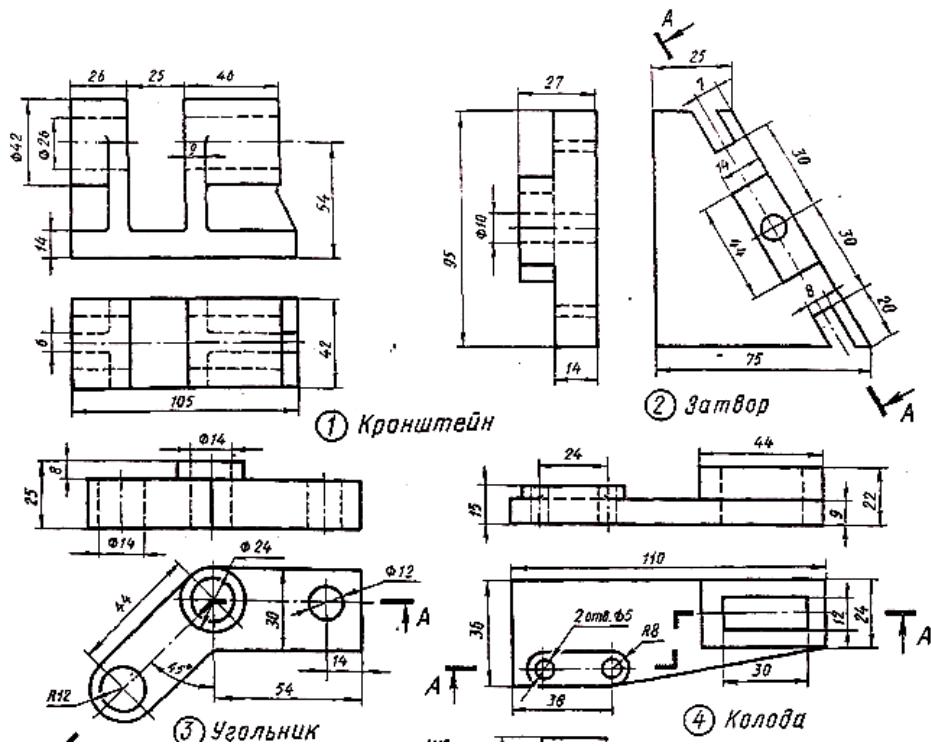
## Вариант 9



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

1. - Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3 - Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.

## Вариант 10



Перечертить изображения тонкими линиями и выполнить указанные разрезы:

1. - Заменить вид спереди фронтальным разрезом;
- 2 - Заменить вид сверху разрезом A-A;
- 3 - Заменить вид слева разрезом A-A;
- 4 - Заменить вид спереди разрезом A-A.