

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Игнатенко Виталий Иванович

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике

Дата подписания: 24.06.2025 17:15:54

«Заполярье» государственный университет им. Н.М. Федоровского»

(ЗГУ)

Уникальный программный ключ:

a49ae343af5448d45d7e3e1e499659da8109ba78

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по ОД и МП

_____ Игнатенко В.И.

Организация производства

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Экономика, менеджмент и организация производства
Учебный план	38.03.02_бак-очн_МН-2025+.plx Направление подготовки: Менеджмент
Квалификация	бакалавр
Форма обучения	очная
Общая трудоемкость	8 ЗЕТ

Часов по учебному плану	288
в том числе:	
аудиторные занятия	90
самостоятельная работа	144
часов на контроль	54

Виды контроля в семестрах:

экзамены 6
зачеты с оценкой 5
курсовые проекты 6

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестра курсе>)	5 (3.1)		6 (3.2)		Итого	
	Неделя		Неделя			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП	УП	РП
Лекции	14	14	16	16	30	30
Практические	28	28	32	32	60	60
Итого ауд.	42	42	48	48	90	90
Контактная работа	42	42	48	48	90	90
Сам. работа	84	84	60	60	144	144
Часы на контроль	18	18	36	36	54	54
Итого	144	144	144	144	288	288

Программу составил(и):

к.т.н. доцент Е.Н. Долженко _____

Согласовано:

к.э.н. зав.каф.ЭМиОП Н.А. Торгашова _____

Рабочая программа дисциплины

Организация производства

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент (приказ Минобрнауки России от 12.08.2020 г. № 970)

составлена на основании учебного плана:

Направление подготовки: Менеджмент

утвержденного учёным советом вуза от 01.01.2025 протокол № 00-00.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Экономика, менеджмент и организация производства

Протокол от 17.03.2025г. № №7

Срок действия программы: 2025-2029 уч.г.

Зав. кафедрой к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

к.э.н., доцент Н.А. Торгашова __ _____ 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Экономика, менеджмент и организация производства

Протокол от __ _____ 2026 г. № __
Зав. кафедрой к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

к.э.н., доцент Н.А. Торгашова __ _____ 2027 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры
Экономика, менеджмент и организация производства

Протокол от __ _____ 2027 г. № __
Зав. кафедрой к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

к.э.н., доцент Н.А. Торгашова __ _____ 2028 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры
Экономика, менеджмент и организация производства

Протокол от __ _____ 2028 г. № __
Зав. кафедрой к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

к.э.н., доцент Н.А. Торгашова __ _____ 2029 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2029-2030 учебном году на заседании кафедры
Экономика, менеджмент и организация производства

Протокол от __ _____ 2029 г. № __
Зав. кафедрой к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	обеспечение будущего выпускника необходимыми теоретическими знаниями и практическими навыками для успешного решения задач об организации производства в условиях многообразия форм собственности и организационных структур предприятий, в целях повышения экономической эффективности производственной и коммерческой их деятельности.
1.2	Задачи дисциплины:
1.3	изучение закономерностей, форм и принципов создания и функционирования производственных систем;
1.4	исследование оптимального сочетания элементов производственного процесса во времени и пространстве;
1.5	изучение методов планирования показателей производства новой продукции, организационных изменений.
1.6	
1.7	

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Управление качеством
2.1.2	Организация, нормирование и оплата труда
2.1.3	Экономика организаций (предприятий)
2.1.4	Управление качеством
2.1.5	Организация, нормирование и оплата труда
2.1.6	Экономика организаций (предприятий)
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Планирование производства
2.2.2	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
2.2.3	Преддипломная практика
2.2.4	Теория систем и системный анализ в управлении
2.2.5	Планирование производства
2.2.6	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
2.2.7	Преддипломная практика
2.2.8	Теория систем и системный анализ в управлении

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ(МОДУЛЯ)**ПК-2.1: Использует типовые организационные формы и методы управления производством**

Знать:	
Уровень 1	основные положения теории организации производства, законы и закономерности, функции и принципы организации производства; основные элементы производственного процесса
Уровень 2	особенности организации основных и вспомогательных производственных процессов
Уровень 3	способы и методы оценки уровня организации производства и пути совершенствования организации производства
Уметь:	
Уровень 1	рационально сочетать элементы производственного процесса во времени и пространстве, организационные формы и экономические методы ведения производства
Уровень 2	пользоваться методами организационного проектирования основных, вспомогательных и обслуживающих производств на предприятиях, обеспечивая взаимосвязку функционирования всех составляющих единого производственного процесса
Уровень 3	определять основные направления совершенствования организации производства; критически оценивать результаты деятельности производственного коллектива и направлять его на достижение наилучших результатов с наименьшими затратами
Владеть:	
Уровень 1	навыками установления порядка выполнения отдельных видов работ, совмещая время и место их выполнения, методами создания экономической заинтересованности работников в повышении эффективности производства
Уровень 2	навыками разработки системы взаимодействия производственных подразделений
Уровень 3	методами оценки и анализа уровня организации производства; навыками решения во взаимосвязи задач

совершенствования организации производства и повышения эффективности работы предприятия	
ПК-1.2: Применяет на практике методы и модели планирования, оценивает их эффективность и качество	
Знать:	
Уровень 1	одержание и этапы конструкторской, технологической и организационной подготовки производства
Уровень 2	основы проектирования процессов подготовки производства
Уровень 3	резервы совершенствования и методы анализа подготовки производства
Уметь:	
Уровень 1	осуществлять выбор вариантов технологических процессов и организационных изменений выпуска новой продукции
Уровень 2	применять методы и принципы разработки и освоения производства новых видов продукции
Уровень 3	оценивать экономическую эффективность совершенствования подготовки производства
Владеть:	
Уровень 1	методами планирования показателей производства новой продукции, организационных изменений
Уровень 2	навыками проектирования процессов подготовки производства
Уровень 3	навыками проектирования деятельности по организационному совершенствованию производственных систем

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	Содержание и этапы конструкторской, технологической и организационной подготовки производства; основные положения теории организации производства, законы и закономерности, функции и принципы организации производства; основные элементы производственного процесса
3.2	Уметь:
3.2.1	Осуществлять выбор вариантов технологических процессов и организационных изменений выпуска новой продукции; Рационально сочетать элементы производственного процесса во времени и пространстве, организационные формы и экономические методы ведения производства
3.3	Владеть:
3.3.1	Методами планирования показателей производства новой продукции, организационных изменений; Навыками установления порядка выполнения отдельных видов работ, совмещающая время и место их выполнения, методами создания экономической заинтересованности работников в повышении эффективности производства

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр /Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
Раздел 1. Семестр 5							
1.1	Тема 1. Этапы развития теории организации производства /Лек/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.2	Ретроспектива взглядов на организационную деятельность /Пр/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.3	Тема 1. Этапы развития теории организации производства /Ср/	5	10	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.4	Тема 2. Научные основы организации производства /Лек/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.5	Действие законов организации производства /Пр/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.6	Формы организации производства /Пр/	5	4	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	

1.7	Тема 2. Научные основы организации производства /Ср/	5	16	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.8	Тема 3. Системный подход к изучению организации. Предприятие как производственная система /Лек/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.9	Правила применения системного подхода в организации производства /Пр/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.10	Тема 3. Системный подход к изучению организации. Предприятие как производственная система /Ср/	5	14	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.11	Тема 4. Производственный процесс: понятие, структура, принципы и методы рациональной организации /Лек/	5	6	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.12	Проектирование структуры организации /Пр/	5	4	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.13	Определение длительности производственного цикла при различных видах движения предметов труда в пространстве /Пр/	5	6	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.14	Проектирование режима работы предприятия /Пр/	5	4	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.15	Тема 4. Производственный процесс: понятие, структура, принципы и методы рациональной организации /Ср/	5	24	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.16	Тема 5. Экономическое обоснование управленческих решений в области организации производства /Лек/	5	2	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.17	Экономическое обоснование мероприятия по повышению качества «входа»	5	4	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.18	Тема 5. Экономическое обоснование управленческих решений в области организации производства /Ср/	5	20	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
	Раздел 2. Семестр 6						
2.1	Тема 6. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятии /Лек/	6	6	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2Л3. 2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.2	Расчет календарно-плановых нормативов организации сложного процесса /Пр/	6	10	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.3	Тема 6. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятии /Ср/	6	24	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2Л3. 2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.4	Тема 7. Организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих	6	6	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2Л3. 2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	

2.5	Расчет графиков организации ремонтнооборудования /Пр/	6	7	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.6	Определение технико-экономических показателей вспомогательного и обслуживающего хозяйства /Пр/	6	9	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.7	Тема 7. Организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих	6	24	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л2.2Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.8	Тема 8. Оценка и анализ уровня организации производства /Лек/	6	4	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.9	Расчет показателей уровня организации производства /Пр/	6	6	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.10	Тема 8. Оценка и анализ уровня организации производства /Ср/	6	12	ПК-1.2	Л1.1 Л1.2Л1.3Л2.1Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Вопросы к экзамену

1. Сущность организации основного производства.
2. Техническая подготовка производства, ее цели и задачи.
3. Конструкторская подготовка производства - задачи в организации.
4. Технологическая подготовка производства - содержание работ.
5. Организационная подготовка производства.
6. Понятие производственной мощности предприятия Факторы, определяющие производственную мощность
7. Пути улучшения использования производственной мощности
8. Роль вспомогательного производства и его взаимосвязь с основным производством
9. Организация материально-технического обеспечения предприятий
10. Понятие организационно-технического уровня производства
11. Классификация и характеристика показателей организационно-технического уровня производства
12. Методологические основы оценки уровня организации производства
13. Факторы повышения организационно-технического уровня производства
14. Типы и методы организации производства
15. Организация поточного производства
16. Формы организации производственных процессов, пространственная структура форм организации
17. Значение, задачи и структура ремонтной службы
18. Формы и методы ремонтного обслуживания
19. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства
20. Значение, задачи и структура инструментального хозяйства
21. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых
22. Задачи и структура складского хозяйства
23. Значение, задачи и структура транспортного хозяйства

Вопросы к зачету

1. Объекты, цель, задачи и метод организации производства как науки
2. Ранние представления организационной науки
3. Развитие теории и практики организации производства за рубежом
4. Развитие организационной мысли в России
5. Бюрократическая организация М. Вебера
6. Сущность и взаимосвязь общенаучных категорий: «закон», «закономерность», «зависимость»
7. Основополагающие законы организации
8. Законы организации второго уровня
9. Функции организации производства
10. Основные принципы организации производства
11. Методы организации производства
12. Формы организации промышленного производства

13. Классификация и свойства систем
14. Понятие и виды производственных систем
15. Принципы организации производственных систем в промышленности
16. Принципы развития производственных систем
17. Критерии эффективности функционирования производственных систем
18. Характерные признаки и свойства предприятия как производственной системы
19. Современные структуры и формы организации промышленных предприятий
20. Системная модель промышленного предприятия
21. Основные тенденции и закономерности развития организации производства на промышленных предприятиях
22. Факторы совершенствования организации производства
23. Организация технической подготовки производства
24. Понятие типа производства и факторы его определяющие
25. Организационно-экономическая характеристика типов производства
26. Показатели массового, серийного, единичного типов производства, их особенности и методы идентификации
27. Понятие производственного процесса и элементы производственного процесса
28. Классификация производственных процессов
29. Структура производственного процесса на предприятиях. Принципы организации производственного процесса
30. Организация производственного процесса в пространстве
31. Производственная структура предприятия и факторы, определяющие производственную структуру предприятия
32. Принципы формирования структурных подразделений
33. Методы проектирования производственной структуры
34. Направления совершенствования производственной структуры промышленного предприятия
35. Организация производственного процесса во времени
36. Понятие и структура производственного цикла
37. Виды движения материальных потоков
38. Способы расчета длительности производственного цикла
39. Состав организационных решений при строительстве новых предприятий, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих
40. Формирование и расчет показателей эффективности организационных решений

5.2. Темы письменных работ

Обучающиеся выполняют курсовой проект на тему "Организация производственного процесса участка серийного типа". Наименование участка определяется студентом совместно с преподавателем

5.3. Фонд оценочных средств

1. Какие учёные заложили научные основы классической теории организации производства:
 1. Ф.Тейлор;
 2. М. Вебер;
 3. А. Файоль;
 4. П.М. Керженцев.

2. Сущность какого закона организации второго уровня формулируется так: каждая материальная система стремится сохранить в своей структуре все не-обходимые элементы, находящиеся в заданной соотносительности или за-данном подчинении:
 1. Закон единства анализа и синтеза;
 2. Закон композиции и пропорциональности;
 3. Закон развития;
 4. Закон информированности – упорядоченности.

3. Назовите принцип рациональной организации процессов, характеризующий оптимальность пути прохождения предмета труда, информации и т.д.:
 1. Принцип пропорциональности;
 2. Принцип непрерывности;
 3. Принцип параллельности;
 4. Принцип прямооточности.

4. Связь между элементами, имеющая необходимый, существенный, устойчи-вый и повторяющийся характер:
 1. Закон в организации;
 2. Зависимость в организации;
 3. Закономерность в организации;
 4. Нет правильного ответа.

5. Какое значение коэффициента закрепления операций соответствует еди-ничному типу производства:
 1. Более 40;
 2. От 21 до 40;
 3. От 2 до 10;
 4. 1 или менее.

6. Какой вид движения предметов труда имеет минимальную продолжитель-ность во времени:

1. Последовательный;
 2. Последовательно-параллельный;
 3. Параллельный.
- 7 Сочетание предметов и орудий живого труда в пространстве и времени, функционирующих для удовлетворения потребностей производства называется:
1. Трудовой процесс;
 2. Производственный процесс;
 3. Технологический процесс;
 4. Естественный процесс.
8. Для какого метода организации производства характерны: расчленение производственного процесса на равные или кратные по трудоемкости операции, закрепление операций за определенными рабочими местами и цепочное расположение рабочих мест по ходу основного технологического процесса?
1. Циклический;
 2. Поточный;
 3. Циклично-поточный.
8. Длительность и порядок интервалов непрерывной работы предприятия и регламентированных перерывов в работе называют:
1. Календарный режим работы;
 2. Эффективный режим работы;
 3. Номинальный режим работы.
9. Примером какой системы является компьютер:
1. Технической;
 2. Биологической;
 3. Социальной;
 4. Математической.
10. К социальным факторам среды косвенного воздействия относят:
1. Традиции;
 2. Уровень образования;
 3. Уровень инфляции;
 4. Политическая стабильность.
11. Определите длительность технологического цикла обработки 20 деталей при последовательном виде движения предметов труда. Процесс состоит из четырех операций, длительность которых составляет соответственно 1, 4, 2 и 6 минут соответственно. Каждая операция выполняется на одном станке. Величина передаточной партии 5 штук.
1. 260 минут;
 2. 185 минут.
 3. 195 минут.
12. Какой производственный процесс не относится к вспомогательным процессам:
1. Учет материалов на складе;
 2. Энергоснабжение;
 3. Изготовление детали на машиностроительном заводе;
 4. Ремонт инструмента.
13. Количество транспортных средств прямо/обратно пропорционально:
1. Прямо пропорционально грузоподъемности и длительности одного рейса;
 2. Обрато пропорционально массе грузов и длительности одного рейса;
 3. Прямо пропорционально грузоподъемности и суточному рабочему времени транспорта;
 4. Обрато пропорционально грузоподъемности и суточному рабочему времени транспорта.
14. Основной целью энергетического хозяйства является:
1. Обеспечение минимальных затрат на энергию всех видов;
 2. Бесперебойное обеспечение производства всеми видами энергии с соблюдением техники безопасности и требований к качеству энергии, минимизация затрат на энергоснабжение;
 3. Бесперебойное снабжение производства электроэнергией с соблюдением требований техники безопасности.
15. Ремонтный цикл – это...
1. Нарботка оборудования, выраженная в годах календарного времени между двумя капитальными ремонтами;
 2. Определенная последовательность выполнения различных видов ремонтов и работ по техническому обслуживанию в пределах одного ремонтного цикла;
 3. Нарботка оборудования, выраженная в месяцах между двумя плановыми ремонтами;

4. Комплекс работ для поддержания работоспособности оборудования при его эксплуатации, а также хранения и транспортировке.

16. Подготовка производства - это:

1. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, направленные на совершенствование выпуска продукции;
2. Комплекс технологических и организационных работ, направленных на повышение эффективности и конкурентоспособности продукции;
3. Комплекс НИОКР, технологических и организационных мероприятий, обеспечивающих разработку и освоение новых конкурентоспособных видов продукции и совершенствование выпускаемых изделий.

17. На какой системе базируется подготовка производства (2 варианта ответа):

система управления запасами;

1. Единая система технологической документации;
2. Единая система управления финансами;
3. Система стандартов технических условий;
4. Система организации труда.

18. Структура единой системы технологической подготовки производства определяется следующими факторами:

1. Типом производства;
2. Организационной структурой предприятия;
3. Уровнями решения задач технологической подготовки производства;
4. Системой технологической документации.

19. Комплекс работ по конструированию нового продукта обычно не включает следующие стадии:

1. Подготовительную, включающую разработку технического задания, эскизного и технического проектов;
2. Предварительную, включающую изготовление и испытание опытных образцов;
3. Разработку рабочей документации;
4. Разработку проектной документации.

20. В рамках технологической подготовки производства решается такая задача как:

1. Создание конкурентоспособного продукта, отличающегося высоким научно-техническим уровнем инженерных решений;
2. Целесообразное и эффективное приспособление отработанной конструкции продукта к условиям его будущего производства при обязательном сохранении заложенных в конструкцию параметров качества;
3. Обеспечение технологичности конструкции изделия.

21. К какой стадии подготовки производства относятся работы по проектированию и изготовлению технологического оснащения?

1. Конструкторской подготовки производства;
2. Организационной подготовки производства;
3. Технологической подготовки производства.

22. Для характеристики технического уровня производства рассчитывают показатели:

1. Механизации и автоматизации труда и показатели использования оборудования;
2. Уровень специализации производства;
3. Производительности труда;
4. Уровень образования и квалификации кадров.

23. Целью материально-технического обеспечения производства является:

1. Своевременное обеспечение подразделений предприятия необходимыми видами ресурсов;
2. Улучшение использования ресурсов (материальных, трудовых, финансовых);
3. Анализ организационно-технического уровня производства и качества выпускаемой продукции;
4. Прогресс обеспечения предприятия всеми материально-техническими ресурсами с максимальной возможной эффективностью, минимальными затратами и риском.

24. Потребность предприятия в инструментах определяется на основе:

1. Норм расхода инструмента на плановую программу и оборотного фонда;
2. Минимального объема, необходимого для обеспечения бесперебойной работы производства;
3. Производственной программы предприятия;
4. Нормы запаса инструмента.

25. Какому принципу рациональной организации производственных процессов соответствует равная пропускная способность различных цехов, участков, рабочих мест производственного процесса:

1. Дифференциация;
2. Пропорциональность;
3. Концентрация;
4. Специализация.

5.4. Перечень видов оценочных средств

Контрольные вопросы. Тесты. Практические задания

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**6.1. Рекомендуемая литература****6.1.1. Основная литература**

	Авторы, составители	Заглавие, размещение	Издательство, год	Колич-во
Л1.1	Карпов Э.А.	Организация производства и менеджмент: учеб. пособие для вузов	Старый Оскол:ТНТ, 2010	15
Л1.2	Фатхутдинов Р.А.	Организация производства: рекомендовано М-вом образования РФ в качестве учебника для студентов вузов	М.: ИНФРА-М,2014	15
Л1.3	Смирнова, О. П.	Организация производства на предприятиях: учебно-пособие для бакалавров https://www.iprbookshop.ru/115097.html	Москва: Ай Пи АрМедиа, 2022	1

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие, размещение	Издательство, год	Колич-во
Л2.1	Самойлович В. Г.	Организация производства и менеджмент: учебник для вузов	М.: Академия,2008	16
Л2.2	Цырульник Р. П.,Клевцова Н. В.,Долженко Е. Н.,Эльканов Р. Д.	Организация производства: учеб. пособие для вузов	Норильск: НИИ,2009	53

6.1.3. Методические разработки

	Авторы, составители	Заглавие, размещение	Издательство, год	Колич-во
Л3.1	Норильский индустр.ин-т; сост. Е. Н.Долженко	Теоретические основы организации производства: метод.указания к практическим занятиям для студентовнаправления подготовки "Менеджмент", профиль подготовки"Производственный менеджмент (в отрасли горнойпромышленности)" для всех форм обучения	Норильск: НИИ,2014	28
Л3.2	Норильский индустр.ин-т; сост. Е. Н.Долженко	Проектирование организации производства горныхпредприятий: метод. указания к практическим занятиям длястудентов направления подготовки "Менеджмент", профильподготовки "Производственный менеджмент (в отраслигорной промышленности)" для всех форм обучения	Норильск: НИИ,2014	28

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Э1	Электронный каталог НГИИ http://biblio.norvuz.ru
Э2	ЭБС IPRbooks www.iprbookshop.ru
Э3	ЭБС Лань https://e.lanbook.com
Э4	Онлайн платформа https://learn.norvuz.ru/

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	MS Windows 7 (Номер лицензии 62693665 от 19.11.2013)
6.3.1.2	MS Office Standard 2013 (Номер лицензии 62693665 от 19.11.2013)

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Электронная библиотека ЗГУ (http://biblio.norvuz.ru/MarcWeb2/Default.asp)
6.3.2.2	Электронно-библиотечная система Лань (https://e.lanbook.com)
6.3.2.3	Цифровая библиотека IPRsmart (https://www.iprbookshop.ru)
6.3.2.4	Зарубежные электронные ресурсы издательства SpringerNature:
6.3.2.5	Springer Journals (http://link.springer.com)
6.3.2.6	Nature Journals (https://www.nature.com/siteindex)
6.3.2.7	Springer Nature Experiments (https://experiments.springernature.com/)
6.3.2.8	Springer Materials (http://materials.springer.com/)
6.3.2.9	zbMATH (http://zbmath.org)
6.3.2.10	Nano Database (https://nano.nature.com/)

6.3.2.11	Зарубежный электронный ресурс издательства Elsevier:
6.3.2.12	ScienceDirect (https://www.sciencedirect.com/)
6.3.2.13	Freedom Collection (https://www.sciencedirect.com/)
6.3.2.14	Freedom Collection eBook collection (https://www.sciencedirect.com/)

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Аудитория: 422 – мультимедийный класс (проектор в комплекте Panasonic PT-vx51; экран настенный; моноблок Acer e Machines EZ1711 – 8 комплектов, 1 компьютер (Intel Pentium(R) G630 2.70GHz, 2Гб ОЗУ, HDD 160 Гб) (для преподавателя))
7.2	Аудитория: 424 – компьютерный, мультимедийный класс (персональный компьютер LG в комплекте (для преподавателя) (Intel Atom D525 1.80GHz, 2Гб ОЗУ, HDD 160 Гб) ; мультимедийный проектор Panasonic; экран с электроприводом настенный; интерактивный экран; проектор Epson EB-485Wi широкоугольный ультрокороткофо.интерактивный;)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Курсовой проект выполняется в соответствии с методическими указаниями к выполнению курсового проекта [Приложение2].

Курсовой проект включает пояснительную записку и графическую часть.

Пояснительная записка включает в себя:

Введение

1) Краткая характеристика проектируемого участка и предприятия (проектируемый режим работы предприятия, режим труда и отдыха работников, тип производства, потребители готовой продукции, поставщики ресурсов, объем производства);

2) Экономические расчеты, связанные с проектированием звеньев проектируемого процесса;

Заключение

Список использованных источников.

Графическая часть включает график организации работ технологических звеньев, график выходов рабочих на работу.

Оформление работы производится в соответствии с требованиями, представленными в методических указаниях.