

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Игнатенко Виталий Иванович

Должность: Проректор по образовательной деятельности и молодежной политике

Дата подписания: 24.06.2025 20:24:56

Уникальный программный ключ:

a49ae343af5448d49d7c7e1e499659d38409ba78

**Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования**

«Заполярный государственный университет им. Н. М. Федоровского»

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине
Организация производства**

Уровень образования: бакалавриат

Кафедра «Экономика, менеджмент и организация производства»

Разработчик ФОС:

к.т.н., доцент, Е.Н. Долженко _____

Е.Н. Долженко

Оценочные материалы по дисциплине рассмотрены и одобрены на заседании кафедры, протокол № №8 от 07.03.2024 г.

Заведующий кафедрой _____ к.э.н., доцент Н.А. Торгашова

Фонд оценочных средств по дисциплине Организация производства для текущей/промежуточной аттестации разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по специальности / направлению подготовки 13.03.02 Электроэнергетика и электротехника на основе Рабочей программы дисциплины Организация производства, утвержденной решением ученого совета от 07.03.2024 г., Положения о формировании Фонда оценочных средств по дисциплине (ФОС), Положения о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ЗГУ, Положения о государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников по образовательным программам высшего образования в ЗГУ им. Н.М. Федоровского.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Таблица 1. Компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения
УК-9 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	УК-9.1 Демонстрирует способность принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности
ПК-1 Способность участвовать в проектировании электрических станций и подстанций	ПК-1.1 Демонстрирует знание правила проектирования, исполнения производственной программы (в части планирования технических воздействий), а также технологии производства работ оборудования систем электроснабжения
	ПК-1.2 Демонстрирует умение планировать производственную деятельность, ремонты оборудования систем электроснабжения
	ПК-1.3 Демонстрирует способность технического обоснования проектов ввода объектов нового строительства и технологического присоединения к электрическим сетям, реновации в части систем электроснабжения

Таблица 2. Паспорт фонда оценочных средств

№п/п	Контролируемые разделы(темы) дисциплины	Кодрезультатаобучения по дисциплине/ модулю	Оценочные средства текущей		Оценочные средства промежуточной	
			Наименование	Форма	Наименование	Форма
6 семестр						

2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы.

2.1. Задания для текущего контроля успеваемости

Вопросы к экзамену

1. Сущность организации основного производства.

2. Техническая подготовка производства, ее цели и задачи.
 3. Конструкторская подготовка производства - задачи в организации.
 4. Технологическая подготовка производства - содержание работ.
 5. Организационная подготовка производства.
 6. Понятие производственной мощности предприятия Факторы, определяющие производственную мощность
 7. Пути улучшения использования производственной мощности
 8. Роль вспомогательного производства и его взаимосвязь с основным производством
 9. Организация материально-технического обеспечения предприятий
 10. Понятие организационно-технического уровня производства
 11. Классификация и характеристика показателей организационно-технического уровня производства
 12. Методологические основы оценки уровня организации производства
 13. Факторы повышения организационно-технического уровня производства
 14. Типы и методы организации производства
 15. Организация поточного производства
 16. Формы организации производственных процессов, пространственная структура форм организации
 17. Значение, задачи и структура ремонтной службы
 18. Формы и методы ремонтного обслуживания
 19. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства
 20. Значение, задачи и структура инструментального хозяйства
 21. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых
 22. Задачи и структура складского хозяйства
 23. Значение, задачи и структура транспортного хозяйства

Вопросы к зачету

1. Объекты, цель, задачи и метод организации производства как науки
2. Ранние представления организационной науки
3. Развитие теории и практики организации производства за рубежом
4. Развитие организационной мысли в России
5. Бюрократическая организация М. Вебера
6. Сущность и взаимосвязь общенаучных категорий: «закон», «закономерность», «зависимость»
 7. Основопологающие законы организации
 8. Законы организации второго уровня
 9. Функции организации производства
 10. Основные принципы организации производства
 11. Методы организации производства
 12. Формы организации промышленного производства
 13. Классификация и свойства систем
 14. Понятие и виды производственных систем
 15. Принципы организации производственных систем в промышленности
 16. Принципы развития производственных систем
 17. Критерии эффективности функционирования производственных систем
 18. Характерные признаки и свойства предприятия как производственной системы
 19. Современные структуры и формы организации промышленных предприятий
 20. Системная модель промышленного предприятия
 21. Основные тенденции и закономерности развития организации

производства на промышленных предприятиях

22. Факторы совершенствования организации производства
23. Организация технической подготовки производства
24. Понятие типа производства и факторы его определяющие
25. Организационно-экономическая характеристика типов производства
26. Показатели массового, серийного, единичного типов производства, их особенности и методы идентификации
27. Понятие производственного процесса и элементы производственного процесса
28. Классификация производственных процессов
29. Структура производственного процесса на предприятиях. Принципы организации производственного процесса
30. Организация производственного процесса в пространстве
31. Производственная структура предприятия и факторы, определяющие производственную структуру предприятия
32. Принципы формирования структурных подразделений
33. Методы проектирования производственной структуры
34. Направления совершенствования производственной структуры промышленного предприятия
35. Организация производственного процесса во времени
36. Понятие и структура производственного цикла
37. Виды движения материальных потоков
38. Способы расчета длительности производственного цикла
39. Состав организационных решений при строительстве новых предприятий, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих
40. Формирование и расчет показателей эффективности организационных решений

2.2 Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

1. Текущий контроль:
 - Тесты (20–30 вопросов):
 - Пример: «Основная цель организации производства — обеспечение ритмичности выпуска продукции» (верно/неверно)^.
 - Вопрос: «Назовите три типа производственной структуры предприятия» (предметная, технологическая, смешанная)^.
 - Кейсы: «Оптимизация цеховой структуры машиностроительного завода»^.
 - Расчетные задания: Определение такта поточной линии при заданном объеме выпуска^.
2. Промежуточная аттестация:
 - Экзамен/зачет:
 - Теоретические вопросы: «Сравните поточное и партионное производство»^.
 - Практические задачи: «Рассчитайте коэффициент загрузки оборудования»^.

Примеры заданий

– Тест:

- «К методам организации производства относят поточный, партионный и единичный» (верно)^.
- «Производственный цикл включает время выполнения технологических операций и перерывов» (верно)^.
 - Кейс: «Повышение эффективности участка сборочного цеха за счет редизайн-планировки»^.
 - Расчетная задача: Определение длительности производственного цикла при параллельно-последовательном движении деталей^.

Критерии оценивания

- Базовый уровень (60–74 балла): Знание ключевых терминов (производственный цикл, такт, ритмичность)^.
- Продвинутый уровень (75–89 баллов): Умение применять методы расчета длительности циклов и загрузки оборудования^.
- Экспертный уровень (90–100 баллов): Навыки проектирования производственных систем с учетом ESG-стандартов^.

Источники для подготовки:

- Методики: Расчет коэффициентов загрузки, ABC-анализ материальных потоков^.
- Кейсы: Оптимизация складских процессов, внедрение TPM^.
- Программное обеспечение: 1С:ERP, AnyLogic для имитационного моделирования^.

Контрольные вопросы. Тесты. Практические задания